Stampante HP DESIGNJET serie L26500 / L26100

Manuale dell'utente

© 2012 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

1a edizione

Note legali

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso.

Le sole garanzie per prodotti e servizi HP sono esposte in modo esplicito nelle allegate dichiarazioni di garanzia. Nessuna delle informazioni contenute deve essere interpretata come garanzia aggiuntiva. HP non sarà responsabile per omissioni o errori tecnici o editoriali contenuti nel presente documento.

NOTA:

La stampante HP Designjet L26100 è disponibile solo in determinati Paesi/regioni. Contattare HP per informazioni sulla disponibilità nel proprio Paese/regione.

Per la stampante HP Designjet L26100, ignorare le informazioni contenute nella documentazione che si riferiscono al rullo di tensione (inclusi i pesi tensori) e all'accessorio di caricamento, a meno che questi componenti non siano stati acquistati come accessori.

Marchi

Microsoft® e Windows® sono marchi registrati negli Stati Uniti d'America di proprietà di Microsoft Corporation.

Sommario

1 Introduzione 1

Misure di sicurezza 1
Funzioni principali della stampante 5
Componenti principali della stampante 5
Embedded Web Server 10
Accensione e spegnimento della stampante 12
Riavvio della stampante 13

2 Connettività e istruzioni software 14

Metodo di connessione 14
Collegamento a una rete 14

3 Opzioni di impostazione di base 16

Opzioni di impostazione della stampante 16
Opzioni di impostazione di Embedded Web Server 18

4 Supporto di stampa 20

Panoramica 20
Supporti di stampa porosi 24
Caricamento di un rotolo sul mandrino 24
Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo automatico) 28
Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo manuale) 31
Caricamento di un foglio singolo nella stampante 34
Rimozione di un rotolo dalla stampante 35
Rullo di tensione 35
Supporti dei bordi 51
Accessorio di caricamento 52
Stampa fronte/retro 56
Visualizzazione di informazioni sul supporto di stampa 58
Controllo lunghezza supp.stampa 59
Conservazione del supporto di stampa 60

5 Impostazioni del supporto di stampa 61

Download delle impostazioni predefinite del supporto 61

Aggiunta di un nuovo supporto di stampa 61
Stampa più veloce 72
Calibrazione colore 73
Profili colore 74
Linee guida per la riproduzione del colore 74

6 Visualizzazione delle informazioni sull'uso 76
Visualizzazione delle informazioni contabili 76
Controllo delle statistiche sull'utilizzo 76
Controllo delle statistiche sull'utilizzo relativo a un processo 77
Richiesta dei dati di contabilità tramite posta elettronica 77

7 Unità di stampa 79
Componenti dell'unità di stampa 79
Ordinazione delle cartucce di inchiostro 83

8 Opzioni di stampa 85
Stati della stampante 85
Modifica dei margini 85
Richiesta delle stampe interne della stampante 86

9 Accessori 87
Ordinazione di accessori 87

10 Specifiche della stampante 88
Specifiche funzionali 88
Specifiche fisiche 89
Specifiche della memoria 89
Specifiche dell'alimentazione 89
Specifiche ambientali 90
Specifiche acustiche 90

Glossario 91

Indice analitico 94

1 Introduzione

Misure di sicurezza

Prima di utilizzare la stampante, leggere le seguenti misure di sicurezza per assicurarsi che l'apparecchiatura venga utilizzata in modo corretto.

Gli utenti devono possedere la formazione tecnica e l'esperienza necessarie per essere consapevoli dei rischi ai quali potrebbero essere esposti durante l'esecuzione di un'attività e per mettere in atto misure adeguate per ridurre al minino i pericoli nei confronti di loro stessi e di terzi.

Istruzioni generali per la sicurezza

- Prima di collegare la stampante all'alimentatore, fare riferimento alle istruzioni per l'installazione.
- All'interno della stampante non sono presenti parti riparabili dall'operatore, ad eccezione di quelle coperte dal programma Customer Self Repair di HP (vedere http://www.hp.com/go/selfrepair/). Per assistenza relativa ad altre parti di ricambio, rivolgersi a personale qualificato.
- Spegnere la stampante, staccare entrambi i cavi di alimentazione dalle prese elettriche e chiamare l'assistenza clienti nei seguenti casi.
  - Il cavo di alimentazione è danneggiato.
  - Nella stampante è penetrato del liquido.
  - Dalla stampante fuoriescono fumo o odori insoliti.
  - La stampante è caduta oppure il modulo di asciugatura o essiccazione è danneggiato.
  - L'interruttore corrente rimanente (o Ground Fault Circuit Interrupter) incorporato della stampante è scattato più volte.
  - La stampante non funziona normalmente.
- Spegnere la stampante e staccare entrambi i cavi di alimentazione dalle prese elettriche nei seguenti casi:
  - In caso di temporale
  - In caso di interruzione di corrente

Pericolo di scosse elettriche

⚠ **AVVERTENZA!** I moduli di asciugatura ed essiccazione operano a tensioni pericolose che possono provocare lesioni gravi o letali alla persona.

La stampante prevede l'utilizzo di due cavi di alimentazione. Staccare entrambi i cavi prima di effettuare interventi di manutenzione. La stampante deve essere collegata solo a prese elettriche con messa a terra.

Per evitare il rischio di scosse elettriche:

- Non tentare di smontare i moduli di asciugatura ed essiccazione o il cabinet di controllo elettrico.
- Non rimuovere o aprire qualsiasi altro coperchio chiuso o spina del sistema.
- Non inserire oggetti negli alloggiamenti della stampante.
- Controllare la funzionalità dell'interruttore per corrente rimanente (RCCB, Residual Circuit Breaker) ogni 6 mesi.

Rischio di ustioni

I sottosistemi di asciugatura ed essiccazione della stampante operano a temperature elevate e possono causare ustioni da contatto. Per evitare lesioni alla persona, osservare le seguenti precauzioni.

- Non toccare le superfici interne dei moduli di asciugatura ed essiccazione della stampante. Anche dopo l'apertura della levetta che scollega i componenti di asciugatura ed essiccazione dall'alimentazione, la temperatura delle superfici interne potrebbe essere elevata.
- Fare attenzione in caso di accesso al percorso del supporto di stampa.

Rischio di incendio

I sottosistemi di asciugatura ed essiccazione della stampante operano a temperature elevate. Chiamare l'assistenza clienti se l'interruttore corrente rimanente (o Ground Fault Circuit Interrupter) incorporato della stampante è scattato più volte.

Per evitare il rischio di incendio, osservare le seguenti precauzioni.

- Utilizzare la tensione di alimentazione specificata sulla targhetta.
- Collegare i cavi di alimentazione a linee dedicate, ognuna protetta da un interruttore di derivazione in base alla tensione della presa a muro. Non utilizzare una ciabatta multi-presa per collegare entrambi i cavi di alimentazione.
- Utilizzare solo i cavi di alimentazione forniti da HP con la stampante. Non utilizzare cavi di alimentazione danneggiati. Non utilizzare i cavi di alimentazione con altri prodotti.
- Non inserire oggetti negli alloggiamenti della stampante.
- Fare attenzione a non versare liquidi sulla stampante.
- Non utilizzare prodotti spray contenenti gas infiammabili all'interno o intorno alla stampante.
- Non bloccare o coprire le aperture della stampante.
- Non tentare di smontare il modulo di asciugatura o essiccazione o il cabinet di controllo elettrico.
- Assicurarsi di non superare la temperatura di funzionamento consigliata dal produttore per il supporto caricato. Se tali informazioni non fossero disponibili presso il produttore, non caricare supporti che non possono essere utilizzati a una temperatura di funzionamento inferiore a 125°C (257°F).
- Non caricare supporto con temperature di autocombustione inferiori a 300°C(572°F). Vedere la nota riportata di seguito.

NOTA: metodo di test basato su EN ISO 6942:2002; valutazione dei materiali e dei gruppi di materiali quando esposti a una fonte di calore, metodo B. Le condizioni del test per stabilire la temperatura alla quale ha luogo la combustione (fiamma o bagliore) erano le seguenti: densità flusso di calore: 30 kW/m2, calorimetro in rame, termocoppia tipo K.

Rischio meccanico

La stampante è dotata di parti mobili che possono provocare lesioni. Per evitare lesioni personali, osservare le seguenti precauzioni quando si lavora vicino alla stampante.

- Stare distanti e tenere lontano i vestiti dalle parti mobili della stampante.
- Evitare di indossare collane, braccialetti e altri oggetti pendenti.
- Le persone con capelli lunghi devono proteggerli per evitare che cadano o si impiglino nella stampante.
- Fare attenzione che maniche o guanti non restino impigliati nelle parti mobili della stampante.
- Evitare di sostare nelle vicinanze delle ventole per evitare il rischio di subire lesioni e di peggiorare la qualità di stampa a causa dell'ostruzione del flusso d'aria.
- Non toccare ingranaggi o rulli mobili durante la stampa.

Rischio legato al supporto di stampa pesante

Particolare attenzione va prestata nella gestione di supporti di stampa pesanti per evitare lesioni alla persona.

- Lo spostamento di rotoli di supporti di stampa pesanti può richiedere più di una persona. È necessario fare attenzione per evitare strappi muscolari alla schiena e/o lesioni.
- Utilizzare preferibilmente un elevatore a forca, un autocarro per pallet o altra attrezzatura analoga.
- Per lo spostamento di rotoli di supporti di stampa pesanti, indossare abbigliamento e accessori protettivi inclusi stivali e guanti.

Gestione dell'inchiostro

La stampante non utilizza inchiostri solvibili e non presenta i problemi tradizionali legati a questi inchiostri. Tuttavia, HP consiglia di indossare dei guanti per maneggiare i componenti del sistema di inchiostro.

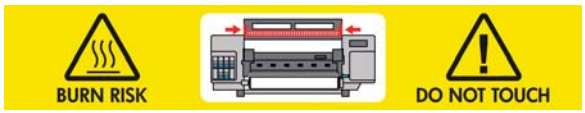
Informazioni di avviso e di attenzione

Nel presente manuale vengono utilizzati i seguenti simboli per garantire l'utilizzo appropriato della stampante ed evitarne il danneggiamento. Attenersi alle istruzioni contrassegnate da questi simboli.

AVVERTENZA! la mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate da questo simbolo potrebbe causare gravi lesioni personali o il decesso.

ATTENZIONE: la mancata osservanza delle istruzioni contrassegnate da questo simbolo potrebbe causare lesioni lievi alla persona o il danneggiamento del prodotto.

Etichette di avviso

Etichetta	Spiegazione
	Rischio di ustioni. Non toccare le superfici interne dei moduli di asciugatura ed essiccazione della stampante.
	Rischio di ustioni. Non toccare il modulo di asciugatura della stampante. Anche dopo l'apertura della levetta che scollega i moduli di asciugatura ed essiccazione dall'alimentazione, la temperatura delle superfici interne potrebbe essere elevata.
	Pericolo di scosse elettriche. La stampante include due cavi di alimentazione. Quando l'interruttore di alimentazione viene spento, nei moduli di asciugatura ed essiccazione continua a essere presente tensione. All'interno della stampante non sono presenti parti riparabili dall'operatore. Per l'assistenza, rivolgersi a personale qualificato. Scollegare tutti i cavi di alimentazione prima di effettuare interventi di manutenzione.
	Prima di collegare la stampante all'alimentatore, fare riferimento alle istruzioni per l'installazione. Assicurarsi che la tensione di alimentazione sia compresa nell'intervallo di tensione della stampante. La stampante richiede due linee dedicate, ciascuna protetta da un interruttore di derivazione conforme alla tensione nominale della presa a parete. Utilizzare solo prese con messa a terra e i cavi di alimentazione forniti da HP con la stampante.
	Rischio di mani intrappolate. Non spingere i rotoli durante il caricamento. Sollevare la piastra di caricamento per facilitare l'inserimento del mandrino nella stampante.
	Rischio di dita intrappolate. Non toccare gli ingranaggi del mandrino in movimento.
	Non posizionare oggetti sulla stampante. Non coprire le ventole superiori.
	Si consiglia di indossare dei guanti per maneggiare le cartucce di inchiostro, le cartucce di pulizia delle testine di stampa e il contenitore per la pulizia delle testine di stampa.

Funzioni principali della stampante

La stampante a getto di inchiostro a colori è stata progettata per la stampa di immagini di alta qualità su supporti flessibili con larghezza da 0,584 m(23 poll.) a 1,55 m(61 poll.). Alcune funzionalità principali relative alla stampante sono illustrate di seguito:

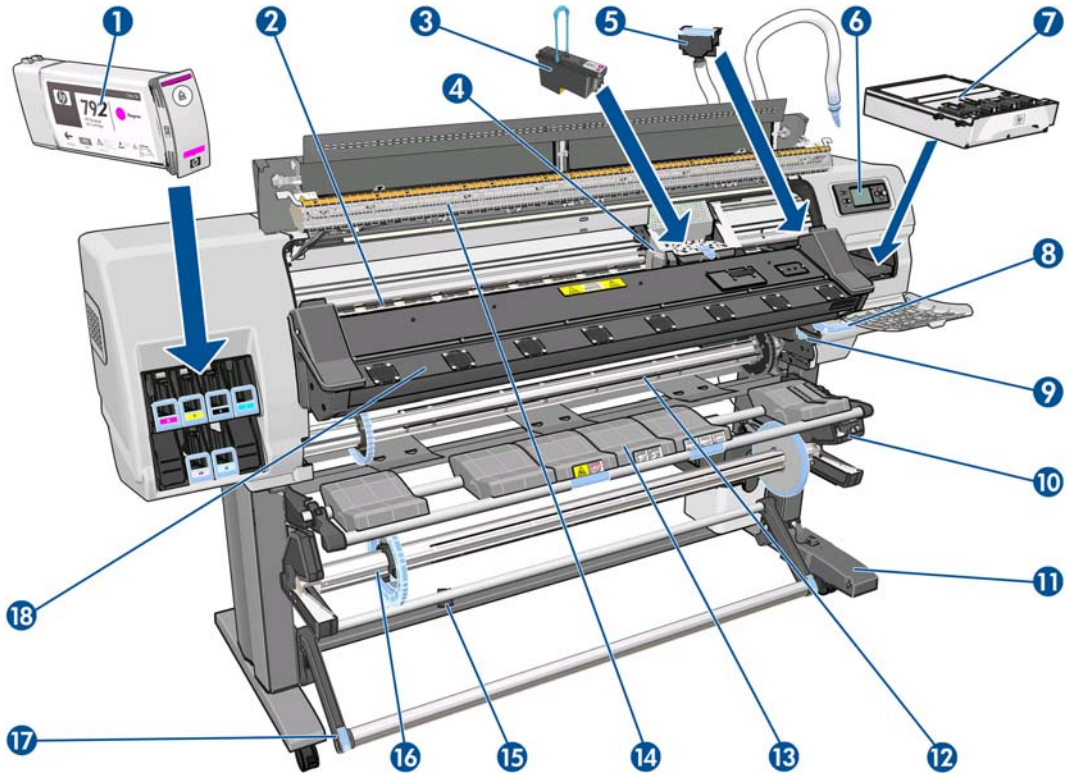
- Velocità di stampa in modalità bozza fino a 22,8 m^2/h(246 piedi^2/h).
- Inchiostro al lattice acquoso, inodore ed ecologico in sei colori
- Nessuna necessità di ventilazione speciale, nessun materiale di scarto pericoloso
- Cartucce di inchiostro da 775 ml
- Stampa su un'ampia gamma di supporti, inclusi quelli economici, non patinati e compatibili con i solventi
- È disponibile un'ampia gamma di supporti di stampa riciclabili HP
- Stampe durevoli con resistenza all'ambiente esterno fino a tre anni se prive di pellicola protettiva e cinque anni se con pellicola protettiva
- Funzionalità di riproduzione del colore precisa e coerente con calibrazione automatica del colore (spettrofotometro incorporato) per la maggior parte dei supporti di stampa

Per inviare processi di stampa alla stampante, è necessario l'utilizzo del software del processore di immagini raster (RIP, Raster Image Processor), che deve essere eseguito in un computer separato. Il software RIP può essere ottenuto da diverse aziende; non viene fornito con la stampante.

Componenti principali della stampante

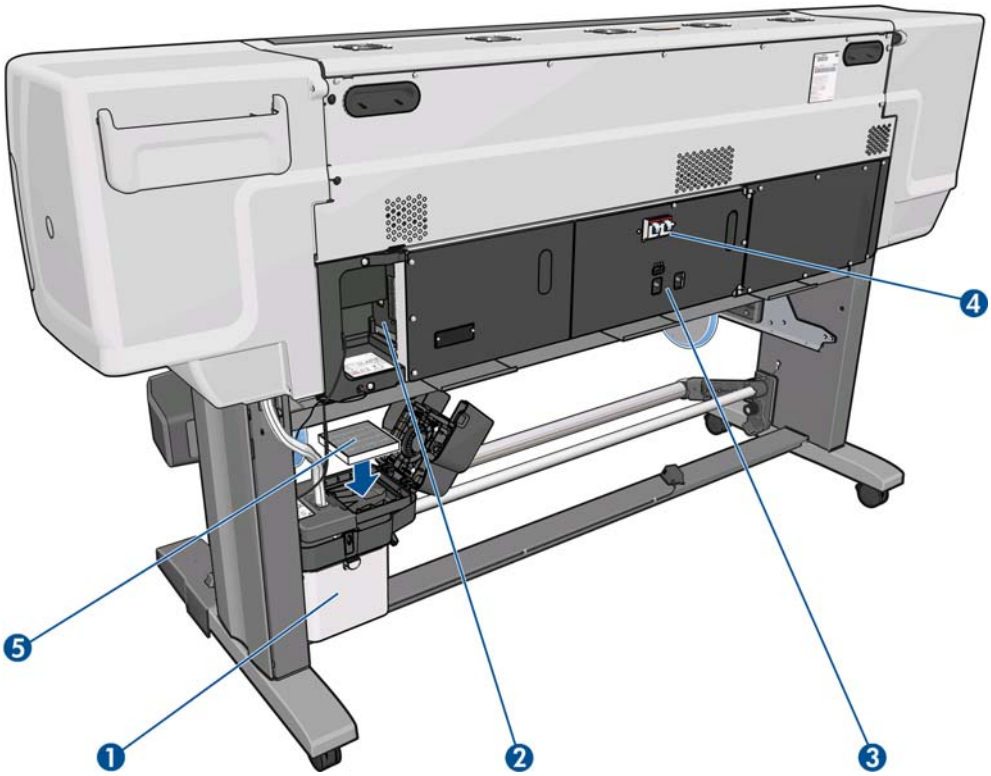
Le viste illustrate di seguito mostrano i componenti principali della stampante.

Vista frontale



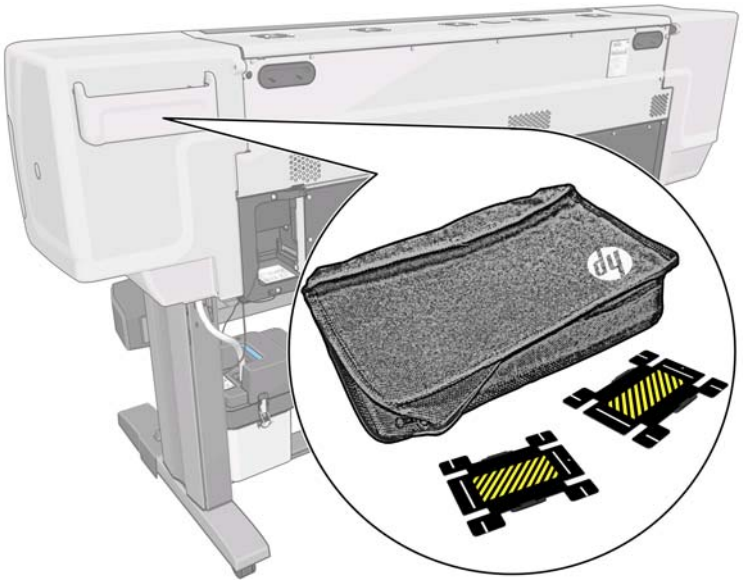
1. Cartuccia di inchiostro
2. Piastra
3. Testina di stampa
4. Carrello della testina di stampa
5. Gruppo tubi di inchiostro e imbuto dell'inchiostro
6. Pannello frontale
7. Cartuccia di pulizia delle testine di stampa
8. Leva di regolazione del supporto di stampa
9. Leva di blocco del mandrino
10. Motore del rullo di tensione
11. Alloggiamento del cavo e del sensore del rullo di tensione
12. Mandrino
13. Tavolo di caricamento/deflettore del rullo di tensione
14. Modulo di asciugatura
15. Sensore del rullo di tensione
16. Dispositivo di arresto del mandrino del rullo di tensione
17. Peso tensore
18. Modulo di essiccazione

Vista dal retro



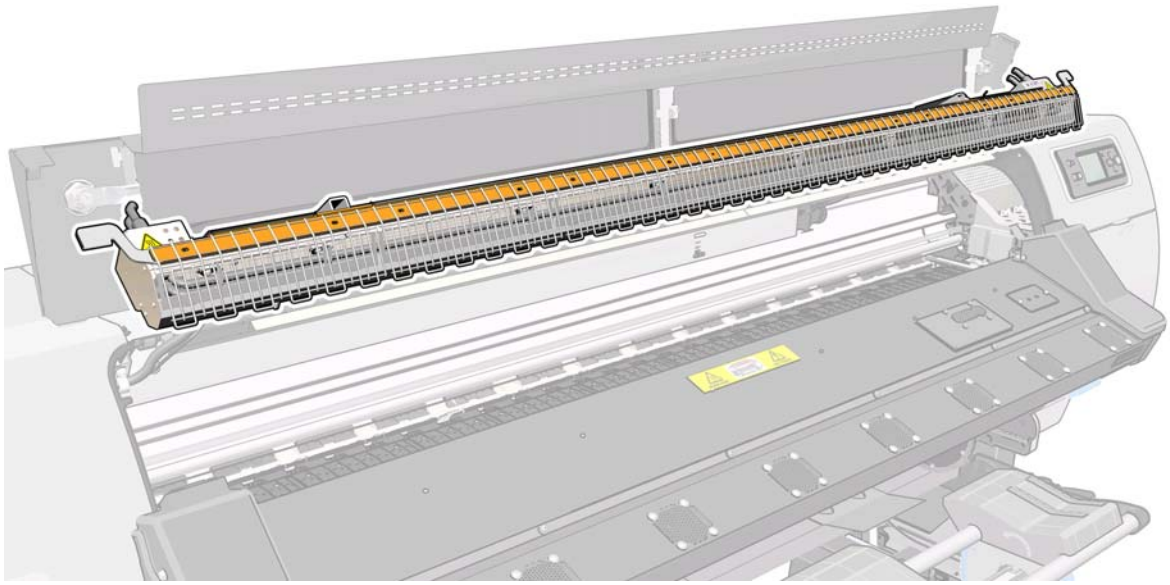
1. Contenitore di pulizia delle testine di stampa
2. Prese per cavi di comunicazione e accessori opzionali
3. Interruttore e prese di alimentazione
4. Interruttori differenziali per i componenti di riscaldamento
5. Filtro dell'inchiostro

Custodia per supporti dei bordi

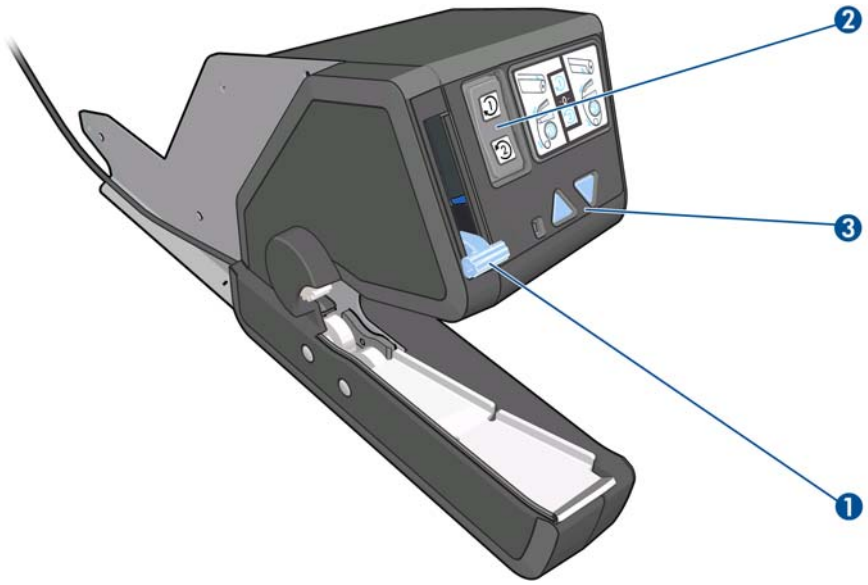


In genere, la custodia è fissata al retro della stampante e al suo interno vengono conservati i due supporti dei bordi quando non sono in uso.

Vano di asciugatura

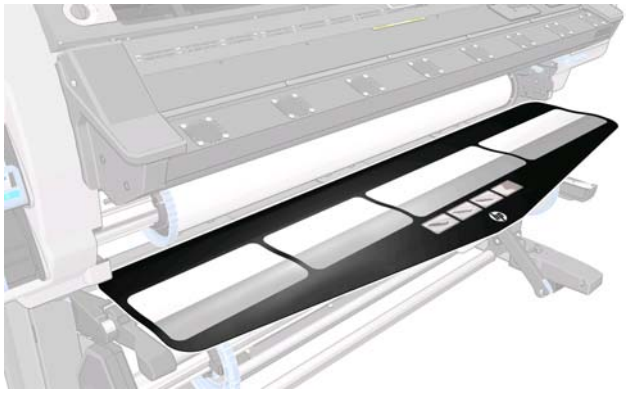


Motore del rullo di tensione



1. Leva del mandrino del rullo di tensione
2. Interruttore di direzione dell'avvolgimento
3. Pulsanti di avvolgimento manuale

Accessorio di caricamento

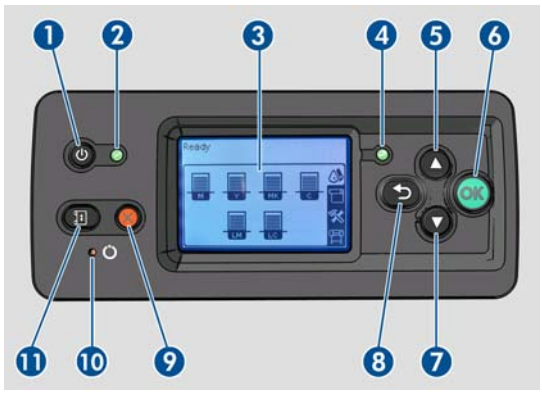


Utilizzare l'accessorio di caricamento per alcuni tipi di supporti di stampa difficili da caricare senza il suo aiuto. Vedere Accessorio di caricamento a pagina 52.

Il pannello frontale

Il pannello frontale nella parte anteriore destra della stampante consente di eseguire le importanti operazioni riportate di seguito:

- Fornisce assistenza nella risoluzione dei problemi
- Viene utilizzato in caso di esecuzione di determinate operazioni pratiche, ad esempio la rimozione del supporto di stampa caricato e la manutenzione della stampante
- Consente di visualizzare brevi informazioni sullo stato della stampante.
- Consente di visualizzare eventuali avvisi e messaggi di errore con l'emissione di segnali acustici per richiamare l'attenzione



Il pannello frontale è costituito dai componenti seguenti:

1. Tasto Alimentazione: per spegnere la stampante. Vedere Accensione e spegnimento della stampante a pagina 12.
2. Indicatore luminoso Alimentazione: indica lo stato di alimentazione della stampante. L'indicatore spento indica che la stampante è spenta. Il verde fisso indica che la stampante è accesa. L'indicatore luminoso verde lampeggiante indica che la stampante è in fase di riscaldamento.
3. Display del pannello frontale: al suo interno vengono visualizzati i messaggi di errore, gli avvisi e le informazioni sull'utilizzo della stampante.
4. Indicatore luminoso di stato: indica lo stato operativo della stampante. L'indicatore spento indica che la stampante non è pronta. L'indicatore luminoso verde fisso indica che la stampante è pronta

e inattiva. L'indicatore verde lampeggiante indica che la stampante è occupata: sta ricevendo dati, li sta elaborando e stampando. Se il colore dell'indicatore luminoso è un ambra lampeggiante, è necessario intervenire sulla stampante. Il colore ambra fisso indica che si è verificato un errore grave.

5. Tasto Su: per spostarsi verso l'alto in un menu o in un'opzione o per incrementare un valore.
6. Tasto OK: per confermare un'azione durante una procedura o interazione. per accedere a un sottomenu Per selezionare un valore quando viene fornita un'opzione.
7. Tasto Giù: per spostarsi verso il basso in un menu o in un'opzione oppure per diminuire un valore.
8. Tasto Indietro: per tornare al passaggio precedente di una procedura o interazione. Per passare al livello superiore, per lasciare l'opzione del menu o quando viene fornita un'opzione.
9. Tasto Annulla: per annullare una procedura o interazione.
10. Tasto Reimposta: per riavviare la stampante; la pressione del pulsante è analoga all'azione di spegnimento e riaccensione della stampante. Per premere questo tasto, utilizzare un dispositivo con punta di piccole dimensioni.
11. Tasto Sposta supporto: per spostare in avanti o indietro il supporto di stampa caricato. Durante la fase di stampa, è possibile utilizzare questo tasto per ottimizzare l'avanzamento del supporto di stampa in modo immediato.

Per **selezionare** una voce sul display del pannello frontale, premere il tasto Su o Giù fino a quando la voce non viene evidenziata.

Per **selezionare** una voce sul pannello frontale, evidenziarla e premere il tasto OK.

Quando nel manuale viene mostrata una serie di elementi del display del pannello frontale, come indicato di seguito: **Opzione1** > **Opzione2** > **Opzione3**, è necessario selezionare **Opzione1**, quindi **Opzione2**, quindi **Opzione3**.

Nel presente manuale sono reperibili informazioni relative a utilizzi specifici del pannello frontale.

Embedded Web Server

Embedded Web Server è un server Web eseguito all'interno della stampante e consente di ottenere informazioni sulla stampante, gestire le impostazioni generali e predefinite, allineare le testine di stampa, caricare nuovo firmware, nonché risolvere i problemi della stampante. Consente inoltre ai tecnici dell'assistenza di recuperare informazioni interne per la diagnosi dei problemi della stampante.

È possibile accedere a Embedded Web Server in modalità remota utilizzando un normale browser Web in esecuzione su qualsiasi computer. Vedere Accesso a Embedded Web Server a pagina 18.

Nella finestra di Embedded Web Server vengono visualizzate tre schede separate. I pulsanti nella parte superiore di ciascuna pagina consentono di accedere alla Guida in linea e di ordinare i materiali di consumo.

Scheda Principale

La scheda **Principale** fornisce informazioni sui seguenti elementi:

- Stato dei supporti di stampa, dell'inchiostro, delle testine di stampa e della manutenzione.
- Temperature dei moduli di essiccazione e asciugatura.
- Utilizzo e contabilità dei supporti di stampa e dell'inchiostro

Scheda Impostazione

La scheda **Impostazione** include le opzioni delle seguenti attività:

- Specifica delle impostazioni della stampante, ad esempio unità di misura e data di aggiornamento
- Specifica delle impostazioni della rete e della sicurezza
- Impostazione di data e ora
- Aggiornamento del firmware
- Allineamento delle testine
- Caricamento delle impostazione predefinite dei supporti

Scheda Assistenza

La scheda **Assistenza** offre diversi tipi di risorse relative alla stampante.

- Reperimento di informazioni utili da varie fonti
- Risoluzione dei problemi
- Accesso ai collegamenti di HP Designjet per l'assistenza tecnica della stampante e degli accessori
- Accesso alle pagine dell'assistenza in cui sono disponibili i dati correnti e pregressi sull'utilizzo della stampante

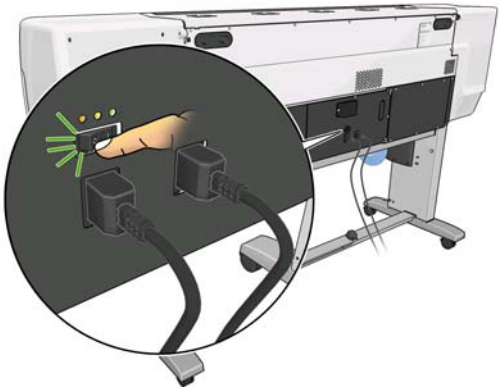
Accensione e spegnimento della stampante

Per accendere la stampante, assicurarsi che l'interruttore di alimentazione sul retro della stampante sia acceso e che gli interruttori differenziali siano nella posizione Su, quindi premere il pulsante Alimentazione sul pannello frontale. La stampante può essere lasciata accesa senza spreco di energia. Questa caratteristica ne migliora i tempi di risposta. Quando la stampante non viene utilizzata per un certo periodo, viene attivata la modalità di inattività per un maggiore risparmio energetico. Qualsiasi interazione con la stampante ne determinerà la riattivazione e sarà possibile riprendere la stampa immediatamente.

Per accendere o spegnere la stampante, il metodo standard consigliato consiste nell'utilizzo del pulsante Alimentazione sul pannello frontale.

Quando si spegne la stampante in questo modo, le testine di stampa vengono automaticamente riposizionate insieme alla cartuccia di pulizia delle testine di stampa, per impedire che si asciughino.

Tuttavia, se si prevede di lasciare la stampante spenta per un lungo periodo di tempo, si consiglia di spegnerla utilizzando il pulsante Alimentazione e di spegnere anche l'interruttore di alimentazione sul retro.



Successivamente, per riaccendere la stampante, utilizzare l'interruttore di alimentazione sul retro, quindi premere il pulsante Alimentazione.

All'accensione, la stampante impiega circa 5 minuti per effettuare l'inizializzazione.

Riavvio della stampante

In alcune circostanze potrà essere richiesto di riavviare la stampante. Procedere come segue:

1. Per spegnere la stampante, premere il pulsante Alimentazione sul pannello frontale. Attendere qualche istante, quindi premere nuovamente il pulsante Alimentazione. La stampante viene riavviata. In caso contrario, andare al passaggio 2.
2. Utilizzare il pulsante Reimposta sul pannello frontale. Utilizzare uno strumento non conduttivo a punta stretta per premere il pulsante Reimposta. In genere, questa procedura equivale a premere il pulsante Alimentazione e può essere utilizzata in caso di mancato funzionamento di tale pulsante.
3. Se le procedure del passaggio 1 o 2 non producono alcun effetto, spegnere la stampante con l'interruttore posto sul retro. Verificare che gli interruttori differenziali siano nella posizione Su.
4. Rimuovere i cavi di alimentazione dalle relative prese.
5. Attendere 10 secondi.
6. Reinserire i cavi di alimentazione nelle relative prese e accendere la stampante utilizzando l'interruttore di alimentazione.
7. Assicurarsi che l'indicatore luminoso Alimentazione sul pannello frontale si accenda. In caso contrario, utilizzare il pulsante Alimentazione per accendere la stampante.

2 Connettività e istruzioni software

Metodo di connessione

La connessione della stampante può avvenire nel modo seguente.

Tipo di connessione	Velocità	Lunghezza massima del cavo	Altri fattori
Gigabit Ethernet	Veloce; varia in base al traffico di rete	Lungo (100 m = 328 piedi)	Richiede apparecchiature aggiuntive (switch)

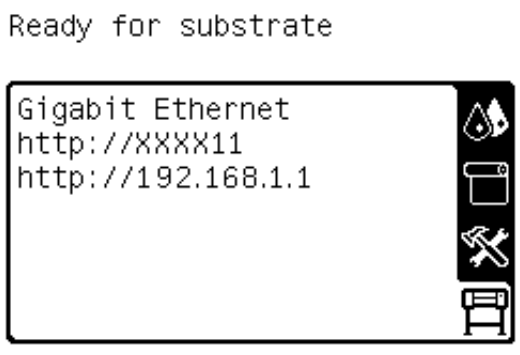
NOTA: la velocità delle connessioni di rete dipende da tutti i componenti utilizzati nella rete, che possono includere schede di interfaccia di rete, hub, router, switch e cavi. Se uno qualsiasi di tali componenti non è in grado di funzionare ad alta velocità, la connessione verrà stabilita a bassa velocità. La velocità della connessione di rete può anche essere influenzata dal traffico totale sulla rete.

Collegamento a una rete

Prima di iniziare, controllare l'apparecchiatura:

- La stampante deve essere configurata e accesa.
- Il router o lo switch Gigabit deve essere acceso e funzionare correttamente.
- Tutti i computer della rete devono essere accesi e connessi alla rete.
- La stampante deve essere connessa allo switch.

Quando la stampante è connessa alla rete ed è accesa, sul pannello frontale viene visualizzato l'indirizzo IP della stampante (in questo esempio 192.168.1.1). Prendere nota dell'indirizzo IP: è possibile utilizzarlo successivamente per accedere a Embedded Web Server.



Se viene visualizzata questa schermata senza l'indirizzo IP, la stampante non è connessa correttamente alla rete o la rete in uso non dispone del server DHCP. In quest'ultimo caso, è necessario impostare l'indirizzo IP manualmente: vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

Per installare il software RIP, fare riferimento alle istruzioni sul RIP (non fornite da HP).

3 Opzioni di impostazione di base

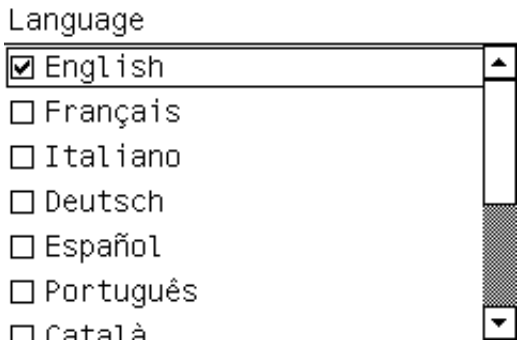
Opzioni di impostazione della stampante

Modifica della lingua del pannello frontale

Sono disponibili due metodi per cambiare la lingua utilizzata nei menu e nei messaggi del pannello frontale.

- Se si comprende la lingua corrente del pannello frontale, dal pannello frontale selezionare l'icona, quindi **Opzioni pannello frontale** > **Selezionare lingua**.
- Se non si comprende la lingua corrente del pannello frontale, iniziare con la stampante spenta. Sul pannello frontale, tenere premuto il pulsante OK. Tenendo premuto il pulsante OK, premere contemporaneamente il pulsante Alimentazione e tenerlo premuto. Tenere premuti entrambi i pulsanti finché l'indicatore luminoso verde sul lato sinistro del display del pannello frontale non inizia a lampeggiare, quindi rilasciare entrambi i pulsanti. È prevedibile un ritardo di circa un secondo. Se la spia verde inizia a lampeggiare senza alcun ritardo, potrebbe essere necessario riavviare.

Indipendentemente dal metodo utilizzato, il menu di selezione della lingua verrà visualizzato sul pannello frontale.



Evidenziare la lingua preferita, quindi premere il pulsante OK.

Visualizzazione o impostazione della data e dell'ora

Per visualizzare o impostare la data e l'ora della stampante, andare al pannello frontale e selezionare l'icona, quindi **Opzioni pannello frontale** > **Abilita segnale acustico**.

Impostazione dell'altitudine

Se la stampante viene utilizzata a un'altitudine sopra il livello del mare significativa, andare al pannello frontale e selezionare, quindi **Selezionare l'altitudine** per segnalare alla stampante la sua altitudine di funzionamento.

Richiesta notifiche tramite posta elettronica di condizioni di errore specifiche

1. In Embedded Web Server, passare alla pagina Server posta elet. della scheda **Impostazione** e compilare i seguenti campi:

   - **Server SMTP**. Si tratta dell'indirizzo IP del server di posta in uscita (SMTP [Simple Mail Transfer Protocol]) che elabora tutti i messaggi di posta elettronica provenienti dalla stampante. Se il server di posta richiede l'autenticazione, le notifiche di posta elettronica non sono utilizzabili.

   - **Indirizzo e-mail stampante**. Ciascun messaggio di posta elettronica inviato dalla stampante deve includere l'indirizzo del mittente, che può non essere un indirizzo vero e proprio, ma deve essere univoco, in modo che i destinatari possano identificare la stampante che ha eseguito l'invio.

2. Andare alla pagina Notifica, disponibile nella scheda **Impostazione**.

3. Fare clic sull'icona **Nuovo** per richiedere nuove notifiche o sull'icona **Modifica** per modificare notifiche già impostate. Specificare gli indirizzi di destinazione delle notifiche e selezionare gli eventi per cui inviare i messaggi di notifica.

Modifica del ritardo di raffreddamento

Quando non ci sono altri processi da stampare, le unità di riscaldamento per l'essiccazione e l'asciugatura della stampante rimangono accese per un po' in caso arrivi un altro processo. Per scegliere la durata di accensione delle unità in questa situazione, andare al pannello frontale e selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Attesa raffredd. se inatt.**. Selezionare un valore compreso tra 5 e 60 minuti, quindi premere il pulsante OK.

Modifica dell'impostazione della modalità di sospensione

Se la stampante rimane accesa ma non viene utilizzata per un certo periodo di tempo, la modalità di sospensione si attiva automaticamente a scopo di risparmio energetico. Il periodo predefinito di attesa è 30 minuti. Per modificare il tempo di attesa prima dell'attivazione della modalità di sospensione, dal pannello frontale selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale** > **Timeout per modo inattivo**. Evidenziare il tempo di attesa desiderato, quindi premere il pulsante OK.

Attivazione o disattivazione del segnale acustico

Per attivare o disattivare il segnale acustico, selezionare l'icona dal pannello frontale, quindi **Audio alert** (Segnale acustico) e Attivato o Disattivato. Per impostazione predefinita, il segnale acustico è attivato.

Modifica del contrasto del display del pannello frontale

Per modificare il contrasto del display del pannello frontale, selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale** > **Selez. contrasto display** e scegliere un valore utilizzando il pulsante Su o Giù. Premere il pulsante OK per salvare il valore.

Modifica delle unità di misura

Per modificare le unità di misura visualizzate sul pannello frontale, selezionare l'icona , quindi **Opzioni pannello frontale** > **Selez. unità di misura** e **Inglese** o **Metrico**.

Le unità di misura possono essere modificate anche in Embedded Web Server.

Ripristina imp. predefinite

Per ripristinare le impostazioni predefinite della stampante, andare al pannello frontale e selezionare l'icona quindi **Reimposta** > **Ripristina imp. predefinite**. Questa opzione consente di ripristinare tutte le impostazioni della stampante ad eccezione di quelle Gigabit Ethernet.

Per ripristinare le impostazioni predefinite Gigabit Ethernet, selezionare l'icona , quindi **Connettività** > **Gigabit Ethernet** > **Ripristina imp. predefinite**.

Opzioni di impostazione di Embedded Web Server

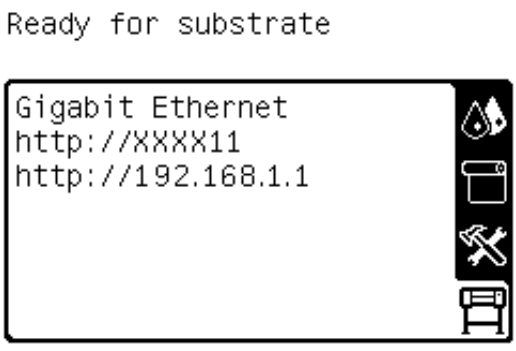
Accesso a Embedded Web Server

Utilizzare Embedded Web Server per visualizzare le informazioni sulla stampante in modalità remota mediante un normale browser Web in esecuzione su qualsiasi computer.

I seguenti browser risultano compatibili con Embedded Web Server:

- Internet Explorer 6 e versione successiva per Windows
- Safari 2 e versione successiva per Mac OS X
- Mozilla Firefox 2 e versione successiva
- Google Chrome 7

Per utilizzare Embedded Web Server in un computer, aprire il browser Web e immettere l'URL della stampante. L'URL della stampante viene visualizzato nella schermata di stato nel pannello frontale (in questo esempio http://192.168.1.1):



Se, pur avendo seguito queste istruzioni, non si riesce ad aprire Embedded Web Server, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

Modifica della lingua di Embedded Web Server

Embedded Web Server può essere utilizzato nelle seguenti lingue: inglese, portoghese, spagnolo, catalano, francese, italiano, tedesco, cinese semplificato, cinese tradizionale, coreano e giapponese.

Verrà scelta la lingua specificata nelle opzioni del browser Web. Se si specifica una lingua non supportata, verrà utilizzato l'inglese.

Per cambiare la lingua, è necessario cambiare la relativa impostazione nel browser Web. Ad esempio, in Internet Explorer versione 6, accedere al menu **Strumenti** e selezionare **Opzioni Internet** > **Lingue**. Assicurarsi che la lingua desiderata sia presente nella parte superiore dell'elenco nella finestra di dialogo.

Per completare la modifica, è necessario chiudere e riaprire il browser Web.

Restrizione dell'accesso alla stampante

Da Embedded Web Server, è possibile selezionare **Impostazione** > **Sicurezza** per impostare una password amministratore. Una volta impostata, questa password deve essere specificata per poter eseguire le seguenti funzioni della stampante.

- Modifica delle impostazioni della stampante.
- Aggiornamento del firmware.
- Modifica della data e dell'ora della stampante.
- Cancellazione di informazioni sull'account.

Per ulteriori informazioni, consultare la Guida in linea di Embedded Web Server.

Se si dimentica la password amministratore, è possibile eliminare quella corrente utilizzando il pannello frontale: selezionare l'icona , quindi **Connettività**, **Avanzate** > **Embedded Web Server** > **Reimposta password EWS**.

4 Supporto di stampa

Panoramica

È possibile stampare su una vasta gamma di materiali di stampa, tutti denominati supporti di stampa nel presente manuale.

Suggerimenti relativi al supporto di stampa

La scelta del supporto di stampa corretto è essenziale per garantire una buona qualità di stampa.

Di seguito sono riportati alcuni suggerimenti sull'utilizzo del supporto di stampa.

- Disimballare tutti i supporti di stampa almeno 24 ore prima della stampa in modo da consentire ai supporti di adattarsi alle condizioni ambientali della stanza.
- Afferrare la pellicola o i supporti di stampa fotografica dai bordi oppure indossare guanti di cotone. Leggere tracce di sebo possono infatti essere trasferite sul supporto di stampa, lasciando impronte digitali.
- Assicurarsi che il supporto di stampa sia arrotolato saldamente sul rotolo durante le procedure di caricamento e rimozione. Per assicurarsi che il rotolo resti strettamente arrotolato, applicare del nastro adesivo fra il bordo iniziale del rotolo e l'anima in cartone subito prima di rimuovere il rotolo dalla stampante. È possibile conservare i rotoli fissati con il nastro adesivo. Se la carta comincia a srotolarsi, risulterà difficile da gestire.

  NOTA: l'applicazione di nastro adesivo fra il bordo iniziale del rotolo e l'anima in cartone risulta particolarmente importante per i supporti di stampa pesanti, la cui rigidità potrebbe causare l'allentamento del supporto stesso e lo srotolamento dall'anima.

- L'utilizzo del rullo di tensione consente alla stampante di avere un controllo migliore del supporto di stampa.
- La qualità di stampa potrebbe risultare ridotta se si utilizza un supporto di stampa non adatto all'immagine.
- Assicurarsi che nel RIP siano selezionate le impostazioni di qualità di stampa appropriate.
- Ogni volta che si carica un rotolo, sul pannello frontale verrà richiesto di specificare il tipo di supporto di stampa che si sta caricando. Per una buona qualità di stampa, è necessario specificare questa

impostazione correttamente. Controllare che il supporto di stampa corrisponda al tipo visualizzato sul pannello frontale e al profilo del supporto di stampa nel RIP.

- Se il tipo di supporto di stampa mostrato sul pannello frontale non corrisponde a quello caricato, eseguire una delle seguenti azioni:
  - Ricaricare il rotolo nella stampante e selezionare il tipo di supporto di stampa corretto. Vedere Rimozione di un rotolo dalla stampante a pagina 35 e Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo automatico) a pagina 28.
  - Sul pannello frontale della stampante, selezionare l'icona, quindi **Visual. supp.stampa caric.** > **Change loaded substrate** (Mod. supp.stampa caric.).

NOTA: la calibrazione dell'avanzamento del supporto di stampa non viene eseguita se si modifica il tipo di supporto di stampa dal pannello frontale.

ATTENZIONE: la rimozione manuale del supporto di stampa dalla stampante senza l'utilizzo del pannello frontale può provocare danni alla stampante. Effettuare tale operazione solo quando è necessario rimuovere un inceppamento del supporto di stampa.

Tipi di supporto di stampa supportati

Tipo di supporto di stampa	Descrizione
Autoadesivo	Pellicole in PVC stampabili con un lato adesivo e un liner staccabile. Sono disponibili due tipi principali di supporti in vinile classificati in base al processo di produzione e allo scopo di applicazione: calandrati (per superfici piane) e cast (per curve 3D complesse). La pellicola può avere diverse finiture: finitura bianca, trasparente, riflettente o perforata. I supporti di stampa perforati potrebbero richiedere l'allineamento delle testine di stampa manuale anziché automatico. **Esempi: vinile adesivo cast HP lucido anti-bolle**, Avery MPI3000 (calandrato), Avery MPI1005 (cast), 3M IJ-380 (cast)
Supporto per striscioni	In genere, una rete in poliestere (che fornisce resistenza meccanica) con rivestimento in PVC. Per le stesse applicazioni sono disponibili anche versioni riciclabili (supporti per striscioni ecologici). I supporti per striscioni hanno un'ampia gamma di grammatura e possono essere raggruppati nelle categorie illuminazione frontale, illuminazione posteriore e block-out. **Esempi: supporto per striscioni HP durevoli, illum. front.**, Ultraflex Normandy Pro, striscioni Verseidag
Tessuto	I supporti di stampa in tessuto stampabili sono in genere fatti di poliestere o filati di cotone. Alcuni tipi di supporti di stampa in tessuto leggero o aperto vengono forniti con un liner rimovibile per impedire che l'inchiostro fuoriesca dal lato opposto. Si consiglia di caricare i materiali tessili rigidi (ad esempio i canvas) come supporto di stampa a bassa temperatura. Questi supporti di stampa potrebbero richiedere l'allineamento delle testine di stampa manuale anziché automatico. I materiali tessili elastici e/o fragili richiedono l'impiego del rullo di tensione e/o supporti dei bordi.
Pellicola	Di solito una pellicola in poliestere, anche se sono disponibili altri materiali quali PCV o PC. In genere questi supporti di stampa vengono utilizzati per le applicazioni retroilluminate. Selezionare questa impostazione per i supporti di stampa che resistono alle temperature superiori ai 95°C; in caso contrario, si consiglia di caricarli come supporti di stampa a bassa temperatura. Questi supporti di stampa potrebbero richiedere l'allineamento delle testine di stampa manuale anziché automatico. **Esempio:** pellicola in poliestere per applicazioni retroilluminate Intelicoat SBL-7
Carta sintetica	Supporti di stampa prodotti con resina sintetica, in genere ottenuta dal polipropilene (PP). Hanno caratteristiche simili a quelle della pellicola in plastica, ma l'aspetto e le proprietà sono simili alla normale carta di cellulosa. **Esempi:** Yupo FEB 250, Ilford Omnijet Dry Glossy Portable Display Film

Tipo di supporto di stampa	Descrizione
Carta acquosa	Supporti di stampa in carta leggera (cellulosa) con rivestimento per uso con inchiostri a base d'acqua o carta offset. Questi supporti di stampa non sono compatibili con gli inchiostri solvibili e in genere pesano circa 100 g/m². **Esempio: carta patinata pesante HP** ⚙
Carta solvente	Supporti di stampa basati su carta (cellulosa) con rivestimento superiore per uso con inchiostri solvibili. Il peso in genere è compreso tra 120 e 200 g/m². **Esempi: carta HP per cartelloni con retro blu**, Intelicoat GPIOF140, supporti di stampa con retro blu
Bassa temperatura (inclusa la carta fotorealistica HP)	Supporti di stampa sensibili alle alte temperature (pellicole sottili PET, PP e HDPE) e supporti di stampa in carta (cellulosa) con rivestimento superiore, caratterizzati da rigidità e grammatura elevate (200 g/m² o più). **Esempio: carta per poster fotorealistica HP**
Supporto per striscioni in rete	Supporto per striscioni in rete aperto e resistente in poliestere con rivestimento in PVC, utilizzato principalmente nelle applicazioni per coperture di edifici. Alcuni di questi supporti di stampa dispongono di un liner rimovibile per impedire che l'inchiostro fuoriesca dal lato opposto. Questi supporti di stampa potrebbero richiedere l'allineamento delle testine di stampa manuale anziché automatico. **Esempio:** Ultraflex Stripmesh

⚙ Da utilizzare con il mandrino da 2 pollici (vedere Accessori a pagina 87)

Latex Media Finder è uno strumento che consente di eseguire la ricerca dei supporti di stampa (HP e di terze parti) che sono stati testati e dichiarati compatibili con la stampante in uso. Le ricerche possono essere eseguite in base al marchio del produttore, al tipo di supporto di stampa, all'applicazione o alla disponibilità geografica. Per scaricare lo strumento, andare alla pagina http://www.hp.com/go/latexmediafinder/.

Supporti di stampa HP supportati

Supporto di stampa	2 pollici	Riciclo	Ritiro	Color Pro	FSC®	PEFC	Oeko
Supporto per striscioni							
Supporto per striscioni rinforzato HP in HDPE			❀				
Supporto per striscioni rinforzato fronte/retro HP in HDPE			❀				
Supporto per striscioni HP a lunga durata per illuminazione frontale							
Polipropilene opaco HP per uso quotidiano	⚙		❀				
Pellicola HP ad alta resistenza semi-lucida per espositori	⚙						
Supporti di stampa autoadesivi HP							
Vinile adesivo cast HP lucido con tecnologia anti-bolle							

Supporto di stampa	2 pollici	Riciclo	Ritiro	Color Pro	FSC®	PEFC	Oeko
Vinile adesivo perforato per finestra monolato HP							
Vinile adesivo permanente HP lucido							
Vinile adesivo permanente HP opaco							
Polipropilene adesivo opaco HP per uso quotidiano	⚙						
Pellicole							
Pellicola poliestere opaca HP			⊛				
Tessuti							
Supporto per striscioni in tessuto pesante HP			⊛				•
Striscione per esposizione in tessuto leggero HP			⊛				•
Carta							
Carta parati HP no PVC (Greenguard, AgBB)							
Carta per poster satinata bianca HP		⊛					
Carta per poster fotorealistica HP		⊛					
Carta HP per cartelloni con retro blu							
Carta patinata HP	⚙	⊛				•	
Carta patinata universale HP	⚙	⊛			•		
Carta patinata pesante universale HP	⚙	⊛			•		
Carta patinata pesante HP	⚙	⊛				•	
Carta inkjet universale HP	⚙	⊛		•	•		
Carta opaca HP super-pesante	⚙	⊛					
Materiali speciali							
Supporto per striscioni HP con DuPont Tyvek			⊛				
Tela Canvas HP satinata							
Tela Canvas HP satinata per collezionisti							

Legenda

⚙	Da utilizzare con il mandrino da 2 pollici (vedere Accessori a pagina 87)
⊛	Riciclo: supporti di stampa che possono essere riciclati con i programmi di riciclo disponibili.
⊛	Ritiro: in Europa e in Nord America, HP offre un programma denominato HP Large-format Media TakeBack, che prevede la possibilità di restituzione di gran parte dei supporti di stampa riciclabili HP. La disponibilità del programma varia. Per dettagli, visitare http://www.hp.com/recycle/. A parte questo programma, le opportunità di riciclo di tali prodotti sono attualmente disponibili solo in aree limitate. I clienti devono consultare gli enti locali che si occupano del riciclo di questi tipi di prodotti.

	La carta recante il logo ColorPRO è prodotta in modo da soddisfare severe specifiche di qualità, con criteri di prestazioni quali densità ottica del nero, vivacità del bordo della linea della gamma di colori e sfumatura da colore a colore. Le prestazioni e la qualità della carta ColorPRO sono verificate da un ente indipendente.
	La carta recante l'etichetta di certificazione FSC® (Forest Stewardship Council®) Mixed Sources supporta lo sviluppo della gestione responsabile delle foreste a livello mondiale. Il legname proviene da foreste ben gestite e certificate FSC®, fonti controllate dall'azienda e/o materiale riciclato.
	L'etichetta PEFC (Program for Endorsement of Forest Certification) dimostra che la carta HP certificata proviene da foreste gestite in modo sostenibile.
	I supporti per striscioni in tessuto pesante non stampati HP, per striscioni per esposizione in tessuto leggero HP e per tessuto per bandiera HP no stiro con liner sono certificati secondo lo standard Oeko-Tex 100, il sistema di collaudo e certificazione globale che viene applicato al settore tessile per le materie prime, i prodotti semilavorati e finiti in tutte le fasi di lavorazione. Testati per le emissioni di sostanze chimiche come pesticidi, coloranti allergenici o composti organostannici.
Greenguard	La carta da parati senza PVC HP, stampata con inchiostri HP Latex, si trova nell'elenco dei prodotti a bassa emissione di GREENGUARD e la sua conformità allo standard GREENGUARD Children & Schools è stata verificata. La stampa non è certificata GREENGUARD né GREENGUARD Children & Schools. Il GREENGUARD Environmental Institute è uno sviluppatore di standard autorizzato ANSI (American National Standards Institute) che stabilisce gli standard accettabili di sostanze inquinanti per edifici, ambienti e prodotti di interni. Vedere http://www.greenguard.org/.
AgBB	AgBB (comitato tedesco per la valutazione degli effetti dei prodotti edili sulla salute) stabilisce i criteri fondamentali per la valutazione dei prodotti edili in Germania, compresi i criteri per la verifica e uno schema di valutazione delle emissioni COV dei prodotti per interni.

Supporti di stampa porosi

Con questa stampante è possibile utilizzare supporti di stampa con porosità limitata, ma i supporti molto porosi potrebbero danneggiarla.

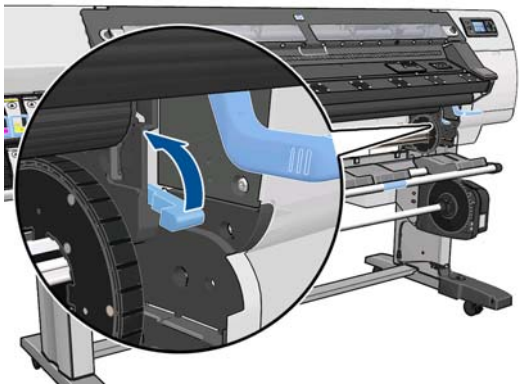
Per verificare la porosità del supporto di stampa in uso, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

Se si utilizza un supporto di stampa troppo poroso o se si omette di pulire la piastra come consigliato, l'eventuale diminuzione della qualità di stampa conseguente potrebbe richiedere un intervento di riparazione non coperto dalla garanzia.

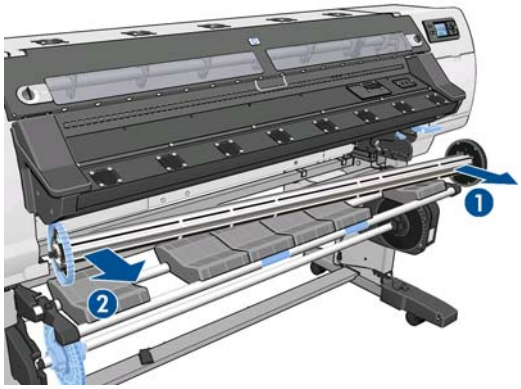
Caricamento di un rotolo sul mandrino

1. Assicurarsi che le ruote della stampante siano bloccate (la leva del freno è abbassata) per evitare che la stampante si sposti.

2. Sollevare la leva di blocco del mandrino per sganciarlo.



3. Rimuovere un'estremità del mandrino dal lato destro della stampante, quindi spostare il mandrino a destra per estrarre l'altra estremità. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.



A ciascuna estremità del mandrino è presente un dispositivo di arresto per mantenere il rotolo di carta in posizione. Rimuovere il dispositivo di arresto blu all'estremità sinistra per applicare un nuovo rotolo (se si desidera, è possibile rimuovere anche il dispositivo di blocco all'estremità opposta). Il dispositivo di blocco scorre lungo il mandrino per adattarsi a rulli di varie lunghezze.

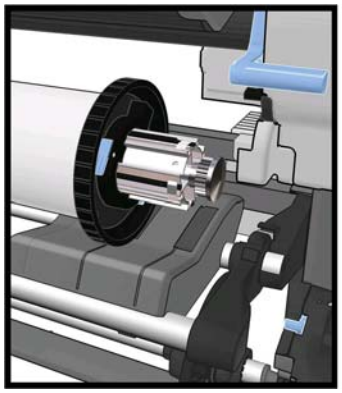
4. Fare scorrere il blocco della leva sul dispositivo di arresto blu nella posizione di sblocco.

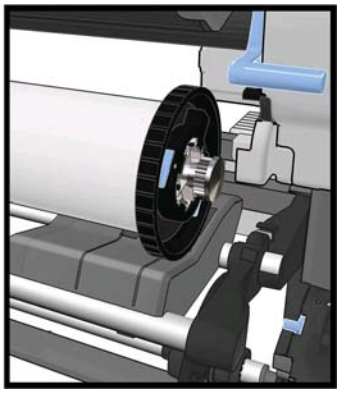
5. Rimuovere il dispositivo di arresto dall'estremità sinistra del mandrino.

6. Appoggiare il rotolo del supporto di stampa da caricare sulla tavola di caricamento. Se il rotolo è lungo e pesante, potrebbero essere necessarie due persone per maneggiarlo.

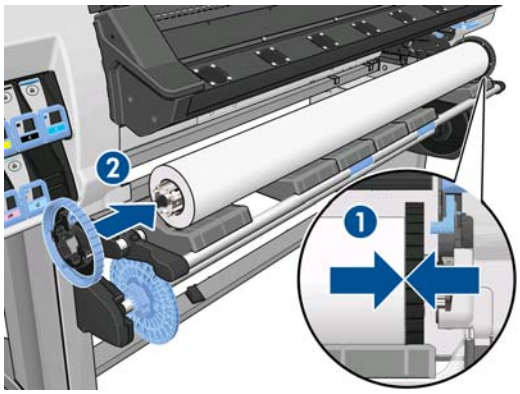
7. Inserire il mandrino nel rotolo.

8. Il dispositivo di arresto destro del mandrino ha due posizioni: una per i rotoli della larghezza massima della stampante e un'altra per rotoli più stretti. Ricordarsi di utilizzare la seconda posizione per i rotoli più stretti, al fine di migliorare il processo di asciugatura e consentire velocità di stampa più elevate.





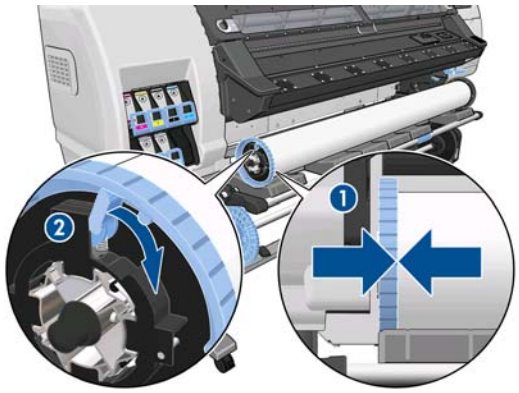
9. Collocare il dispositivo di arresto blu sull'estremità superiore del mandrino e spingerlo verso l'estremità del rotolo.



SUGGERIMENTO: se l'anima in cartone del supporto di stampa è più lunga del supporto stesso, è possibile caricare quest'ultimo senza inserire il dispositivo di arresto blu. Tuttavia, è necessario prestare attenzione durante la rimozione del supporto, poiché il tavolo di caricamento/scaricamento è progettato per l'uso con il dispositivo di arresto blu.

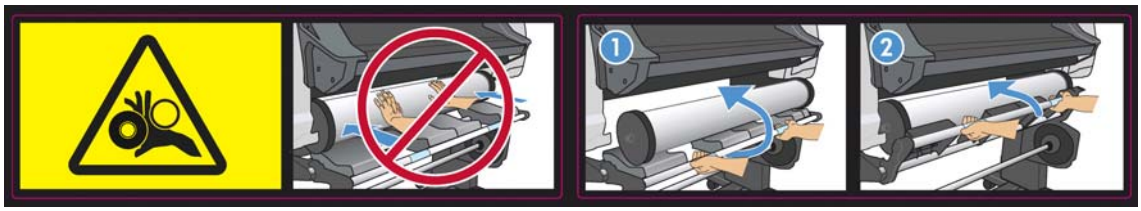
SUGGERIMENTO: per caricare un rotolo largo 1.549 mm(61 poll.), potrebbe risultare più agevole eseguire l'operazione senza dispositivi di arresto (rimuovere entrambi i dispositivi).

10. Fare scorrere il blocco della leva nella posizione di blocco.



11. Sollevare la piastra di caricamento per facilitare l'inserimento del mandrino nella stampante.

ATTENZIONE: per evitare il rischio di lesioni alle dita, non spingere il rotolo con le mani.



Se in genere si utilizzano vari tipi di supporto, è possibile sostituire i rotoli più rapidamente precaricando rotoli di supporti di stampa diversi su mandrini diversi. Mandrini aggiuntivi sono disponibili per l'acquisto.

Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo automatico)

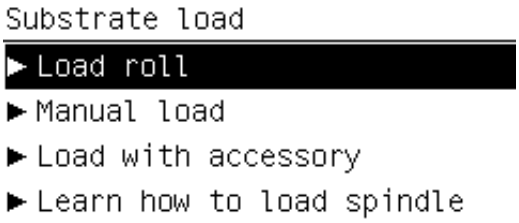
Per avviare la procedura, è necessario che sul mandrino sia caricato un rotolo. Vedere Caricamento di un rotolo sul mandrino a pagina 24.

La larghezza del supporto di stampa minima normale è di 584 mm (23 pollici). Per caricare supporti di stampa con larghezza fino a un minimo di 254 mm (10 pollici), dal pannello frontale selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Enable narrow substrate** (Attiva supp.stampa stretto). Con questa opzione, la qualità di stampa non è garantita.

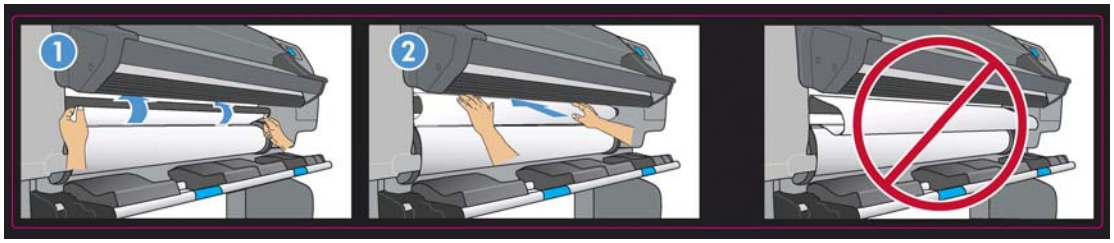
SUGGERIMENTO: per caricare un rotolo di materiale tessile, vedere Accessorio di caricamento a pagina 52.

SUGGERIMENTO: quando si caricano supporti di stampa molto sottili, molto spessi o tendenti ad arricciarsi, è necessario seguire una procedura manuale per ridurre il rischio di inceppamento e di arresto anomalo delle testine di stampa; vedere Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo manuale) a pagina 31.

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Caricamento supp. stampa** > **Carica rotolo**.



2. Inserire con attenzione il bordo iniziale del supporto di stampa sopra il rullo scanalato di colore nero, assicurandosi che il supporto di stampa resti teso durante il processo. Evitare di riavvolgere il supporto di stampa manualmente, a meno che sulla stampante non venga visualizzato un messaggio che richiede di eseguire tale operazione.



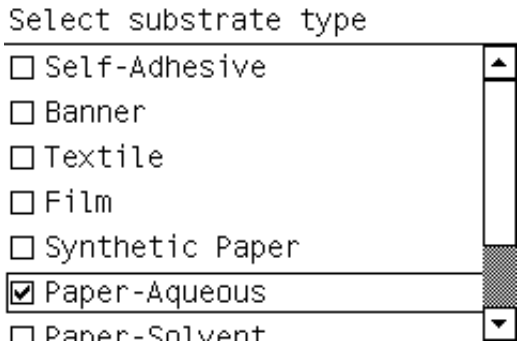
AVVERTENZA! Fare attenzione a non toccare le rotelle di gomma presenti sulla piastra durante l'operazione di caricamento del supporto di stampa. Queste rotelle potrebbero muoversi intrappolando la cute, i capelli o gli abiti.

AVVERTENZA! Fare attenzione a non inserire le dita nel percorso del supporto di stampa della stampante.

La stampante emette un segnale acustico quando rileva e accetta il bordo iniziale del supporto di stampa.

3. Sul pannello frontale verrà visualizzata la richiesta di rimuovere i supporti dei bordi dalla piastra, se la stampante ne rileva la presenza. Si potrebbe tuttavia trattare di un errore, in quanto la stampante non dispone di un sensore per il loro rilevamento.

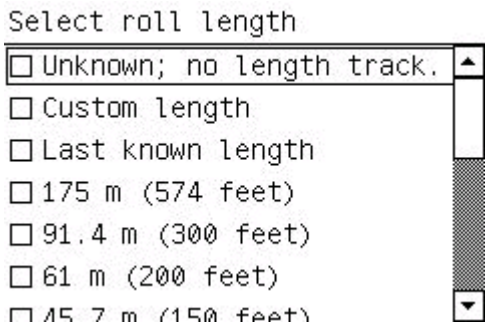
4. Selezionare il tipo di supporto di stampa caricato.



NOTA: il nome del particolare supporto di stampa che si sta utilizzando deve essere selezionato nel software RIP, non nel pannello frontale.

NOTA: l'impostazione del supporto di stampa del RIP sostituisce quella selezionata sul pannello frontale.

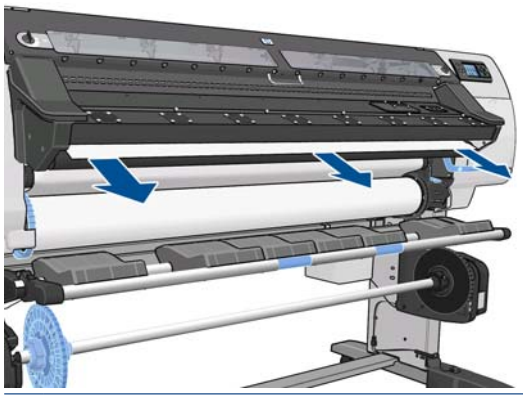
5. Se il rotolo del supporto di stampa che si sta caricando è nuovo, selezionare la lunghezza sul pannello frontale. Se il supporto di stampa è stato utilizzato in precedenza ed è stata impiegata la funzionalità di controllo della lunghezza, selezionare il supporto di stampa restante. Per informazioni sulla funzionalità di controllo della lunghezza del supporto di stampa, vedere Controllo lunghezza supp.stampa a pagina 59



6. La stampante controlla il supporto di stampa in vari modi e potrebbe richiedere la correzione di problemi relativi al disallineamento o alla tensione.

NOTA: è possibile specificare il livello massimo di disallineamento permesso sul pannello frontale: selezionare l'icona, quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Max skew setting** (Impostazione disallineamento massimo).

7. Attendere che il supporto di stampa fuoriesca dalla stampante come illustrato di seguito.



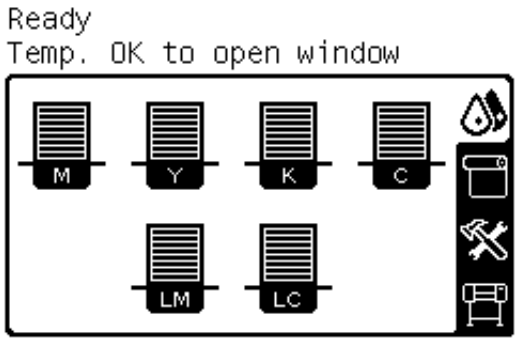
NOTA: se si verifica un problema imprevisto in una delle fasi di caricamento del supporto di stampa, vedere il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

8. Se si sta caricando un supporto di stampa trasparente senza bordi opachi, viene richiesto di immettere la larghezza del supporto di stampa e la distanza del bordo destro dalla piastra laterale della stampante (come indicato dal righello sulla parte anteriore del modulo di essiccazione).

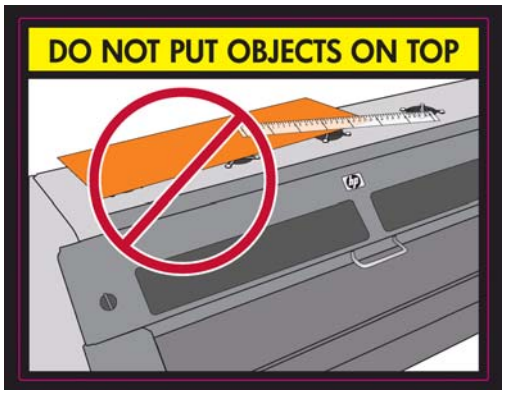
9. Se si è scelta la stampa fronte/retro, sul pannello frontale potrebbe venire visualizzata una domanda relativa a questa opzione.

10. La stampante calibra l'avanzamento del supporto di stampa.

11. Viene visualizzato il messaggio indicante che la stampante è pronta.



Fare attenzione a non coprire i ventilatori superiori.



Per istruzioni su come utilizzare il mandrino del rullo di tensione, vedere Rullo di tensione a pagina 35.

Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo manuale)

Utilizzare il processo di caricamento manuale nei seguenti casi:

- Quando il supporto di stampa è insolitamente sottile o spesso.
- Quando il supporto di stampa ha bordi irregolari.
- Quando i bordi del supporto di stampa tendono ad arricciarsi.
- Quando il lato di stampa del supporto è rivolto verso l'esterno.

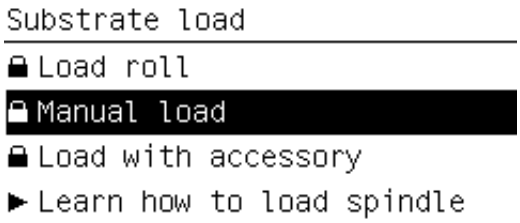
In altri casi, si consiglia di utilizzare il processo di caricamento automatico: vedere Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo automatico) a pagina 28.

Per avviare la procedura, è necessario che sul mandrino sia caricato un rotolo. Vedere Caricamento di un rotolo sul mandrino a pagina 24.

La larghezza del supporto di stampa minima normale è di 584 mm (23 pollici). Per caricare supporti di stampa con larghezza fino a un minimo di 254 mm (10 pollici), dal pannello frontale selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Enable narrow substrate** (Attiva supp.stampa stretto). Con questa opzione, la qualità di stampa non è garantita.

SUGGERIMENTO: per caricare un rotolo di materiale tessile, vedere Accessorio di caricamento a pagina 52.

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Caricamento supp. stampa** > **Caricamento manuale**.

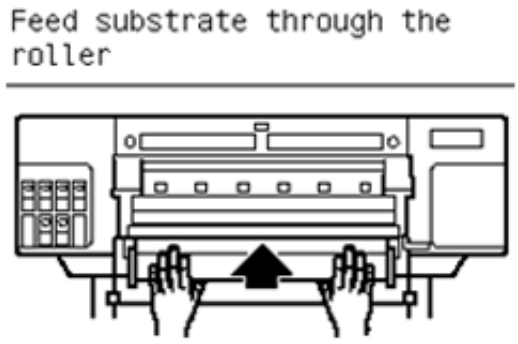


Questo passaggio è facoltativo: in alternativa, è possibile iniziare dal passaggio 2.

Sul pannello frontale verrà visualizzata la richiesta di rimuovere i supporti dei bordi dalla piastra, se la stampante ne rileva la presenza. Si potrebbe tuttavia trattare di un errore, in quanto la stampante non dispone di un sensore per il loro rilevamento.

2. Sollevare la leva di regolazione del supporto di stampa fino al limite massimo.

3. Inserire con attenzione il bordo iniziale del supporto di stampa sopra il rullo scanalato di colore nero, assicurandosi che il supporto di stampa resti teso durante il processo. Evitare di riavvolgere il supporto di stampa manualmente, a meno che sulla stampante non venga visualizzato un messaggio che richiede di eseguire tale operazione. Sul pannello frontale verrà visualizzata l'opzione seguente.



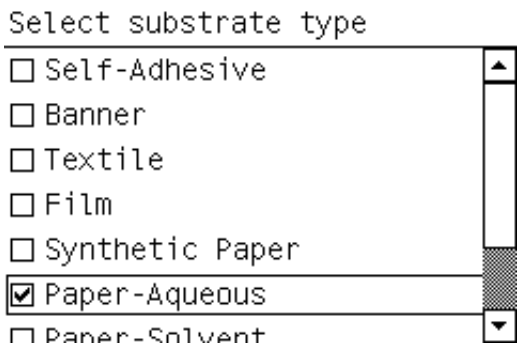
4. Continuare ad alimentare il supporto finché non raggiunge la piastra di stampa. Aprire la finestra per facilitare l'estrazione del supporto di stampa.

⚠ **AVVERTENZA!** Non toccare il vano di asciugatura della stampante. Anche dopo l'apertura del fermo della finestra che determina l'interruzione dell'alimentazione ai moduli di asciugatura ed essiccazione, le superfici interne possono essere calde.

SUGGERIMENTO: se il supporto di stampa utilizzato tende ad arricciarsi, continuare ad alimentarlo finché il bordo non fuoriesce dalla stampante. Si consiglia inoltre di utilizzare il rullo di tensione o di disattivare la taglierina dal pannello frontale se non lo si utilizza.

5. Abbassare completamente la leva di regolazione del supporto di stampa.

6. Selezionare il tipo di supporto di stampa caricato.



NOTA: Il nome del particolare supporto di stampa che si sta utilizzando deve essere selezionato nel software RIP, non nel pannello frontale.

SUGGERIMENTO: quando si caricano supporti di stampa molto sottili, selezionare sempre la categoria **Supporto per striscioni** per ridurre al minimo la pressione dell'aspirazione applicata durante il caricamento; quando si caricano supporti di stampa molto spessi, selezionare sempre la categoria **Fotorealistica HP** per aumentare al massimo la pressione dell'aspirazione. Dopo il caricamento e prima della stampa, dal pannello frontale selezionare il tipo di supporto di stampa corretto caricato: selezionare l'icona, quindi **Visual. supp.stampa caric.** > **Change loaded substrate** (Mod. supp.stampa caric.).

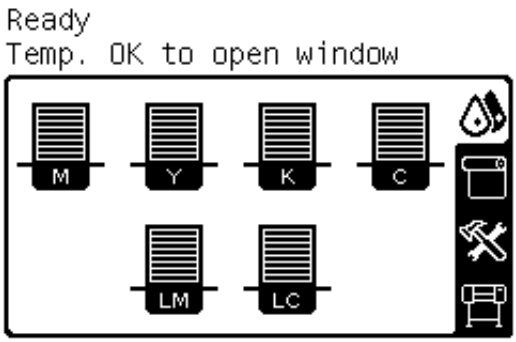
SUGGERIMENTO: quando si esegue il caricamento manuale dei supporti di stampa in tessuto da utilizzare con il rullo di tensione, prima di selezionare il tipo di supporto, è consigliabile premere il tasto Sposta supporto sul pannello frontale e utilizzare quest'ultimo per far avanzare il supporto oltre il punto in cui potrebbe incepparsi nella stampante. Ciò consente di evitare rischi di inceppamento del supporto di stampa in questa fase e anche altri problemi, nonché di saltare la verifica della presenza di disallineamenti.

7. La stampante controlla il supporto di stampa in vari modi e potrebbe richiedere la correzione di problemi relativi al disallineamento o alla tensione.

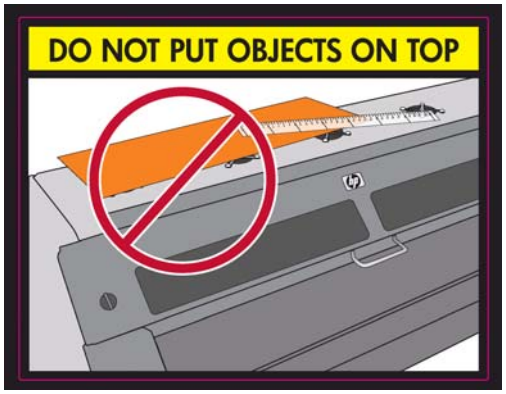
NOTA: è possibile specificare il livello massimo di disallineamento permesso sul pannello frontale: selezionare l'icona, quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Max skew setting** (Impostazione disallineamento massimo).

8. Se si sta caricando un supporto di stampa trasparente senza bordi opachi, viene richiesto di immettere la larghezza del supporto di stampa e la distanza del bordo destro dalla piastra laterale della stampante (come indicato dal righello sulla parte anteriore del modulo di essiccazione).

9. Se si è scelta la stampa fronte/retro, sul pannello frontale potrebbe venire visualizzata una domanda relativa a questa opzione.
10. La stampante calibra l'avanzamento del supporto di stampa.
11. Viene visualizzato il messaggio indicante che la stampante è pronta.



Fare attenzione a non coprire i ventilatori superiori.



Caricamento di un foglio singolo nella stampante

La stampante è progettata per essere utilizzata con rotoli di supporti di stampa. È possibile caricare fogli singoli nella stampante, ma la qualità di stampa non può essere garantita e potrebbe essere difficile evitare disallineamenti.

- La lunghezza del foglio deve essere di almeno 1.067 mm(42 poll.).
- Caricare il foglio seguendo la procedura normale di caricamento dei rotoli (automatico o manuale, a seconda del supporto di stampa).

- Durante la procedura di caricamento, la stampante tenta di rilevare la direzione di avvolgimento del rotolo ruotando il mandrino in entrambe le direzioni. Se il supporto di stampa non è collegato al mandrino, viene visualizzato il seguente messaggio.

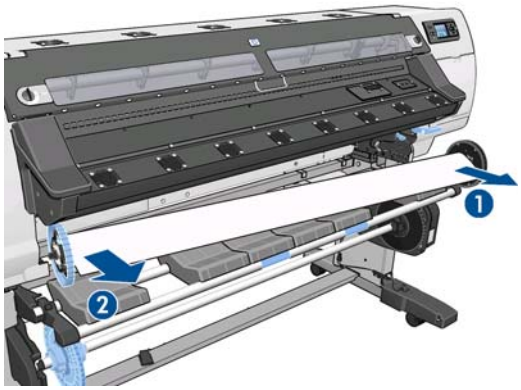
```
Substrate load
Media feeding direction not
detected. Wrap substrate into
roll to retry.
☐ Retry
☐ Skip check- would affect IQ
☐ Quit
```

  Per continuare a caricare, selezionare **Skip check – would affect IQ** (Ignora controllo - influirebbe sulla qualità di stampa).

- Un foglio singolo potrebbe venire caricato con disallineamento eccessivo e la stampante potrebbe non essere in grado di correggere questa situazione in modo automatico. Se il disallineamento misurato dalla stampante eccede i 3 mm/m, si consiglia di interrompere il caricamento e di riprovare. Tuttavia, se il disallineamento è tollerabile, si può pensare di ometterne la correzione automatica. A tal fine, quando richiesto, scegliere **Continue with current skew** (Continua con disallineamento corrente).

Rimozione di un rotolo dalla stampante

1. Se durante la stampa si è utilizzato il rullo di tensione, rimuovere il rotolo stampato da quest'ultimo. Vedere Rimozione di un rotolo dal rullo di tensione a pagina 48.
2. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona, quindi **Rimozione supp. stampa** > **Rimuovere rotolo**.
3. Premere il pulsante OK sul pannello frontale fino a quando il supporto di stampa non viene riavvolto.
4. Sollevare la leva di blocco del mandrino.
5. Rimuovere il rotolo dalla stampante, estraendo per prima l'estremità destra dal lato destro della stampante. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.



Rullo di tensione

Il rullo di tensione deve essere attivato e gestito dal pannello frontale. Quando il rullo di tensione è attivato, nella scheda **Supporto di stampa** del pannello frontale viene visualizzato il messaggio "Rullo tensione

installato". Se il rullo di tensione è disattivato e si desidera attivarlo, selezionare l'icona , quindi **Rullo di tensione** > **Installa rullo tensione**.

Pesi tensore

Se si utilizza il rullo di tensione è necessario che il supporto di stampa sospeso venga tenuto verso il basso da un peso tensore. La stampante viene fornita con due diversi pesi tensore da utilizzare con tipi di supporti di stampa differenti.

- Il peso tensore pesante viene utilizzato con i supporti di stampa per striscioni, in tessuto e per striscioni in rete, e viene collegato ai sostegni su entrambi i lati del supporto di stampa. I dispositivi di arresto del mandrino non devono essere utilizzati con questo peso tensore.

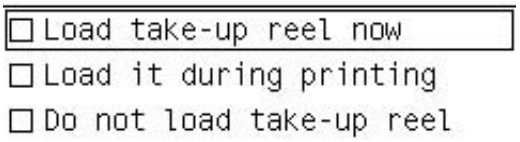
- Il peso tensore leggero viene utilizzato con tutti gli altri supporti di stampa. Si trova nella piega del supporto di stampa, supportato soltanto da quest'ultimo e scollegato su entrambi i lati. Deve essere della stessa larghezza del supporto di stampa, pertanto viene fornito in sezioni di larghezze diverse utilizzabili insieme. I dispositivi di arresto del mandrino devono essere utilizzati con questo peso tensore.

Vi sono due procedure leggermente diverse per caricare un rotolo nel rullo di tensione che variano a seconda del tipo di supporto di stampa e quindi dal tipo di peso tensore utilizzato: vedere Caricamento di un rotolo nel rullo di tensione (supporti per striscioni/in tessuto/in rete) a pagina 36 e Caricamento di un rotolo sul rullo di tensione (altri supporti di stampa) a pagina 42.

Caricamento di un rotolo nel rullo di tensione (supporti per striscioni/in tessuto/in rete)

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Rullo di tensione** > **Installa rullo tensione**.

2. Il pannello frontale offre la possibilità di caricare il rullo di tensione immediatamente o durante la stampa.

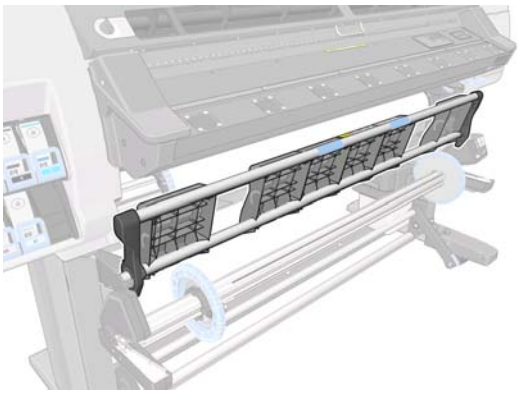


Per caricare il rullo di tensione durante la stampa, acquisire familiarità con la procedura. Il caricamento del rullo di tensione durante la stampa richiede il completamento della procedura durante il prelevamento e la stampa del supporto di stampa. Caricando il rullo di tensione durante la stampa si risparmia all'incirca 1 m(3 piedi) di supporto di stampa.

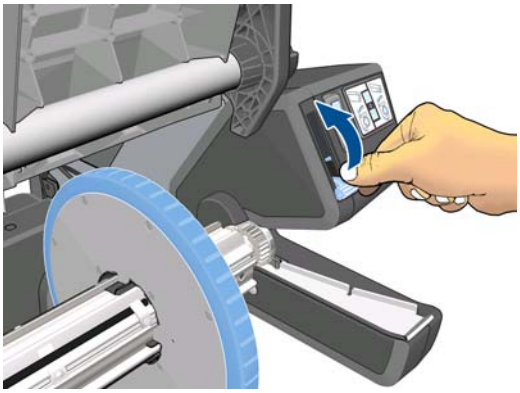
SUGGERIMENTO: se si è già caricato il rullo di tensione ma la stampante non lo rileva, è possibile risparmiare tempo selezionando **Carica durante la stampa**.

I passaggi riportati di seguito presuppongono che si sia deciso di eseguire il caricamento immediatamente. Se si decide di caricare il rullo di tensione durante la stampa, è necessario completare le stesse operazioni senza la guida fornita dal pannello frontale.

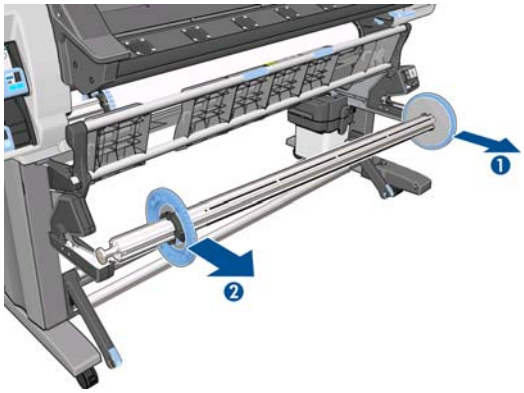
3. Per facilitare l'accesso al mandrino del rullo di tensione, portare il tavolo di caricamento in posizione verticale.



4. Sbloccare il mandrino del rullo di tensione portando la leva sulla posizione più alta.

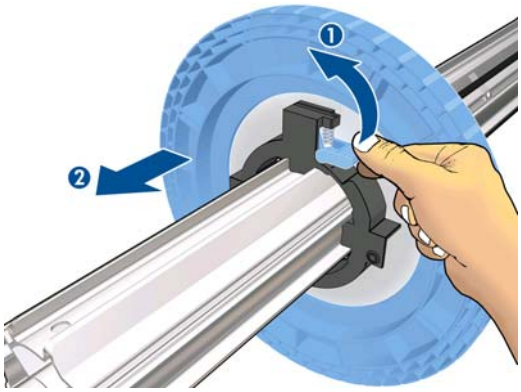


5. Rimuovere il mandrino del rullo di tensione.

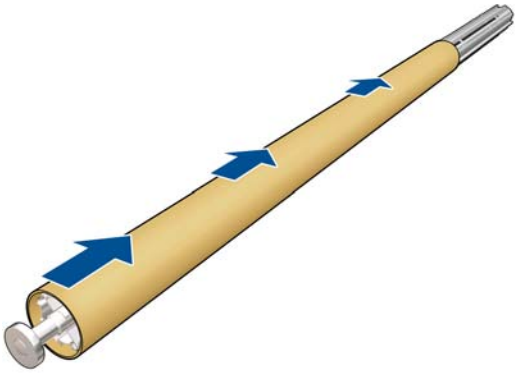


NOTA: il mandrino del rullo di tensione è più lungo del mandrino di alimentazione: i due non sono intercambiabili.

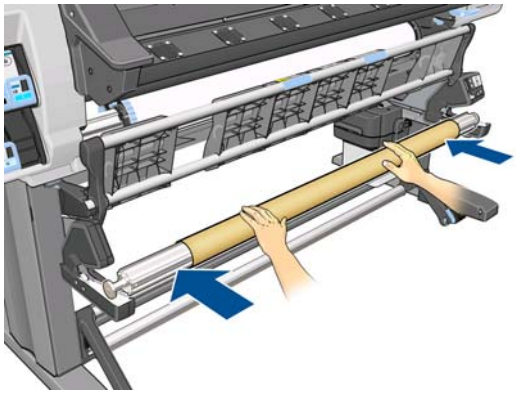
6. Sollevare la leva in ciascun caso per rimuovere entrambi i dispositivi di blocco dal mandrino, in quanto non verranno utilizzati.



7. Caricare l'anima del mandrino sul mandrino del rullo di tensione. L'anima deve essere larga almeno tanto quanto il supporto di stampa.

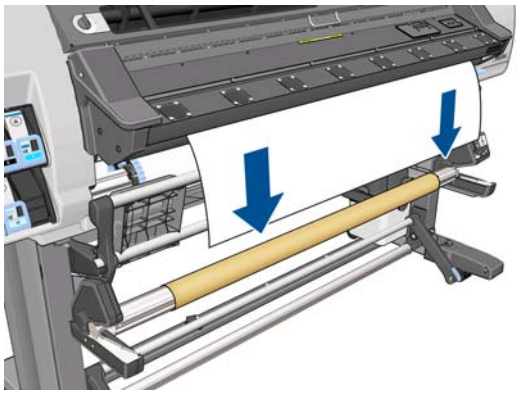


8. Caricare nella stampante il mandrino del rullo di tensione spingendo con decisione su entrambe le estremità.



9. Premere il pulsante OK sul pannello frontale.

   Far avanzare il supporto di stampa utilizzando le frecce sul pannello frontale. Assicurarsi che il supporto di stampa passi davanti al tavolo di caricamento, come illustrato.

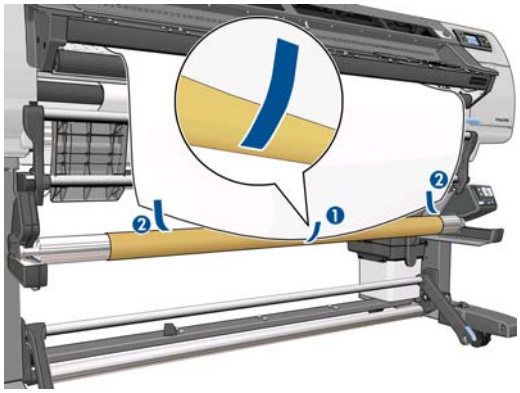


10. Raddrizzare il supporto di stampa tirando verso il basso la parte centrale del bordo iniziale. *Non* estrarre altro supporto di stampa dalla stampante.

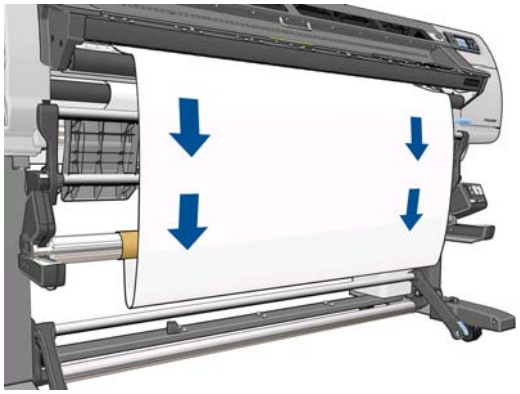
NOTA: se si sta caricando il rullo di tensione **durante** la stampa, non è necessario tirare il tensore del supporto di stampa. Dopo che la stampante ha prelevato una quantità di supporto di stampa sufficiente dopo la stampa, fissare il supporto di stampa all'anima del mandrino.

11. Regolare la posizione dell'anima sul mandrino del rullo di tensione per allinearla al supporto di stampa.

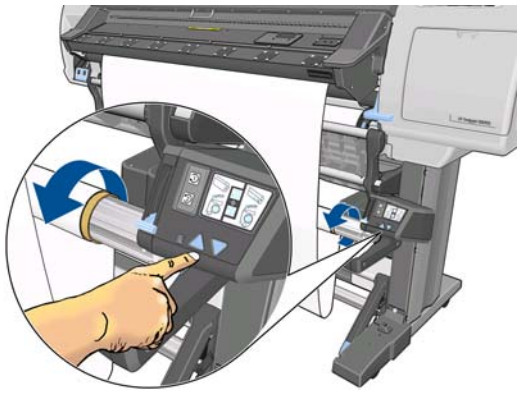
12. Utilizzare del nastro adesivo per fissare il bordo iniziale del supporto di stampa all'anima nel centro, quindi a entrambi i lati. Assicurarsi che il supporto di stampa sia diritto.



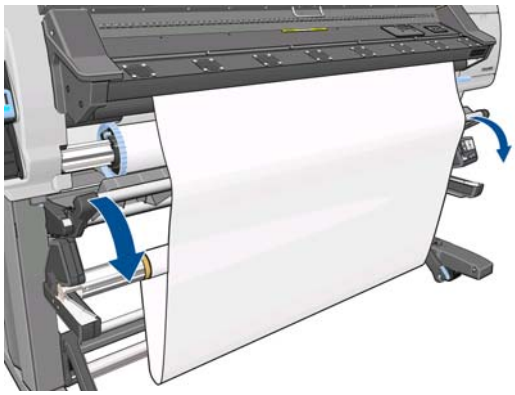
13. Premere il pulsante OK sul pannello frontale. Il supporto di stampa viene fatto avanzare nella stampante.



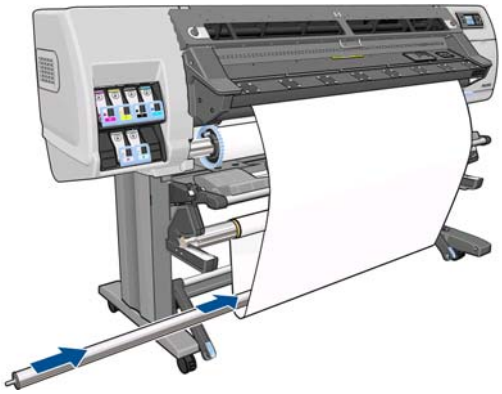
14. Premere la freccia blu sul motore del rullo di tensione per ruotare il mandrino di un giro completo e supportare il peso del peso tensore.



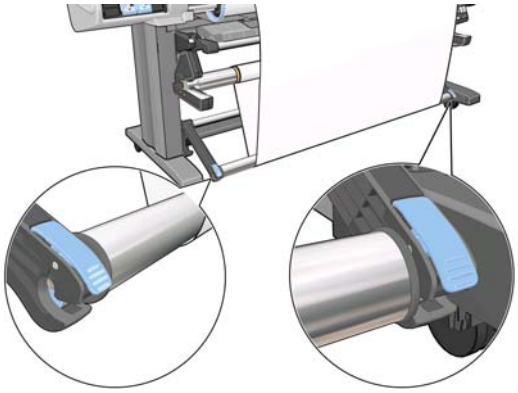
15. Abbassare delicatamente il tavolo di caricamento, per evitare arricciamenti e agevolare l'avvolgimento.



16. Inserire delicatamente il peso tensore pesante. Questa operazione è essenziale per garantire il corretto funzionamento del rullo di tensione.



17. Installare il peso tensore nei supporti su ciascun lato.

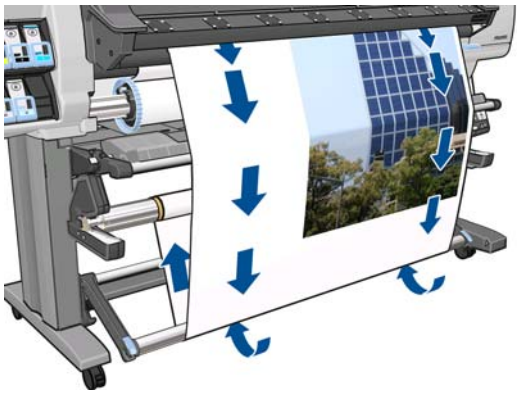


18. Per selezionare la direzione di avvolgimento, utilizzare l'apposito interruttore sul motore del rullo di tensione. Impostando **1** il supporto di stampa viene avvolto in modo che le immagini stampate siano rivolte verso l'interno, mentre impostando **2** le immagini stampate vengono rivolte verso l'esterno.

Sul pannello frontale viene mostrata l'impostazione corretta in base alla direzione di avvolgimento selezionata in precedenza.

19. Premere il pulsante OK sul pannello frontale. Viene visualizzato il messaggio **Rullo di tensione installato correttamente**.

20. Nella figura seguente viene mostrato l'aspetto della stampante operativa. Man mano che il supporto di stampa viene alimentato dalla stampante, scende verso il basso, quindi risale nel mandrino del rullo di tensione.

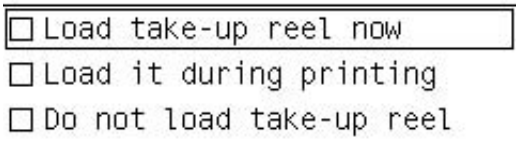


NOTA: mentre il rullo di tensione è in funzione, assicurarsi che i relativi sensori non siano bloccati.

NOTA: quando si utilizza il rullo di tensione, la taglierina viene disattivata.

Caricamento di un rotolo sul rullo di tensione (altri supporti di stampa)

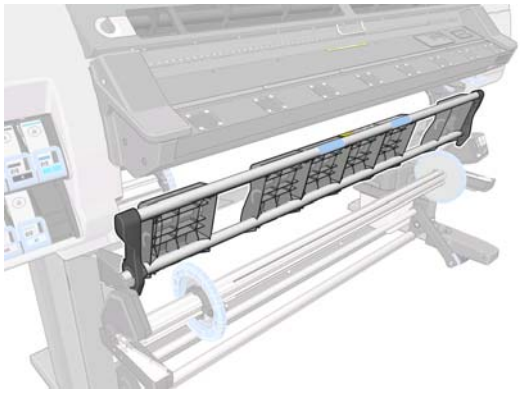
1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona, quindi **Rullo di tensione** > **Installa rullo tensione**.
2. Il pannello frontale offre la possibilità di caricare il rullo di tensione immediatamente o durante la stampa.



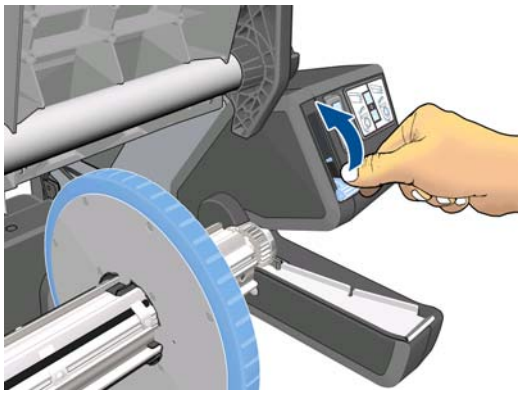
Per caricare il rullo di tensione durante la stampa, acquisire familiarità con la procedura. Il caricamento del rullo di tensione durante la stampa richiede il completamento della procedura durante il prelevamento e la stampa del supporto di stampa. Caricando il rullo di tensione durante la stampa si risparmia all'incirca 1 m(3 piedi) di supporto di stampa.

I passaggi riportati di seguito presuppongono che si sia deciso di eseguire il caricamento immediatamente. Se si decide di caricare il rullo di tensione durante la stampa, è necessario completare le stesse operazioni senza la guida fornita dal pannello frontale.

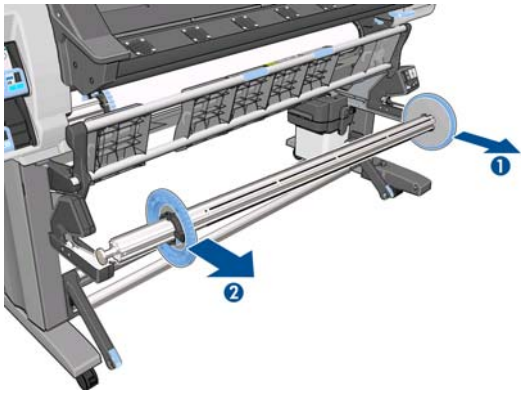
3. Assicurarsi che il tavolo di caricamento sia in posizione perpendicolare.



4. Sbloccare il mandrino del rullo di tensione portando la leva sulla posizione più alta.

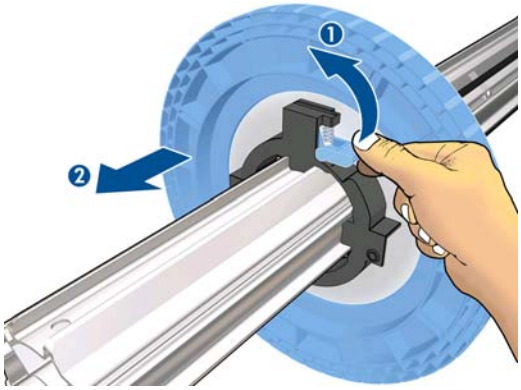


5. Rimuovere prima l'estremità destra del mandrino del rullo di tensione, quindi quella sinistra.

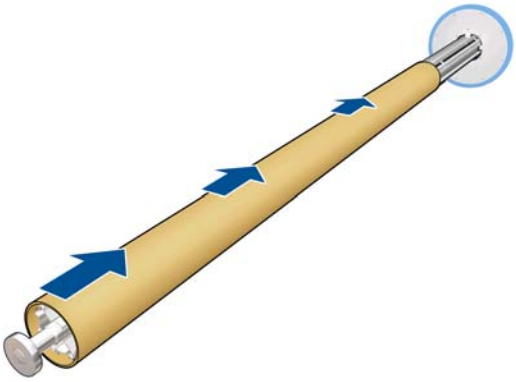


NOTA: il mandrino del rullo di tensione è più lungo del mandrino di alimentazione: i due non sono intercambiabili.

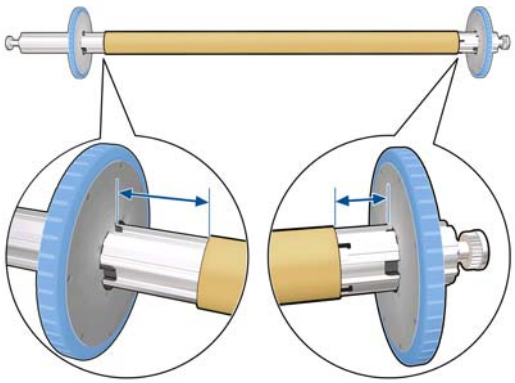
6. Sollevare la leva per rimuovere uno dei dispositivi di blocco dal mandrino.



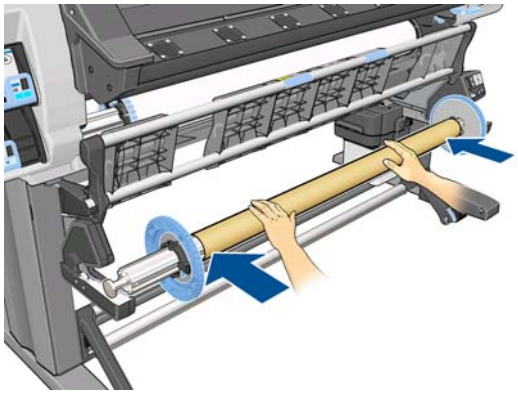
7. Caricare l'anima del mandrino sul mandrino del rullo di tensione. La larghezza dell'anima deve essere uguale a quella del supporto di stampa per consentire il posizionamento corretto dei dispositivi di blocco in corrispondenza di ciascuna estremità contro il supporto di stampa.



8. Verificare che entrambi i dispositivi di blocco siano collocati sul mandrino, ma lasciare dello spazio tra l'anima e i dispositivi in corrispondenza di ciascuna estremità.

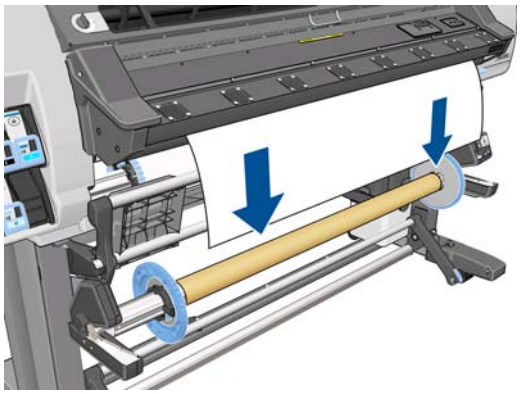


9. Caricare nella stampante il mandrino del rullo di tensione spingendo con decisione su entrambe le estremità.



10. Premere il pulsante OK sul pannello frontale.

    Far avanzare il supporto di stampa utilizzando le frecce sul pannello frontale. Assicurarsi che il supporto di stampa passi davanti al tavolo di caricamento, come illustrato.

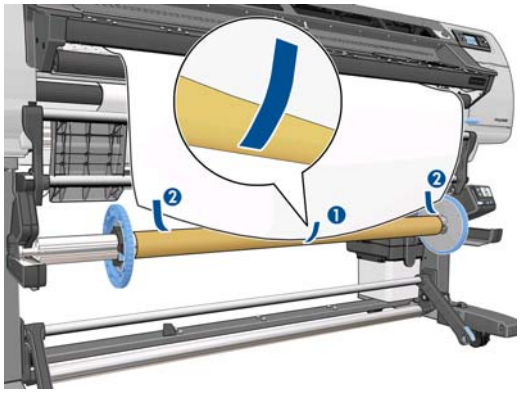


11. Raddrizzare il supporto di stampa tirando verso il basso la parte centrale del bordo iniziale. *Non* estrarre altro supporto di stampa dalla stampante.

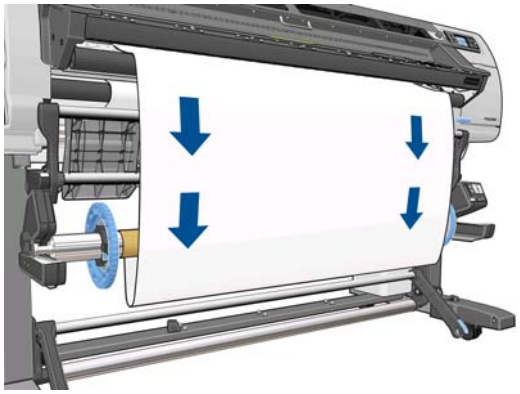
NOTA: se si sta caricando il rullo di tensione **durante** la stampa, non è necessario tirare il tensore del supporto di stampa. Dopo che la stampante ha prelevato una quantità di supporto di stampa sufficiente dopo la stampa, fissare il supporto di stampa all'anima del mandrino.

12. Regolare la posizione dell'anima sul mandrino del rullo di tensione per allinearla al supporto di stampa.

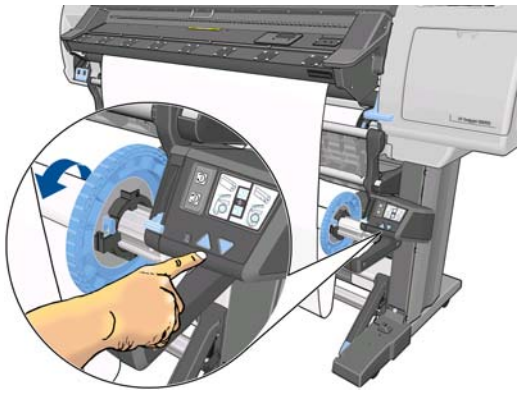
13. Utilizzare del nastro adesivo per fissare il bordo iniziale del supporto di stampa all'anima nel centro, quindi a entrambi i lati. Assicurarsi che il supporto di stampa sia diritto.



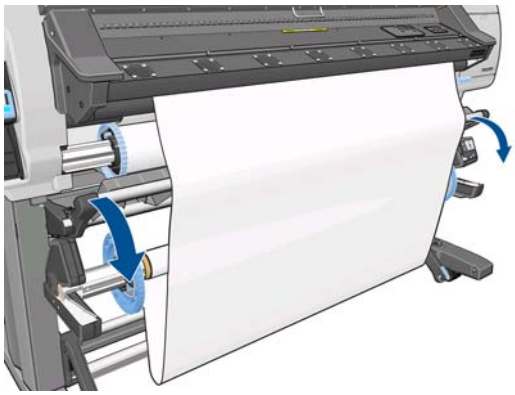
14. Premere il pulsante OK sul pannello frontale. Il supporto di stampa viene fatto avanzare nella stampante.



15. Premere la freccia blu sul motore del rullo di tensione per ruotare il mandrino di un giro completo e supportare il peso del peso tensore.

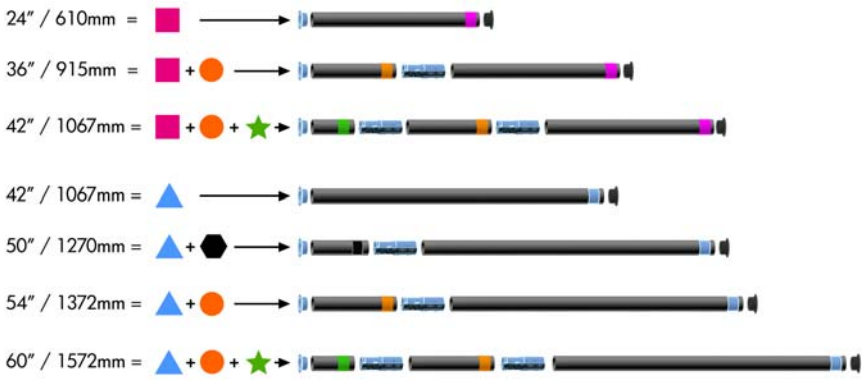


16. Abbassare delicatamente il tavolo di caricamento, per evitare arricciamenti e agevolare l'avvolgimento.



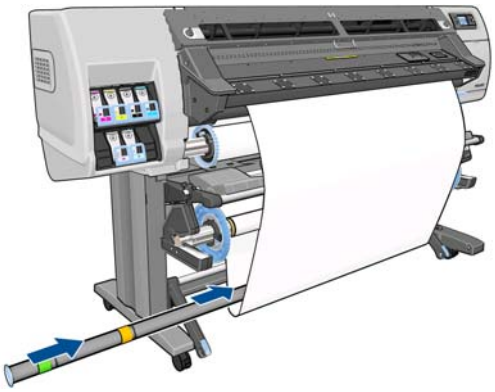
17. Assemblare un peso tensore leggero facendo corrispondere le lunghezze codificate in base alla forma e al colore dei tubi di plastica. Il peso tensore deve avere la stessa larghezza del supporto di stampa in uso. Assicurarsi che entrambi i tappi siano saldamente inseriti alle estremità del peso tensore.

NOTA: sul display del pannello frontale viene mostrata la lunghezza richiesta del peso tensore, in base alla larghezza del rotolo caricato nella stampante.

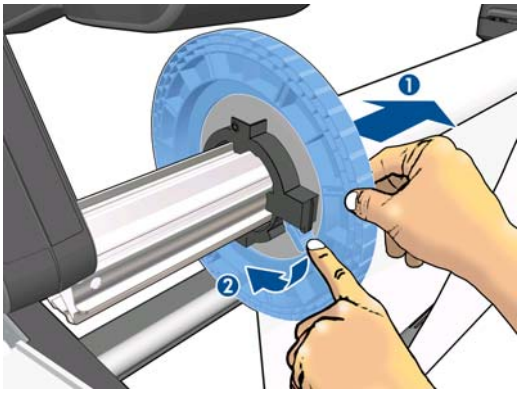


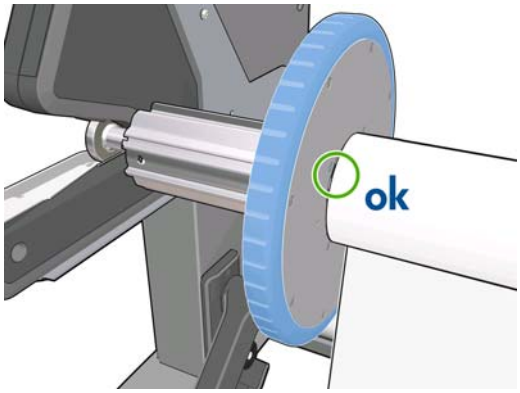
18. Inserire delicatamente il peso tensore leggero. Questa operazione è essenziale per garantire il corretto funzionamento del rullo di tensione.

    Il peso tensore deve avere i tappi alle estremità. Assicurarsi che tali tappi si trovino oltre i bordi del supporto di stampa.



19. Spostare i fermi verso il centro finché premono contro l'anima su entrambi i lati, quindi bloccarli.





20. Per selezionare la direzione di avvolgimento, utilizzare l'apposito interruttore sul motore del rullo di tensione. Impostando **1** il supporto di stampa viene avvolto in modo che le immagini stampate siano rivolte verso l'interno, mentre impostando **2** le immagini stampate vengono rivolte verso l'esterno.

Sul pannello frontale viene mostrata l'impostazione corretta in base alla direzione di avvolgimento selezionata in precedenza.

21. Premere il pulsante OK sul pannello frontale. Viene visualizzato il messaggio **Rullo di tensione installato correttamente**.

22. Nella figura seguente viene mostrato l'aspetto della stampante operativa. Man mano che il supporto di stampa viene alimentato dalla stampante, scende verso il basso, quindi risale nel mandrino del rullo di tensione.

NOTA: mentre il rullo di tensione è in funzione, assicurarsi che i relativi sensori non siano bloccati.

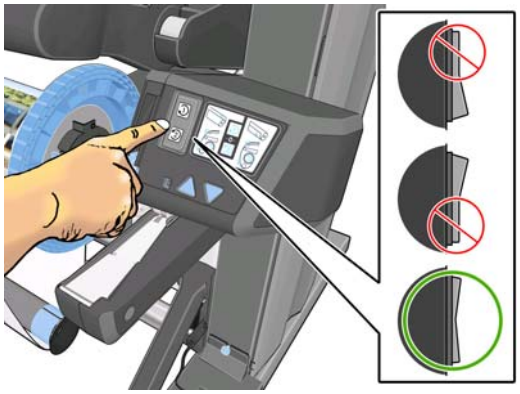
NOTA: quando si utilizza il rullo di tensione, la taglierina viene disattivata.

Rimozione di un rotolo dal rullo di tensione

1. Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona, quindi **Rullo di tensione** > **Disinstal. rullo tensione**.

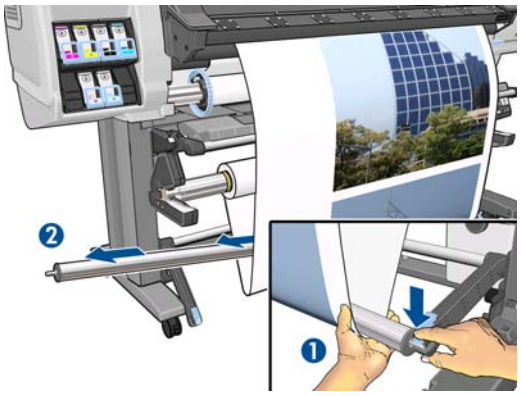
   La stampante fa avanzare il supporto di stampa per consentirne il taglio.

2. Portare l'interruttore di direzione dell'avvolgimento sulla posizione OFF, che corrisponde a quella centrale. In altre parole, l'interruttore non è nella posizione 1 né nella posizione 2.

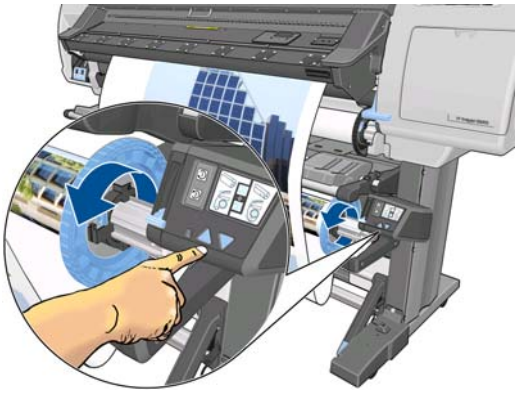


3. Rimuovere il peso tensore. Se si omette questo passaggio, il peso tensore cadrà a terra con il supporto di stampa quando quest'ultimo viene tagliato.

Per rimuovere il peso tensore pesante, sollevare innanzitutto il supporto di stampa, quindi premere la leva.

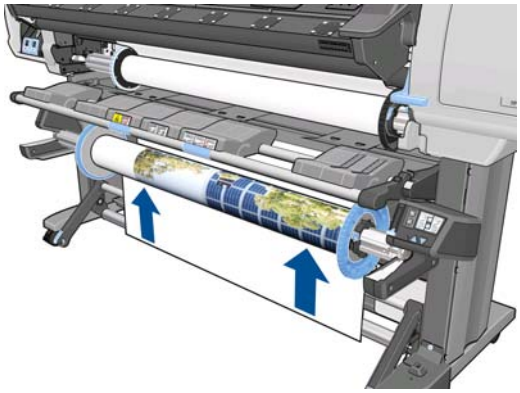


4. Premere il pulsante di avvolgimento sul motore del rullo di tensione per avvolgere il supporto di stampa in eccesso sul mandrino del rullo di tensione.



5. Premere il pulsante OK sul pannello frontale. La stampante richiede di tagliare il supporto di stampa manualmente.

6. Premere il pulsante di avvolgimento sul motore del rullo di tensione per avvolgere la parte restante del supporto di stampa sul mandrino del rullo di tensione.

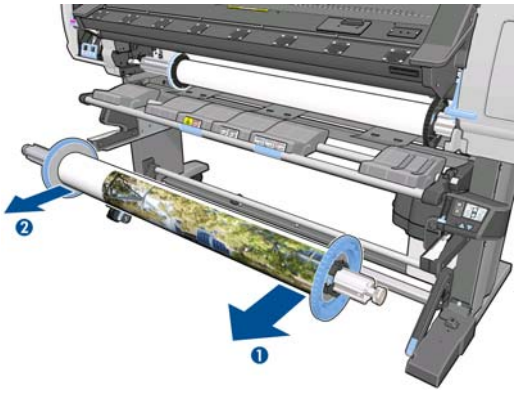


7. Premere il pulsante OK sul pannello frontale.

   Sul pannello frontale viene visualizzata la quantità di supporto di stampa stampato presente sul mandrino del rullo di tensione.

8. Sbloccare il mandrino del rullo di tensione portando la leva sulla posizione più alta.

9. Rimuovere il rotolo dalla stampante, estraendo per prima l'estremità a destra della stampante. Durante l'operazione di rimozione, non introdurre le dita nei supporti del mandrino.



10. Per informazioni sulla rimozione del rotolo dalla stampante dopo avere scaricato il rullo di tensione, vedere Rimozione di un rotolo dalla stampante a pagina 35.

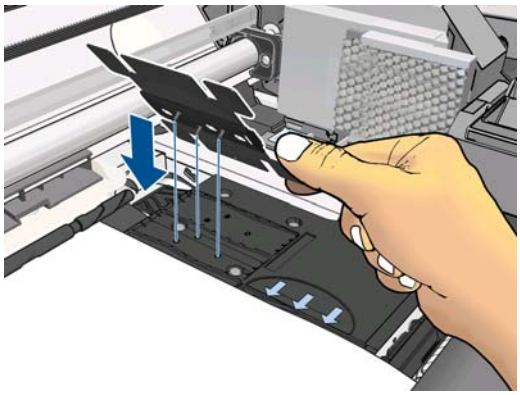
Supporti dei bordi

I supporti dei bordi sono progettati per impedire il sollevamento dei bordi del supporto di stampa mentre è in corso la stampa. Sono consigliati per la stampa fronte/retro e su tessuti (anche se sul pannello frontale non viene visualizzato alcun consiglio in merito) e non sono in genere richiesti in altre situazioni. Quando non vengono utilizzati, possono essere riposti nella loro custodia sul retro della stampante.

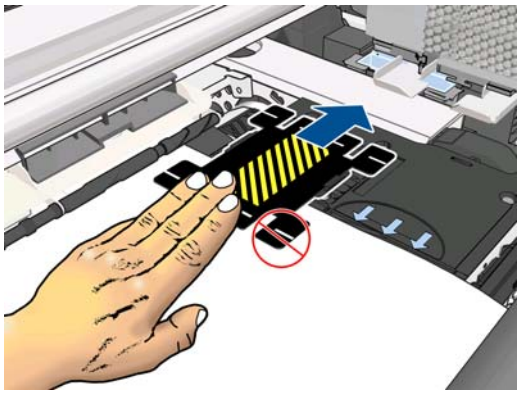
Se si sceglie di utilizzarli, collocarli sulla piastra quando richiesto dal pannello frontale (la richiesta viene visualizzata quando si utilizza l'accessorio di caricamento). Aprire la finestra, collocare i supporti dei bordi, quindi chiudere la finestra.

⚠ **AVVERTENZA!** Non toccare il vano di asciugatura della stampante. Anche dopo l'apertura del fermo della finestra che determina l'interruzione dell'alimentazione ai moduli di asciugatura ed essiccazione, le superfici interne possono essere calde.

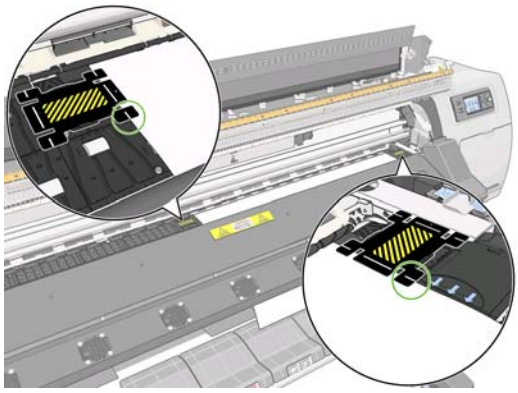
I supporti dei bordi devono essere collocati sulla piastra in modo da sovrapporsi leggermente ai bordi destro e sinistro del supporto di stampa. I supporti dei bordi entrano nei fori della piastra ed essendo magnetici rimangono saldamente in posizione.



Spostare il supporto dei bordi a sinistra o a destra con le dita in modo da vedere il bordo del supporto di stampa nei due fori quadrati sul lato del supporto dei bordi.



L'immagine riportata di seguito mostra un supporto dei bordi installato correttamente.



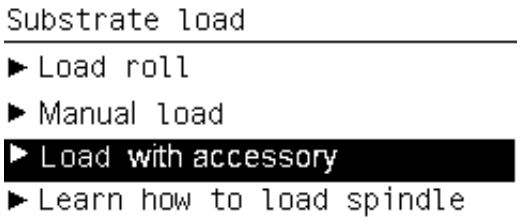
NOTA: quando si utilizzano i supporti per i bordi, le stampe devono avere un margine minimo di 10 mm.

Accessorio di caricamento

L'accessorio di caricamento è progettato per gestire i supporti di stampa fragili. L'uso di questo accessorio è consigliato per il caricamento di tali supporti di stampa ma non è obbligatorio.

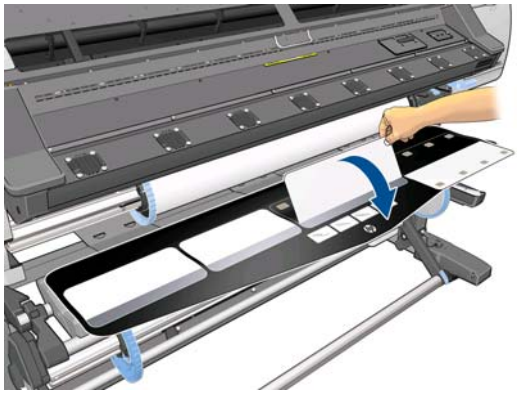
NOTA: i supporti dei bordi possono essere utilizzati indipendentemente dall'impiego dell'accessorio di caricamento.

1. Selezionare **Carica con accessorio** dal menu Supporto di stampa sul pannello frontale.

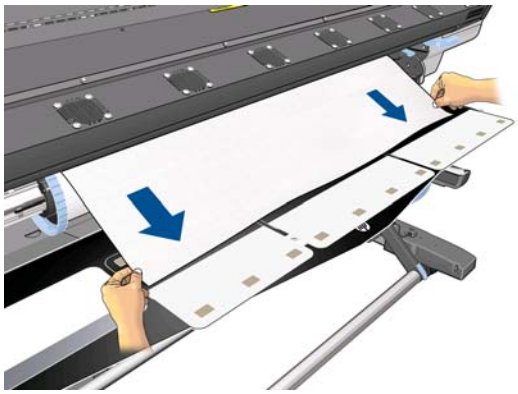


NOTA: se si seleziona **Carica con accessorio**, viene visualizzato un messaggio che chiede se si desidera utilizzare i supporti dei bordi.

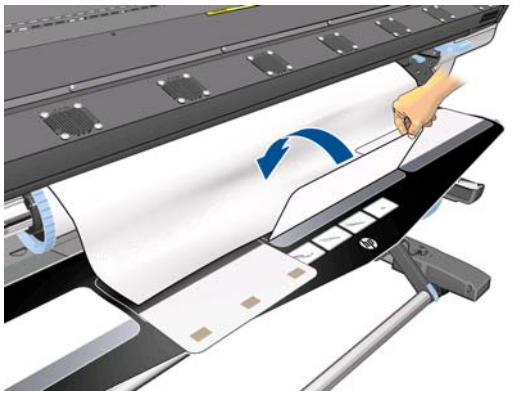
2. Collocare l'accessorio di caricamento per supporti in tessuto sul tavolo di caricamento e spostarlo in avanti finché le alette bianche non coprono la lunghezza del supporto di stampa.



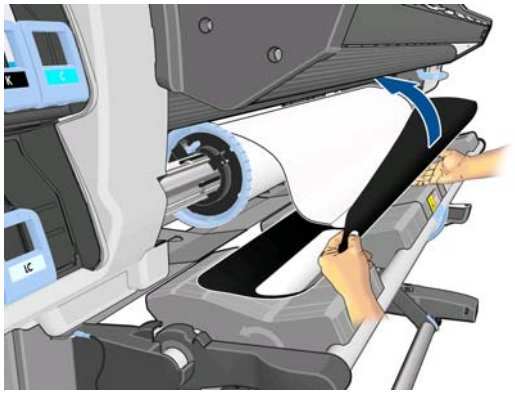
3. Tirare parte del supporto di stampa in tessuto del rotolo e collocare il bordo iniziale sull'accessorio di caricamento.



4. Spostare le alette bianche in modo che coprano il bordo iniziale del supporto di stampa. Le aree nere sono magnetiche e fanno aderire il supporto di stampa.

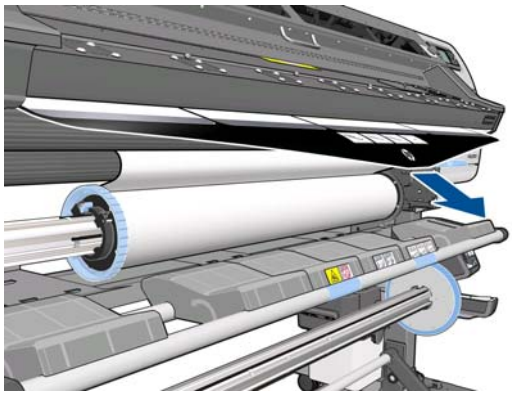


5. Sollevare contemporaneamente l'accessorio di caricamento e il bordo iniziale del supporto di stampa.



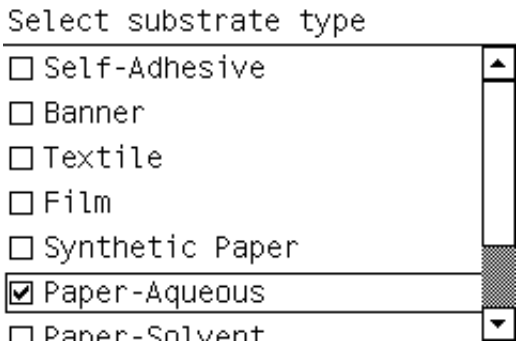
6. Caricare il supporto di stampa manualmente; vedere Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo manuale) a pagina 31.

7. L'accessorio di caricamento passa attraverso il percorso del supporto di stampa della stampante con il supporto di stampa.



8. Sul pannello frontale viene visualizzato un messaggio in cui viene chiesto se si desidera utilizzare i supporti dei bordi. Vedere Supporti dei bordi a pagina 51.

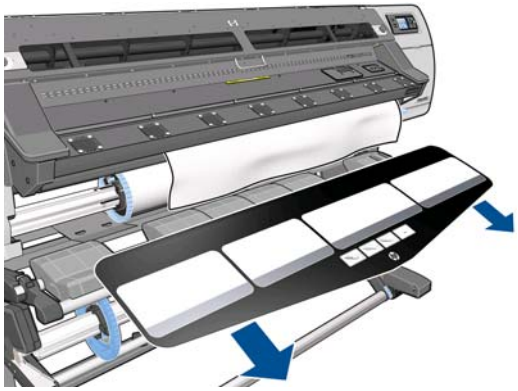
9. Selezionare il tipo di supporto di stampa caricato.



NOTA: il nome del particolare supporto di stampa che si sta utilizzando deve essere selezionato nel software RIP, non nel pannello frontale.

SUGGERIMENTO: quando si caricano supporti di stampa molto sottili, selezionare sempre la categoria **Supporto per striscioni** per ridurre al minimo la pressione dell'aspirazione applicata durante il caricamento; quando si caricano supporti di stampa molto spessi, selezionare sempre la categoria **Fotorealistica HP** per aumentare al massimo la pressione dell'aspirazione. Dopo il caricamento e prima della stampa, dal pannello frontale selezionare il tipo di supporto di stampa corretto caricato: selezionare l'icona, quindi **Visual. supp.stampa caric.** > **Change loaded substrate** (Mod. supp.stampa caric.).

10. Dopo essere passato attraverso la stampante, l'accessorio di caricamento può essere rimosso manualmente.



11. La stampante controlla il supporto di stampa in vari modi e potrebbe richiedere la correzione di problemi relativi al disallineamento o alla tensione.

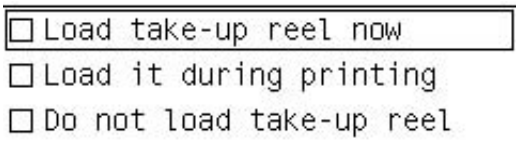
NOTA: è possibile specificare il livello massimo di disallineamento permesso sul pannello frontale: selezionare l'icona, quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Max skew setting** (Impostazione disallineamento massimo).

12. Se si sta caricando un supporto di stampa trasparente senza bordi opachi, viene richiesto di immettere la larghezza del supporto di stampa e la distanza del bordo destro dalla piastra laterale della stampante (come indicato dal righello sulla parte anteriore del modulo di essiccazione).

13. Se si è scelta la stampa fronte/retro, sul pannello frontale potrebbe venire visualizzata una domanda relativa a questa opzione.

14. La stampante calibra l'avanzamento del supporto di stampa.

15. Sul pannello frontale viene visualizzato un messaggio che consiglia di utilizzare il rullo di tensione. È possibile scegliere di caricare il rullo di tensione immediatamente o durante la stampa, oppure di non utilizzarlo affatto. Vedere Rullo di tensione a pagina 35.



16. Completare il processo di caricamento normalmente e regolare il disallineamento se necessario.

Stampa fronte/retro

La stampante può essere utilizzata per stampare su entrambi i lati del supporto nel seguente modo.

NOTA: la stampa deve essere larga almeno 28 cm(11 poll.), in caso contrario la stampante non sarà in grado di rilevare la linea di riferimento durante la stampa del secondo lato.

Linee generali

1. Impostare la stampante in modo che stampi su entrambi i lati.
2. La stampante stampa il contenuto che si desidera mostrare sul primo lato. Dopo ogni processo, la stampante stampa una linea di riferimento nera che viene utilizzata per allineare il processo corrispondente sul secondo lato.
3. Tagliare e rimuovere il supporto di stampa.
4. Ricaricare il supporto di stampa singolo capovolto e iniziando dalla fine. La linea di riferimento che contrassegna la fine del primo lato deve essere rivolta verso il basso e vicina al bordo iniziale.
5. La stampante individua la linea di riferimento e la utilizza per avviare la stampa del secondo lato nella posizione corretta.

La stampa fronte/retro può essere selezionata nel software RIP o dal pannello frontale della stampante. L'impostazione del software RIP ha la precedenza: se la stampa fronte/retro è esplicitamente attivata o disattivata nel software RIP, l'impostazione del pannello frontale viene ignorata.

NOTA: se si tenta di spostare il supporto di stampa durante la stampa fronte/retro, il pannello frontale visualizza un messaggio in cui viene richiesto di confermare l'operazione, perché movimenti di questo tipo impediscono il corretto allineamento tra i due lati.

Dettagli sulla stampa fronte/retro

1. Caricare normalmente il supporto di stampa in uso.
2. Sul pannello frontale della stampante, selezionare l'icona , quindi **Stampa fronte/retro** > **Lato A**. Verificare che lo stato della stampante visualizzato sul pannello frontale sia **Pronta per lato A**.
   In alternativa, selezionare la stampa fronte/retro nel software RIP.

NOTA: la taglierina automatica e il margine inferiore extra sono entrambi disattivati durante la stampa fronte/retro.

3. Inviare uno o più processi da stampare sul primo lato. Prima di stampare il primo processo, la stampante potrebbe far avanzare il supporto di stampa di circa 0,5 m(20 poll.) per consentire la completa asciugatura del secondo lato. Dopo ogni processo, la stampante stampa una linea di riferimento nera che viene utilizzata per allineare il processo corrispondente sul secondo lato.

NOTA: la possibilità di disallineamento visibile tra i due lati aumenta con la lunghezza del processo. Per questo motivo, per la stampa fronte/retro si consiglia di non stampare processi singoli più lunghi di 3 m(10 piedi).

4. Dopo aver stampato, far avanzare leggermente il supporto di stampa utilizzando il tasto Sposta supporto di stampa.
   - Se si prevede di collegare il supporto di stampa al rullo di tensione prima di stampare il secondo lato, far avanzare il supporto di stampa a sufficienza.
   - Se si prevede di collegare il supporto di stampa al rullo di tensione durante la stampa del secondo lato, far avanzare il supporto di stampa di circa 10 cm(4 poll.).

NOTA: Si consiglia di utilizzare il rullo di tensione per avvolgere il lato A automaticamente. e impedire l'"effetto telescopico", che comporta la deformazione dei bordi dei supporti di stampa e l'arresto della testina durante la stampa del lato B.

5. Tagliare il supporto di stampa manualmente o dal pannello frontale selezionando l'icona , quindi **Avanzamento e taglio carta**. Prima di tagliare, verificare che la lunghezza totale del supporto di stampa sia superiore a 2 m(6 piedi 7 pollici), in caso contrario potrebbe non essere possibile caricarlo correttamente.

NOTA: il comando **Avanzamento e taglio carta** non funziona se il supporto di stampa non può essere tagliato dalla taglierina.

6. Selezionare l'icona , quindi **Rimozione supp. stampa**.
7. Ricaricare il supporto di stampa con il primo lato (stampato) rivolto verso l'alto durante l'inserimento nella stampante e con la linea di riferimento accanto al bordo iniziale. Se necessario, ricaricare il supporto finché il disallineamento rilevato dalla stampante è inferiore a 1 mm/m.

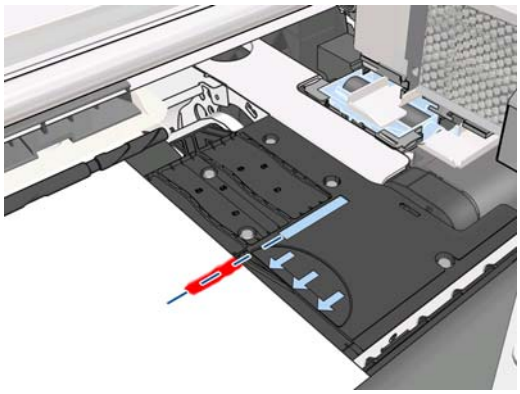
SUGGERIMENTO: benché non sia strettamente necessario, potrebbe risultare più rapido utilizzare la procedura di caricamento manuale come approssimazione iniziale, quindi lasciare che la stampante rilevi la linea di riferimento in modo più accurato. Vedere Caricamento di un rotolo nella stampante (in modo manuale) a pagina 31. Se si utilizza soltanto la procedura di caricamento automatico, potrebbe trascorrere un po' di tempo prima che la stampante rilevi la linea di riferimento.

SUGGERIMENTO: si consiglia di utilizzare i supporti dei bordi durante la stampa del secondo lato, vale a dire utilizzare la procedura di caricamento manuale.

SUGGERIMENTO: se si è scelto deliberatamente di non collegare il supporto di stampa a un mandrino e il pannello frontale segnala che il supporto di stampa potrebbe essere scollegato dall'anima o che la direzione di alimentazione non è rilevata, è possibile ignorare il messaggio e continuare.

8. Sul pannello frontale viene visualizzato il messaggio che chiede se **si desidera caricare il supporto di stampa per stampare il lato B**. Selezionare **Sì**.

9. La stampante cerca la linea di riferimento sul supporto di stampa. Se non riesce a individuarla, sul pannello frontale viene visualizzato un messaggio che chiede di spostare il supporto di stampa utilizzando i tasti Su e Giù finché la linea di riferimento non è allineata alla linea permanente sulla piastra. Potrebbe risultare utile contrassegnare la posizione in cui si trova la linea di riferimento sull'altro lato del supporto di stampa.



NOTA: è possibile disattivare la ricerca automatica della linea di riferimento se è noto che non funziona (forse perché il sensore di avanzamento del supporto di stampa è sporco): selezionare l'icona, quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Rilevam. righe auto** > **Disattivato**.

10. Inviare uno o più processi da stampare sul secondo lato. Nel caso di più processi, inviarli in ordine inverso, perché la stampa inizia alla fine del secondo lato e procede all'indietro verso l'inizio.

NOTA: i processi stampati sul secondo lato dovrebbero probabilmente essere ruotati di 180 gradi e potrebbero richiedere una riduzione leggera delle dimensioni per compensare la contrazione del supporto di stampa dopo il primo passaggio attraverso la stampante. Vedere anche il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

Visualizzazione di informazioni sul supporto di stampa

Dal pannello frontale della stampante, selezionare l'icona, quindi **Visual. supp.stampa caric.** > **Visual. dett. supp.stampa**.

Sul pannello frontale vengono visualizzate le seguenti informazioni:

- Lo stato del rotolo
- Il tipo di supporto di stampa selezionato
- La larghezza del supporto di stampa in millimetri (calcolata dalla stampante)

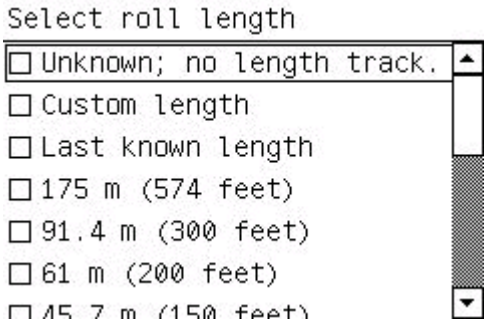
Se non è stato caricato un supporto di stampa, viene visualizzato il messaggio **Supporto di stampa esaurito**.

Le stesse informazioni sono visualizzate nella pagina Provviste di Embedded Web Server.

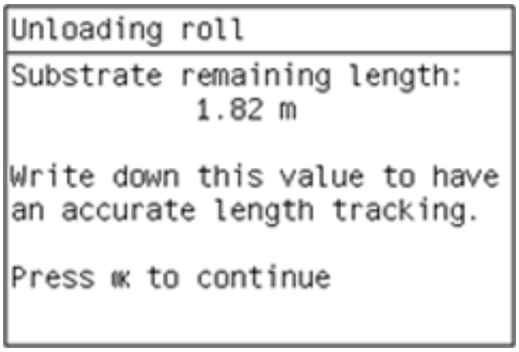
Controllo lunghezza supp.stampa

La funzione di controllo della lunghezza del supporto consente di tenere traccia di quanto supporto è stato utilizzato e di quanto ne rimane sul rotolo.

1. Quando il rotolo viene caricato per la prima volta nella stampante, è possibile immettere la lunghezza del supporto sul rotolo. In questo modo, viene controllata la quantità di supporto di stampa che viene successivamente utilizzata.

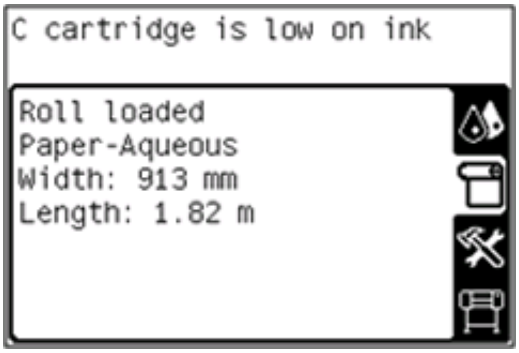


2. Quando il supporto di stampa viene rimosso, sul pannello frontale viene visualizzata la quantità residua in modo da poterne prendere nota per uso futuro.


Unloading roll
Substrate remaining length:
1.82 m
Write down this value to have an accurate length tracking.
Press OK to continue

3. Al successivo caricamento, è possibile immettere la lunghezza residua e riprendere il monitoraggio del supporto man mano che viene utilizzato. Se il supporto non è mai stato effettivamente scaricato, ad esempio se si è verificato un inceppamento che ha comportato la rimozione del supporto e lo spegnimento o riaccensione della stampante, selezionando **Ultima lunghezza conosciuta** verranno applicati i valori validi al momento dell'inceppamento (se la funzione di controllo della lunghezza era attivata).

   La lunghezza rimanente del supporto viene sempre visualizzata nell'area Supporto di stampa del pannello frontale. Questo dato potrebbe essere visualizzato anche nel software RIP.



Attivazione/disattivazione della funzione di controllo della lunghezza

1. La funzione di controllo della lunghezza può essere attivata o disattivata dal pannello frontale. Selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Controllo lunghezza supp.stampa**.
2. Selezionare **Attivato** o **Disattivato**.

Conservazione del supporto di stampa

Di seguito vengono forniti alcuni suggerimenti per la conservazione del supporto di stampa:

- Conservare sempre i rotoli non utilizzati nell'involucro di plastica per evitare che scolorino e si impolverino. Riavvolgere parzialmente i rotoli utilizzati se non vengono più utilizzati.
- Non impilare i rotoli.
- Disimballare tutti i supporti di stampa almeno 24 ore prima della stampa in modo da consentire al supporto di stampa di adattarsi alle condizioni ambientali della stanza.
- Prendere la pellicola o il supporto di stampa opaco dai bordi oppure indossare guanti di cotone. Leggere tracce di sebo possono infatti essere trasferite sul supporto di stampa, lasciando impronte digitali.
- Assicurarsi che il supporto di stampa sia arrotolato saldamente sul rotolo durante le procedure di caricamento e rimozione. Se la carta comincia a srotolarsi, risulterà difficile da gestire.

5 Impostazioni del supporto di stampa

Download delle impostazioni predefinite del supporto

Ciascun supporto di stampa supportato ha caratteristiche proprie. La stampante modifica le modalità di stampa in base ai diversi supporti di stampa. Il RIP richiede una descrizione dei requisiti di ciascun supporto di stampa, definita "impostazione predefinita del supporto".

L'impostazione predefinita del supporto include il profilo ICC, che descrive le caratteristiche relative al colore del supporto di stampa. Include inoltre informazioni su altre caratteristiche (impostazioni del RIP e della stampante) e requisiti del supporto di stampa non direttamente correlati al colore. Le impostazioni predefinite del supporto per la stampante in uso sono installate nel RIP.

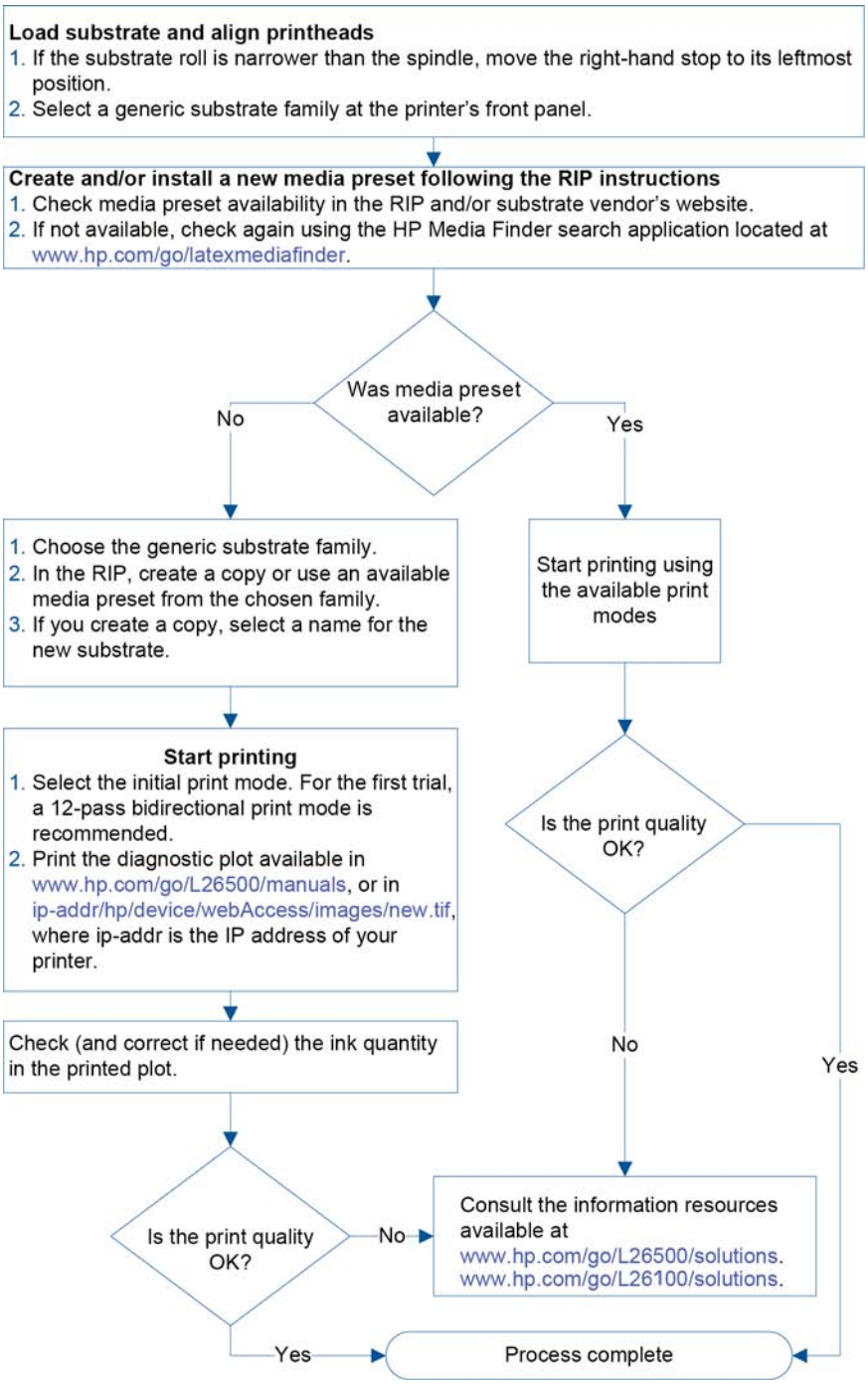
Il RIP contiene le impostazioni predefinite solo per i supporti di stampa più comuni. Se si acquista un supporto di stampa la cui impostazione predefinita non è disponibile nel RIP, è possibile ottenerne una per un nuovo supporto di stampa nei seguenti modi:

- Provare a scaricare l'impostazione predefinita del supporto dal sito Web del produttore.
- Se non è disponibile, provare a scaricarla dal sito Web della società del RIP.
- Se non è disponibile, provare a individuarla utilizzando l'applicazione di ricerca "HP Media Finder" all'indirizzo http://www.hp.com/go/latexmediafinder/
- Se non è disponibile su questi siti Web, creare una nuova impostazione predefinita del supporto nel RIP. Vedere Aggiunta di un nuovo supporto di stampa a pagina 61.
- Per ulteriori informazioni, consultare la pagina
  http://www.hp.com/go/L26500/solutions/
  http://www.hp.com/go/L26100/solutions/

Aggiunta di un nuovo supporto di stampa

In questa sezione viene descritta la procedura nel caso in cui si decida di creare un'impostazione predefinita del supporto personalizzata. In genere, se è possibile trovare impostazioni predefinite del supporto di stampa già pronte per tutti i supporti di stampa in uso, non è necessario eseguire tale operazione.

Riepilogo


Load substrate and align printheads
1. If the substrate roll is narrower than the spindle, move the right-hand stop to its leftmost position.
2. Select a generic substrate family at the printer's front panel.
Create and/or install a new media preset following the RIP instructions
1. Check media preset availability in the RIP and/or substrate vendor's website.
2. If not available, check again using the HP Media Finder search application located at www.hp.com/go/latexmediafinder.
Was media preset available?
No
Yes
1. Choose the generic substrate family.
2. In the RIP, create a copy or use an available media preset from the chosen family.
3. If you create a copy, select a name for the new substrate.
Start printing using the available print modes
Start printing
1. Select the initial print mode. For the first trial, a 12-pass bidirectional print mode is recommended.
2. Print the diagnostic plot available in www.hp.com/go/L26500/manuals, or in ip-addr/hp/device/webAccess/images/new.tif, where ip-addr is the IP address of your printer.
Is the print quality OK?
Check (and correct if needed) the ink quantity in the printed plot.
No
Yes
Is the print quality OK?
No
Consult the information resources available at www.hp.com/go/L26500/solutions. www.hp.com/go/L26100/solutions.
Yes
Process complete

Selezione delle impostazioni della stampante e del profilo colore

Le impostazioni della stampante corrette per il supporto di stampa in uso potrebbero essere disponibili presso il fornitore del RIP o del supporto di stampa. In caso contrario, è possibile iniziare copiando le impostazioni di stampa da un supporto di stampa simile. Vedere Tipi di supporto di stampa supportati a pagina 21.

Di seguito vengono riportate alcune impostazioni predefinite consigliate per ciascun tipo di supporto di stampa qualora non si riesca a trovare un supporto simile.

Tipo di supporto di stampa	Temp. asciug.	Temp. essicc.	Flusso d'aria riscald.	Contr. autom. (OMAS)	Tagl.	Comp. avanz. supp. stampa	Tensione input	Aspir.
Autoadesivo	55	110	30	Sì	Sì	0	15	25
Supporto per striscioni	50	110	45	Sì	No	0	15	5
Tessuto	55	100	45	Sì	No	0	15	20
Pellicola	55	95	30	Sì	Sì	0	15	25
Carta sintetica	50	80	30	Sì	Sì	0	15	40
Carta acquosa	45	70	30	Sì	Sì	0	15	20
Carta solvente	50	90	30	Sì	Sì	0	15	25
Supporto di stampa a bassa temperatura	50	80	30	Sì	Sì	0	15	40
Supporto per striscioni in rete	50	95	30	Sì	Sì	0	15	30

Di seguito vengono descritte le varie impostazioni menzionate sopra.

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Passaggi	Il numero di passaggi specifica quante volte le testine di stampa stamperanno sulla stessa area del supporto di stampa.	La quantità di inchiostro emessa per unità di tempo è maggiore e l'inchiostro ha meno tempo per asciugarsi sul supporto di stampa. Ciò può creare problemi di coalescenza e strisce. I limiti fra i passaggi possono risultare più visibili. Tuttavia, la velocità di stampa è relativamente elevata.	I colori sono vivaci e la qualità di stampa è elevata. Tuttavia, la velocità di stampa è relativamente bassa. È necessaria una temperatura di essiccazione inferiore per evitare la deformazione del supporto di stampa.
Temperatura di asciugatura	Il calore applicato nell'area di stampa rimuove l'acqua e fissa l'immagine al supporto di stampa.	La qualità di stampa presenta difetti quali strisce, sbavature e coalescenza.	Possono apparire segni termici sul supporto di stampa; possono apparire come strisce verticali in alcuni colori. Il supporto di stampa può arricciarsi sulla piastra, provocando strisce verticali, macchie di inchiostro o inceppamenti del supporto di stampa.
Temperatura di essiccazione	L'essiccazione è un processo necessario per la coalescenza del lattice. Crea una pellicola polimerica che agisce da strato protettivo e contemporaneamente rimuove i co-solventi dalla stampa. L'essiccazione è fondamentale per la capacità di durata delle immagini stampate.	La stampa potrebbe emergere non completamente polimerizzata, pertanto l'inchiostro lascia delle macchie se lo si tocca. La stampa potrebbe risultare umida, dopo il processo di stampa o successivamente. Potrebbe essere necessario aumentare il numero di passaggi per ottenere un'essiccazione adeguata.	Il supporto di stampa potrebbe arricciarsi sotto il modulo di essiccazione, provocando difetti, ad esempio bolle o distacco del liner. Le arricciature del supporto di stampa potrebbero inoltre generare strisce verticali o sbavature di inchiostro all'inizio del plottaggio seguente.

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Flusso d'aria di riscaldamento	Il flusso d'aria agevola la rimozione dell'acqua evaporata dall'area di stampa, permettendo un'asciugatura più efficace.	In generale, utilizzare il valore predefinito del tipo di supporto di stampa.	
Compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa	La stampante è stata calibrata dal produttore per garantire che l'avanzamento del supporto di stampa venga eseguito con la migliore accuratezza possibile in condizioni ambientali normali. Tuttavia, potrebbe risultare utile regolare l'avanzamento del supporto di stampa se si stampa a un livello di umidità o a una temperatura stabile ma insolita o se il sensore di avanzamento del supporto non funziona.	Potrebbero verificarsi problemi come strisce orizzontali o granulosità.	Potrebbero verificarsi problemi come strisce orizzontali o granulosità.
Tensione input	La tensione viene applicata al supporto di stampa dal rullo di alimentazione. Deve essere costante lungo la larghezza intera del supporto di stampa; pertanto il caricamento del supporto di stampa è un'operazione critica.	Il supporto di stampa si disallinea e potrebbe arricciarsi sempre di più nell'area di stampa. Inoltre, l'avanzamento del supporto di stampa potrebbe essere irregolare, creando delle strisce orizzontali.	Il supporto di stampa può rimanere deformato o danneggiato in modo permanente. In casi estremi potrebbero verificarsi problemi di avanzamento del supporto di stampa.
Aspirazione	L'aspirazione applicata al supporto di stampa sull'area di stampa consente di tenere disteso il supporto di stampa sulla piastra di stampa, mantenendo costante la distanza del supporto dalle testine di stampa.	Il supporto di stampa potrebbe sollevarsi sulla piastra e toccare le testine di stampa. L'immagine stampata può risultare sbavata e possono verificarsi strisce verticali, inceppamento del supporto di stampa o persino danni alle testine di stampa.	Per i supporti di stampa adesivi, l'attrito potrebbe essere troppo elevato e il supporto di stampa potrebbe avanzare in modo irregolare, creando delle strisce orizzontali o macchie granulose irregolari.
Bidirezionale	Specifica se le testine di stampa stampano in entrambe le direzioni, quando ci si sposta da sinistra a destra e da destra e sinistra.	Se si seleziona Bidirezionale, la quantità di inchiostro che fuoriesce per unità di tempo è maggiore. Pertanto, potrebbero presentarsi difetti di qualità di stampa come coalescenza e strisce, in particolare ai lati del plottaggio. Tuttavia, la velocità di stampa è elevata.	Se Bidirezionale non è selezionato, la stampa sarà unidirezionale e la velocità risulterà relativamente bassa. **SUGGERIMENTO:** Si consiglia di selezionare Bidirezionale in tutti i casi, aumentando il numero di passaggi, se necessario, per evitare problemi di coalescenza e strisce.
Livello inchiostro alto	La quantità massima di inchiostro che verrà applicata sulla carta. L'opzione Livello inchiostro alto è disponibile solo se il numero di passaggi è almeno 10. La quantità di inchiostro può venire ridotta dal profilo colore RIP.	Se non è selezionata, i colori potrebbero apparire sbiaditi.	Se questa opzione è selezionata, la quantità di inchiostro potrebbe essere eccessiva, causando problemi di asciugatura ed essiccazione. **SUGGERIMENTO:** Selezionare Livello inchiostro alto per alcune applicazioni tessili e per le applicazioni di retroilluminazione o per ottenere un'elevata saturazione dei colori.

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Taglierina	La taglierina incorporata della stampante può tagliare automaticamente il supporto di stampa tra una stampa e l'altra.	Disattivare la taglierina nei seguenti casi: • Quando si desidera aumentare la velocità di stampa. • Quando si desidera utilizzare il rullo di tensione. • Quando si desidera tagliare il supporto di stampa manualmente. • Il bordo iniziale del supporto di stampa tende ad arricciarsi e a causare inceppamenti del supporto di stampa. In alcuni casi, la taglierina viene disattivata automaticamente.	
Controllo automatico (OMAS)	Il sensore per l'avanzamento del supporto di stampa (denominato anche OMAS) è posizionato sotto la piastra di stampa; consente il controllo automatico dell'avanzamento del supporto di stampa.	Disattivare il sensore nei seguenti casi: • Il supporto di stampa consente all'inchiostro di passare attraverso la piastra. Pulire il sensore dopo aver utilizzato questo supporto di stampa. • Viene richiesto di eseguire tale operazione dal display del pannello frontale poiché il sensore è sporco o non è in grado di controllare questo particolare supporto di stampa.	

Caricamento del supporto di stampa e stampa del tracciato diagnostico

1. Caricare il supporto di stampa nel modo normale, prestando particolare attenzione ai seguenti punti.
   - Il dispositivo di arresto all'estremità destra del mandrino ha due posizioni possibili. Se possibile, utilizzare sempre la posizione più a sinistra. Utilizzare la posizione più a destra solo se il Rotolo del supporto di stampa richiede l'intera larghezza del mandrino.
   - Disattivare il sensore di avanzamento del supporto di stampa (OMAS) nel software RIP se il supporto di stampa è trasparente o scuro oppure se nella stampante viene visualizzato il messaggio in cui si consiglia di eseguire tale operazione.
   - Allineare le testine di stampa.
2. Aprire il grafico di diagnostica HP nel RIP. Il grafico è disponibile nel computer, all'indirizzo **http://***ip-addr***/hp/device/webAccess/images/new.tif**, dove *ip-addr* è l'indirizzo IP della stampante in uso, o all'indirizzo http://www.hp.com/go/L26500/manuals/.
   http://www.hp.com/go/L26100/manuals/.
3. Selezionare un numero di passaggi adatto al tipo di supporto di stampa. Vedere Selezione del numero di passaggi a pagina 69.
4. Stampare il grafico.

Modifica delle impostazioni durante la stampa

È possibile utilizzare il pannello frontale per modificare le seguenti impostazioni durante la stampa.

- Per modificare le impostazioni relative alla temperatura e all'asciugatura durante la stampa, procedere come segue: selezionare l'icona , quindi **Impost. qualità immagine** > **Calib. avanz. supp. stampa** e scegliere l'impostazione che si desidera regolare. È possibile utilizzare i tasti freccia per regolare la temperatura di essiccazione o di asciugatura, o la pressione di aspirazione. Le modifiche apportate vengono applicate immediatamente, ma non vengono salvate: per il lavoro successivo verranno utilizzate le consuete impostazioni del profilo del supporto.
- Per modificare la calibrazione dell'avanzamento del supporto durante la stampa (in caso di strisce), procedere come segue: selezionare l'icona , quindi **Impost. qualità immagine** > **Calib. avanz. supp. stampa** > **Regola avanzam. supp. stampa**. È possibile utilizzare i tasti freccia per regolare l'avanzamento del supporto di stampa. Le modifiche apportate vengono applicate immediatamente, ma non vengono salvate per il processo successivo. Vedere anche il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.
- Per abilitare o disabilitare la pulizia extra delle testine di stampa durante la stampa, procedere come segue: Selezionare l'icona , quindi **Impost. qualità immagine** > **Enable extra PH cleaning** (Attiva pulizia extra delle testine di stampa) o **Disable extra PH cleaning** (Disattiva pulizia extra delle testine di stampa). In questo caso, la modifica dell'impostazione *viene* salvata per i processi successivi.

NOTA: la pulizia extra delle testine di stampa riduce la durata della cartuccia di pulizia delle testine.

Impostazioni avanzate

Di seguito sono descritte altre impostazioni avanzate, che si consiglia di non modificare, a meno che non si verifichino problemi che non è possibile risolvere in altro modo.

Le temperature di asciugatura ed essiccazione utilizzate dalla stampante vengono determinate aggiungendo l'offset alla temperatura di base. Le temperature di base mostrate nella tabella sono i valori predefiniti per ciascun tipo di supporto di stampa, ma potrebbero venire modificati dalla stampante a seconda delle relative impostazioni in uso. Non è possibile modificare le temperature di base manualmente, ma è possibile modificare gli offset. La temperatura di asciugatura di riscaldamento di base è determinata dal software RIP.

Il RIP potrebbe includere un'opzione di ripristino dei valori predefiniti per tutte le impostazioni.

Tipo di supporto di stampa	Offset temp. asciug. risc.	Temp. essicc. riscald.	Offset temp. essicc. riscald.	Temp. asciug. raffredd.	Offset temp. asciug. raffredd.	Temp. essicc. raffredd.	Offset temp. essicc. raffredd.	Potenza asciug. minima
Autoadesivo	10	95	0	80	0	95	0	0,7
Supporto per striscioni	10	95	0	80	0	90	0	0,7
Tessuto	5	85	0	80	0	90	0	0,7
Pellicola	5	85	0	80	0	100	0	0,7

Tipo di supporto di stampa	Offset temp. asciug. risc.	Temp. essicc. riscald.	Offset temp. essicc. riscald.	Temp. asciug. raffredd.	Offset temp. asciug. raffredd.	Temp. essicc. raffredd.	Offset temp. essicc. raffredd.	Potenza asciug. minima
Carta sintetica	5	80	0	75	0	85	0	0
Carta acquosa	5	60	0	75	0	85	0	0
Carta solvente	10	75	0	75	0	90	0	0,7
Bassa temperatura	10	80	0	75	0	85	0	0
Supporto per striscioni in rete	10	85	0	80	0	85	0	0,7

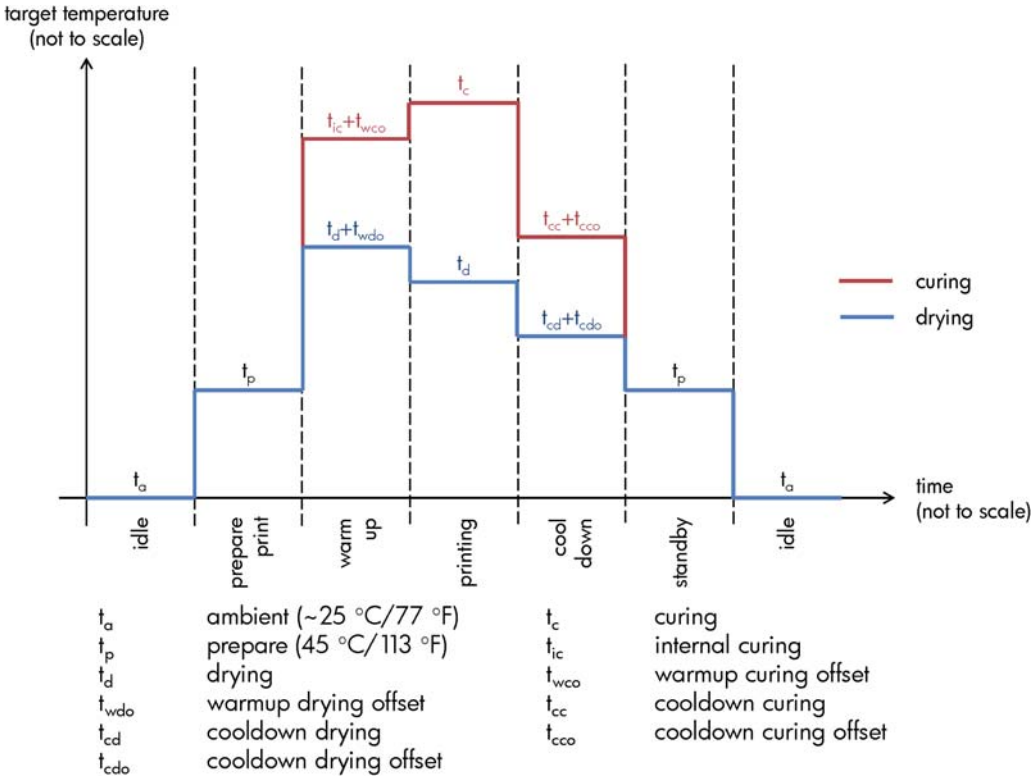
Di seguito vengono descritte le varie impostazioni menzionate sopra.

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Temperatura di asciugatura di riscaldamento	La temperatura di base che deve raggiungere il supporto di stampa nell'area di stampa prima dell'avvio della stampa.	Questa impostazione è determinata dal software RIP e non è modificabile manualmente.	
Offset della temperatura di asciugatura di riscaldamento	Questo offset viene aggiunto alla temperatura di asciugatura di riscaldamento di base e il totale viene visualizzato sul pannello frontale mentre la stampante si prepara a stampare.	Potrebbero verificarsi sbavature di inchiostro o coalescenza nei primi 200-300 mm della stampa.	È necessario un tempo maggiore per avviare la stampa. Potrebbero verificarsi strisce verticali o sbavature di inchiostro.
Temperatura di essiccazione di riscaldamento	La temperatura di base che deve raggiungere il supporto di stampa nell'area di essiccazione prima dell'avvio della stampa.	Questa impostazione è determinata dalla stampante e non è modificabile manualmente.	
Offset della temperatura di essiccazione di riscaldamento	Questo offset viene aggiunto alla temperatura di essiccazione di riscaldamento di base e il totale viene visualizzato sul pannello frontale mentre la stampante si prepara a stampare.	L'inizio della stampa non è completamente asciutto o appare oleoso.	Deformazione del supporto di stampa (bolle, distacco dell'adesivo) all'inizio della stampa.
Temperatura di asciugatura di raffreddamento	La temperatura di base a cui deve trovarsi il supporto di stampa sotto il modulo di asciugatura affinché non venga danneggiato. Al termine di un processo di stampa il supporto di stampa non viene fermato finché non viene raggiunta questa temperatura.	Questa impostazione è determinata dalla stampante e non è modificabile manualmente.	

Impostazione	Descrizione	Se troppo bassa	Se troppo alta
Offset della temperatura di asciugatura di raffreddamento	Questo offset viene aggiunto alla temperatura di asciugatura di raffreddamento di base.	Per terminare la stampa è necessario un periodo di tempo lungo.	Il supporto di stampa all'inizio della stampa successiva potrebbe essere danneggiato perché ha smesso di muoversi a causa di una temperatura troppo elevata. Questa eventualità non si verifica di frequente.
Temperatura di essiccazione di raffreddamento	La temperatura di base a cui deve trovarsi il supporto di stampa sotto il modulo di essiccazione affinché non venga danneggiato. Al termine di un processo di stampa il supporto di stampa non viene fermato finché non viene raggiunta questa temperatura.	Questa impostazione è determinata dalla stampante e non è modificabile manualmente.	
Offset della temperatura di essiccazione di raffreddamento	Questo offset viene aggiunto alla temperatura di essiccazione di raffreddamento di base.	Per terminare la stampa è necessario un periodo di tempo lungo.	Se la taglierina è disattivata, la fine della stampa potrebbe risultare danneggiata.
Potenza di asciugatura minima	La potenza minima applicata nel modulo di asciugatura durante la stampa in modo che il supporto di stampa non si raffreddi eccessivamente nelle aree con poco inchiostro.	Un'area con molto inchiostro che segue un'area con poco inchiostro avrà difetti di sbavatura e coalescenza.	Il supporto di stampa è danneggiato in aree della stampa bianche o con poco inchiostro, soprattutto con un numero elevato di passaggi.

Profilo della temperatura

Molte delle impostazioni principali e avanzate del supporto di stampa sono correlate al controllo della temperatura, dal momento che si tratta di un'area critica per l'ottenimento di risultati di stampa corretti con gli inchiostri in lattice su un'ampia varietà di supporti. Il diagramma riportato di seguito rappresenta graficamente l'evoluzione delle temperature di essiccazione e asciugatura durante le diverse fasi di stampa.



NOTA: le temperature e il tempo previsti non sono in scala. Per i valori specifici utilizzati da un tipo (famiglia) di supporti di stampa determinato, consultare le tabelle relative alle impostazioni principali avanzate riportate sopra.

NOTA: il tempo t_p può essere modificato tramite il pannello frontale della stampante.

Selezione del numero di passaggi

L'aumento del numero di passaggi tende a migliorare la qualità di stampa e a ridurre la velocità di stampa.

Pass.	Uni/ bidir	Auto	Supp. strisc.	Tessuto	Pellic.	Carta sintet.	Carta acq.	Carta solv.	Bassa temper.	Supp. strisc. rete
4	Bidir	No	No	No	No	No	No	No	No	No
6	Bidir	Possibile	Inizio	No	No	No	Inizio	Possibile	Possibile	No
8	Bidir	Inizio	Sì	No	No	No	Sì	Inizio	Inizio	Inizio
10	Bidir	Sì	Sì	No	No	No	Sì	Sì	Sì	Sì
12	Bidir	Sì	Sì	Inizio	Possibile	Possibile	Sì	Sì	Sì	Sì
16	Bidir	Sì	Sì	Sì	Inizio	Inizio	Sì	Sì	Sì	Sì
18*	Bidir	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì
Da 20 a 32	Bidir	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì	Sì

* A differenza delle altre modalità di stampa, quella a 18 passaggi ha una risoluzione di dati di input di 1200 dpi x1200 dpi a 1 bpp (1 bit per pixel). Pertanto, per generare una preimpostazione del supporto

di stampa a 18 passaggi è necessario iniziare da zero o da un'altra a 18 passaggi. Analogamente, non è possibile clonare una preimpostazione del supporto di stampa a 18 passaggi per crearne una con una modalità di stampa diversa da quella a 18 passaggi.

Legenda

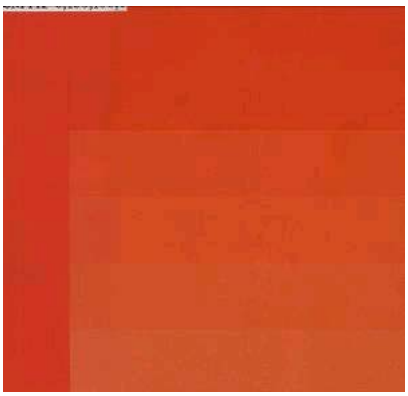
- **Bidir:** bidirezionale
- **No:** non consigliato
- **Possibile:** è possibile provare per una velocità superiore
- **Inizio**, **Sì:** consigliato

NOTA: impostazioni più specifiche per molti supporti di stampa di fornitori diversi sono disponibili attraverso HP Media Finder all'indirizzo http://www.hp.com/go/latexmediafinder/.

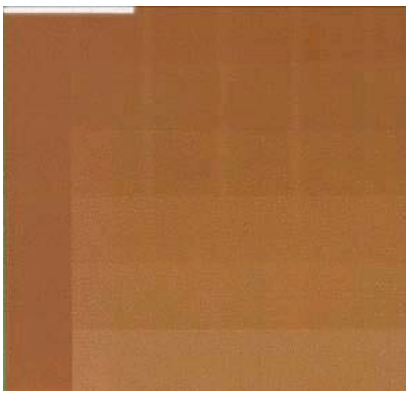
Controllo della quantità di inchiostro sul supporto di stampa

Controllare che le quantità di inchiostro dell'impostazione predefinita del supporto siano adeguate. Esaminare i campioni di colore nel grafico di diagnostica HP e controllare che abbiano la quantità corretta di inchiostro utilizzando le linee guida riportate di seguito:

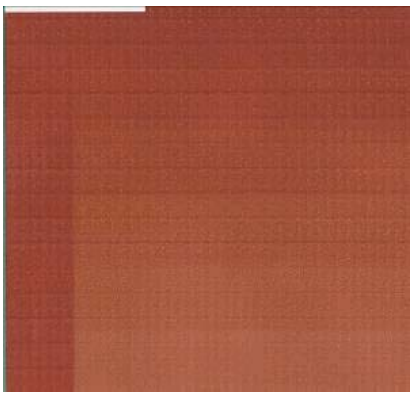
1. **Troppo inchiostro:** questo problema ha più sintomi possibili.
   - Le ultime due o tre scale del grafico hanno lo stesso aspetto.



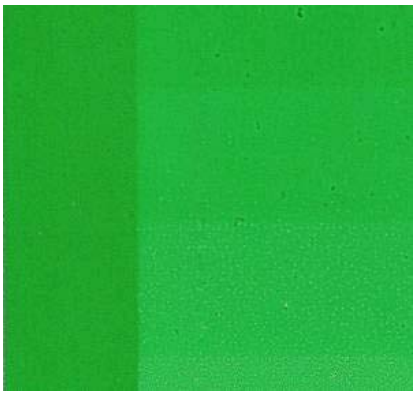
   - Bande verticali.



- Bande orizzontali.



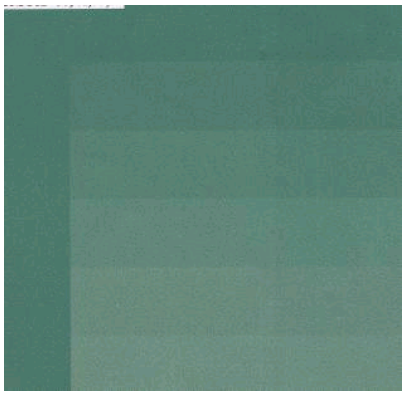
- Coalescenza, granulosità (possono essere causate da una quantità eccessiva di inchiostro chiaro).



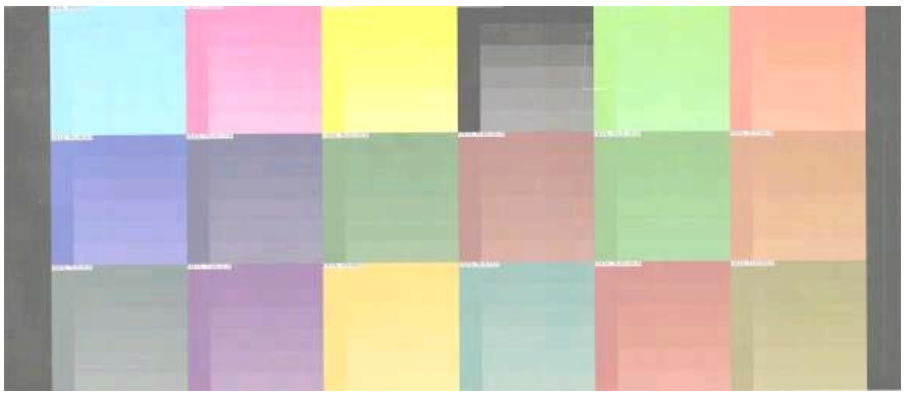
Provare a ridurre la quantità di inchiostro nel software RIP, quindi ristampare il grafico e controllare nuovamente.

È possibile che sia stata scelta un'impostazione predefinita del supporto che utilizza più inchiostro di quanto necessario per il supporto di stampa in uso. Fare riferimento alla documentazione del software RIP per informazioni su come applicare l'impostazione predefinita del supporto corretta e abbassare i limiti d'inchiostro totali dell'impostazione predefinita del supporto. Per una soluzione rapida, si potrebbe passare a un'altra impostazione predefinita del supporto che utilizza una quantità inferiore di inchiostro: ad esempio, le impostazioni predefinite relative alla carta acquosa utilizzano meno inchiostro rispetto a quelle degli autoadesivi.

2. **Quantità di inchiostro corretta:** il livello superiore di ciascun campione mostra un gradiente lineare, non sono presenti difetti visibili e le maggiori quantità di inchiostro determinano una maggiore densità del colore.



3. **Troppo poco inchiostro:** l'intero grafico appare sbiadito.



Provare ad aumentare la quantità di inchiostro nel software RIP, quindi ristampare il grafico e controllare nuovamente.

È possibile che sia stata scelta un'impostazione predefinita del supporto che utilizza meno inchiostro di quanto necessario per il supporto di stampa in uso. Fare riferimento alla documentazione del software RIP per informazioni su come applicare l'impostazione predefinita del supporto corretta e abbassare i limiti d'inchiostro totali dell'impostazione predefinita del supporto. Per una soluzione rapida, si potrebbe passare a un'altra impostazione predefinita del supporto che utilizza una quantità superiore di inchiostro: ad esempio, le impostazioni predefinite relative agli autoadesivi utilizzano meno inchiostro rispetto a quelle della carta acquosa.

NOTA: i supporti retroilluminati e alcuni supporti in tessuto in genere devono essere utilizzati dopo aver attivato l'opzione del limite superiore di inchiostro nel RIP.

Stampa più veloce

Il metodo più diretto per aumentare la velocità è ridurre il numero di passaggi di stampa, anche se questo tende a ridurre la qualità di stampa. Tenere a mente quanto segue.

- Con meno di 10 passaggi, potrebbe verificarsi un aumento della granulosità.
- Con meno di 8 passaggi, la stampante è maggiormente soggetta a problemi di avanzamento del supporto di stampa.
- Con meno di 8 passaggi, una quantità di inchiostro ridotta potrebbe migliorare la qualità di stampa.
- Se si desidera utilizzare l'opzione di livello inchiostro alto, è necessario utilizzare almeno 10 passaggi.
- Se si riduce il numero di passaggi, potrebbe essere più difficile trovare la temperatura di essiccazione ottimale e tale temperatura potrebbe essere più soggetta alla temperatura e all'umidità ambientali.

Di seguito vengono presentati altri suggerimenti per l'aumento della velocità di stampa.

- La concatenazione delle stampe consente di risparmiare tempo perché è possibile avviarne una mentre un'altra è ancora in corso.
- Disattivare la taglierina: selezionare l'icona , quindi selezionare **Opzioni gestione supp.stampa** > **Abilitare disp. di taglio** (Abilita taglierina) > **Disatt.**. Con la maggior parte dei supporti di stampa in tal modo è possibile risparmiare tempo alla fine del processo di stampa.
- Aumentare le temperature di essiccazione di raffreddamento. Anche questa operazione consente di risparmiare tempo alla fine del processo di stampa, ma potrebbe provocare una leggera deformazioni del supporto di stampa, a seconda del supporto.

Vedere anche il *Manuale di manutenzione e risoluzione dei problemi*.

Calibrazione colore

La calibrazione del colore consente alla stampante di produrre colori uniformi con le testine di stampa, gli inchiostri e i supporti di stampa specifici utilizzati e nelle condizioni ambientali specifiche. Una volta eseguita la calibrazione del colore, è possibile ritenere di ottenere stampe identiche dalla stampante in diverse occasioni.

La calibrazione del colore può essere avviata dal software RIP; per ulteriori informazioni consultare la documentazione del software RIP.

A grandi linee, il processo si compone dei passaggi seguenti.

1. Viene stampato un grafico di prova della calibrazione.
2. Lo spettrofotometro HP incorporato (o, se si preferisce, uno spettrofotometro diverso) esegue la scansione e la misurazione del grafico di prova.
3. Il RIP utilizza le misurazioni per calcolare i fattori di correzione necessari per la stampa di colori uniformi sul supporto di stampa specifico.

La calibrazione del colore con lo spettrofotometro incorporato non è consigliata per i seguenti tipi di supporto di stampa. Alcuni di questi supporti di stampa potrebbero essere calibrati utilizzando un dispositivo di misurazione del colore esterno.

- Supporti di stampa non opachi, quali pellicole trasparenti, supporti retroilluminati e alcuni supporti in tessuto.
- Supporti di stampa con superficie irregolare, come quella del vinile perforato o della finestra punzonata.
- Supporti di stampa soggetti a deformazione in seguito ad asciugatura ed essiccazione, ad esempio quelli basati su carta.
- Supporti di stampa molto elastici, ad esempio quelli in tessuto senza liner.

I supporti di stampa adatti alla calibrazione del colore includono i vinili adesivi con superficie regolare (né punzonata né perforata), gli striscioni in PVC e alcuni supporti di stampa in tessuto rigido e opaco.

Alcuni supporti di stampa in tessuto richiedono il rullo di tensione per stampare in modo corretto. Tuttavia, il rullo di tensione potrebbe non riuscire a gestire il movimento all'indietro del supporto tra le fasi di stampa e scansione della calibrazione del colore. Per evitare questo problema, procedere come segue.

1. Verificare che il rullo di tensione sia attivato.
2. Far avanzare il supporto di stampa finché il peso tensore non raggiunge la posizione più bassa.
3. Riavvolgere manualmente il rullo di tensione utilizzando i pulsanti sul motore dello stesso per raccogliere il supporto di stampa e sollevare il peso tensore fino a quasi toccare il mandrino del rullo di tensione.
4. Impostare la direzione di avvolgimento del rullo di tensione su neutrale.
5. Avviare la calibrazione del colore del software RIP.
6. Al termine della calibrazione del colore, è possibile abilitare di nuovo il rullo di tensione.

Profili colore

La calibrazione del colore fornisce colori uniformi, solo che i colori uniformi non sono necessariamente precisi. Ad esempio, se la stampante stampa tutti i colori come nero, i relativi colori possono essere uniformi ma non sono precisi.

Per stampare colori precisi, è necessario convertire i valori dei colori dei file nei valori dei colori che consentiranno la produzione di colori corretti sulla base della stampante, degli inchiostri e del supporto di stampa in uso. Un profilo colore è la descrizione di una combinazione di stampante, inchiostro e supporto di stampa contenente tutte le informazioni necessarie per la conversione dei colori.

Queste conversioni dei colori vengono eseguite dal processore di immagini raster (RIP, Raster Image Processor) e non dalla stampante. Per ulteriori informazioni sull'utilizzo di profili colore, vedere la documentazione relativa al software applicativo e al RIP.

In aggiunta ai profili colore utilizzati per la stampa, è inoltre possibile calibrare e creare un profilo per il monitor, ovvero il dispositivo di visualizzazione, in modo che i colori visualizzati siano il più possibile simili a quelli prodotti sulle stampe.

Linee guida per la riproduzione del colore

Gli inchiostri al lattice rappresentano una nuova tecnologia ed esistono importanti guide linea relative alle separazioni dei colori (ad esempio durante la creazione o la modifica di una nuova impostazione predefinita del supporto all'interno del software RIP) che aiutano a ottimizzare l'output della stampante in termini di gamma di colori, utilizzo di inchiostri e qualità di stampa. Le linee guida sono:

- Per ottenere i migliori colori scuri con i supporti di stampa in vinile e di altro tipo, utilizzare la massima quantità di nero possibile e la minor quantità di colore composito (CMY) possibile durante la creazione del profilo ICC.
- Gli inchiostri chiari devono essere evitati il più possibile nei colori ad alta densità, ad esempio nei colori secondari e terziari (verde, blu, rosso scuro...).

- Gli inchiostri chiari devono essere limitati ai colori a più bassa densità, iniziando a utilizzare gli inchiostri scuri il prima possibile. In genere, un colore di densità superiore al 50% non dovrebbe contenere inchiostri chiari.
- Gli inchiostri chiari devono essere utilizzati a una quantità massima non superiore al 50%. Una quantità eccessiva di inchiostri chiari può creare artefatti lucidi nei supporti di stampa in vinile lucido.

Consultare la documentazione del software RIP per ulteriori informazioni su come creare o modificare le impostazioni predefinite del supporto.

Le impostazioni predefinite per i supporti con marchio HP sono state create seguendo i suggerimenti riportati sopra al fine di ottimizzare i colori scuri e neri. È possibile trovare l'impostazione predefinita HP per i tipi di supporto in uso all'indirizzo http://www.hp.com/go/latexmediafinder/.

6 Visualizzazione delle informazioni sull'uso

- Visualizzazione delle informazioni contabili
- Controllo delle statistiche sull'utilizzo
- Controllo delle statistiche sull'utilizzo relativo a un processo
- Richiesta dei dati di contabilità tramite posta elettronica

Visualizzazione delle informazioni contabili

È possibile ottenere informazioni sulla contabilità dal prodotto in diversi modi.

- Visualizzazione delle statistiche di utilizzo relative all'intera durata del prodotto; vedere Controllo delle statistiche sull'utilizzo a pagina 76.
- Richiesta dei dati di contabilità tramite posta elettronica. Il prodotto invia i dati in formato XML a intervalli regolari a un indirizzo e-mail specificato; i dati vengono interpretati e riepilogati da un'applicazione di terze parti o visualizzati in un foglio di calcolo Excel. Vedere Richiesta dei dati di contabilità tramite posta elettronica a pagina 77.
- Utilizzo di un'applicazione di altri produttori per richiedere al prodotto e tramite Internet lo stato o l'utilizzo del prodotto oppure i dati di contabilità dei processi. Quando richiesto, il prodotto fornisce all'applicazione i dati in formato XML. Per facilitare lo sviluppo di tali applicazioni, HP fornisce un apposito Software Development Kit.

Controllo delle statistiche sull'utilizzo

Sono disponibili due metodi di controllo delle statistiche di utilizzo del prodotto.

NOTA: la precisione delle statistiche sull'utilizzo non è garantita.

- Da Embedded Web Server, andare alla scheda **Principale**, quindi selezionare **Cronologia** > **Utilizzo**.
- Dal pannello frontale, selezionare l'icona, quindi **Stampe interne** > **User information prints** (Stampe informazioni utente) > **Print usage report** (Rapporto utilizzo stampa).

Controllo delle statistiche sull'utilizzo relativo a un processo

È possibile utilizzare Embedded Web Server per controllare le statistiche sull'utilizzo per un determinato processo: andare alla scheda **Principale**, selezionare **Cronologia** > **Contabilità**.

NOTA: La precisione delle statistiche sull'utilizzo non è garantita.

Richiesta dei dati di contabilità tramite posta elettronica

1. Rivolgersi al reparto IT dell'organizzazione per ottenere l'indirizzo IP del server di posta in uscita (SMTP); si tratta di un parametro richiesto per l'invio dei messaggi e-mail.
2. Verificare che il server di posta in uscita sia configurato per consentire il relay dei messaggi di posta elettronica inviati dal prodotto.
3. Aprire il browser Web e connettersi all'Embedded Web Server del prodotto.
4. Selezionare la scheda **Impostazione**.
5. Dal menu Configurazione nella colonna di sinistra, selezionare **Data e ora**.
6. Verificare che la data e l'ora del prodotto siano state correttamente impostate.
7. Dal menu Configurazione, selezionare **Server posta elet.**.
8. Immettere l'indirizzo IP del server di posta in uscita (SMTP).
9. Specificare l'indirizzo di posta elettronica del prodotto. Quest'ultimo può anche essere un indirizzo e-mail non valido, perché il prodotto non riceverà messaggi; è tuttavia necessario che abbia il formato di un indirizzo di posta elettronica effettivo. Serve a identificare il prodotto per l'invio di messaggi e-mail.
10. Dal menu Configurazione, selezionare **Printer settings** (Impostazioni della stampante).
11. Nella sezione Contabilità, se si imposta **Richiedere ID account** su **Attivato**, ogni volta che un utente invia un processo di stampa al prodotto, tale utente deve fornire un ID account: ad esempio, un ID corrispondente al proprio reparto o a un progetto o cliente specifico. Se qualcuno invia un processo senza fornire un ID account, il prodotto terrà in coda il processo non identificato senza stamparlo finché non viene fornito un ID account.

    Se si imposta **Richiedere ID account** su **Disattivato**, il prodotto stamperà tutti i processi, a prescindere che abbiano o meno un ID account.
12. Impostare **Inviare file di contabilità a** su Attivato.
13. Impostare **Inviare file di contabilità a** sugli indirizzi di posta elettronica a cui si desidera inviare le informazioni. Tali indirizzi possono essere stati creati specificamente per ricevere messaggi generati in modo automatico dal prodotto.

14. Impostare **Inviare file di contabilità ogni** sulla frequenza con cui si desidera inviare le informazioni, scegliendo un numero specifico di giorni o stampe.
15. È possibile impostare **Eliminare informazioni personali dall'account e-mail** su **Attivato**, in modo che i messaggi di contabilità non contengano informazioni personali. Se questa opzione è impostata su **Disattivato**, verranno incluse informazioni quali nome utente, nome processo e ID account.

Una volta completata la procedura indicata sopra, il prodotto invierà i dati di contabilità per posta elettronica con la frequenza specificata. I dati vengono forniti in XML e possono essere interpretati con facilità da un programma di terzi. I dati forniti in ciascun processo di stampa includono la data di invio e di stampa del processo, la durata della stampa, il tipo di immagine, il numero di pagine, il numero di copie, il tipo e il formato di carta, la quantità di ciascun inchiostro a colori utilizzata e vari altri attributi del processo. I dati della contabilità vengono anche forniti nei processi di scansione e copia.

È possibile scaricare un modello Excel dal sito Web HP (http://www.hp.com/go/designjet/accounting/) che consentirà di visualizzare i dati XML in modo più leggibile sotto forma di foglio di calcolo.

L'analisi dei dati della contabilità consentirà di emettere ai clienti fatture accurate e di garantire la flessibilità di utilizzo del prodotto. Ad esempio, potete:

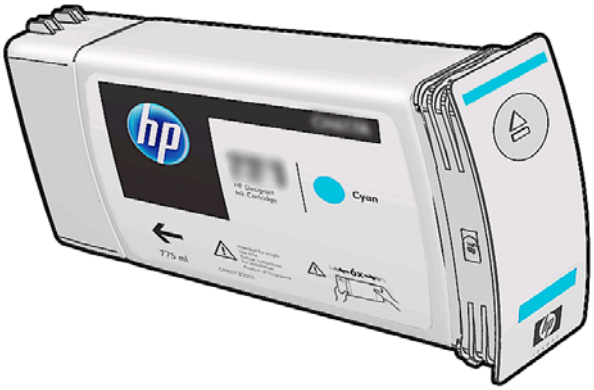
- Fatturare ai clienti l'importo totale di inchiostro e carta utilizzati in un periodo particolare.
- Fatturare ai clienti ogni processo separatamente.
- Fatturare ai clienti separatamente ogni progetto suddiviso in processi.

7 Unità di stampa

Componenti dell'unità di stampa

Cartucce di inchiostro

Le sei cartucce di inchiostro della stampante consentono il passaggio di inchiostro magenta, magenta chiaro, nero, giallo, ciano chiaro e ciano alle testine di stampa. Ciascuna cartuccia ha una capacità di 775 ml.

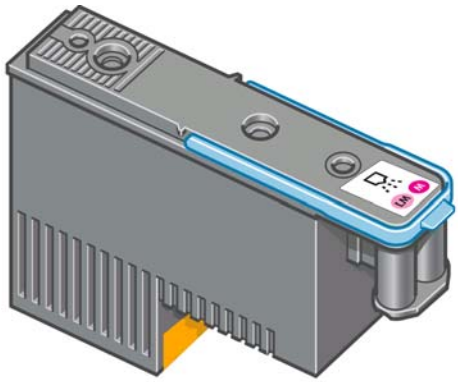


Le cartucce d'inchiostro non richiedono manutenzione o pulizia, ma devono essere agitate prima dell'installazione. I risultati delle stampe continuano a essere di alta qualità anche con bassi livelli di inchiostro.

⚠ **ATTENZIONE:** non toccare i piedini, le guide o il circuito elettrico durante la manipolazione delle cartucce in quanto si tratta di elementi sensibili alle scariche elettrostatiche. Tali dispositivi vengono definiti dispositivi con sensibilità ESD (ElectroStatic Discharge, scariche elettrostatiche). Vedere Glossario a pagina 91. Le scariche elettrostatiche rappresentano uno dei principali pericoli per i prodotti elettronici. Questo tipo di danni può ridurre la durata del dispositivo.

Testine di stampa

Le testine di stampa depositano inchiostro sul supporto di stampa. Ogni testina è collegata a due cartucce di inchiostro. Ad esempio, la testina di stampa mostrata sotto preleva inchiostro dalle cartucce magenta e magenta chiaro.



Le testine sono particolarmente durevoli e **non** devono essere sostituite ogni volta che viene sostituita una cartuccia di inchiostro. Assicurano ottimi risultati anche quando le cartucce contengono un livello basso di inchiostro.

Per garantire un'ottima qualità di stampa, le testine vengono testate a intervalli regolari e revisionate automaticamente, in caso di necessità. Queste operazioni impiegano del tempo e possono rallentare i processi di stampa.

Quando è necessario sostituire una testina, sul pannello frontale verrà visualizzato un messaggio.

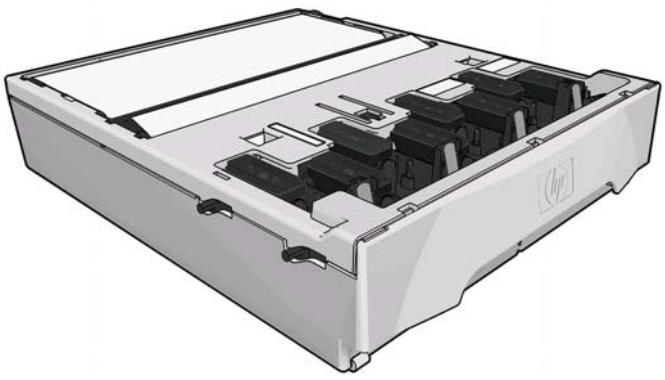
⚠ **ATTENZIONE:** non toccare i piedini, le guide o il circuito elettrico durante la manipolazione delle testine di stampa in quanto si tratta di elementi sensibili alle scariche elettrostatiche. Tali dispositivi vengono definiti dispositivi con sensibilità ESD (ElectroStatic Discharge, scariche elettrostatiche). Vedere Glossario a pagina 91. Le scariche elettrostatiche rappresentano uno dei principali pericoli per i prodotti elettronici. Questo tipo di danni può ridurre la durata del dispositivo.

Kit di pulizia delle testine di stampa

Il kit di pulizia delle testine di stampa contiene la cartuccia di pulizia della testina, l'imbuto e il filtro dell'inchiostro.

Cartuccia di pulizia delle testine di stampa

La cartuccia di pulizia delle testine di stampa consente di pulire, manutenere e chiudere ermeticamente le testine di stampa quando non vengono utilizzate in modo da evitarne l'essiccamento.



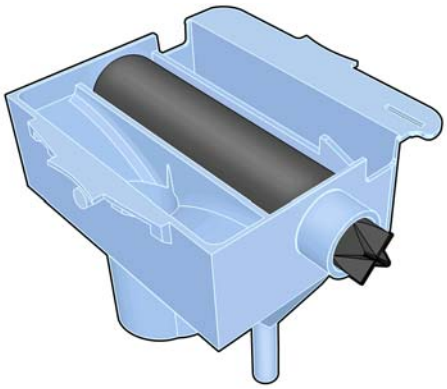
La cartuccia contiene un rotolo di panno, che viene utilizzato per pulire le testine di stampa. L'utente visualizza una notifica quando il rotolo raggiunge il 92% di utilizzo, dopodiché la cartuccia dovrebbe continuare a funzionare per almeno ancora 140 m²(1.500 piedi²) dell'area stampabile. Un nuovo rotolo dura almeno 1.850 m²(20.000 piedi²) dell'area stampata.

Se la stampante rileva che il rotolo di pulizia è terminato, il processo di stampa non viene avviato. È quindi necessario sostituire la cartuccia di pulizia delle testine di stampa con una nuova.

Imbuto dell'inchiostro

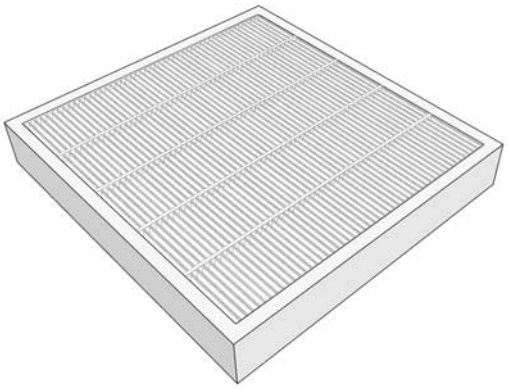
L'imbuto dell'inchiostro raccoglie l'inchiostro di scarto prodotto durante la manutenzione delle testine di stampa. È importante che questo imbuto sia installato poiché evita che si formino depositi significativi di inchiostro su varie altre parti della stampante.

Dall'imbuto dell'inchiostro, l'inchiostro di scarto passa attraverso un gruppo di tubi e si deposita nel contenitore di pulizia delle testine di stampa.



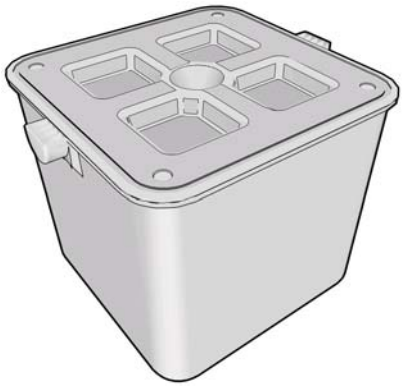
Filtro dell'inchiostro

Prima di passare nel contenitore di pulizia delle testine di stampa, le goccioline d'inchiostro di scarto vengono filtrate dal filtro dell'inchiostro.



Contenitore di pulizia delle testine di stampa

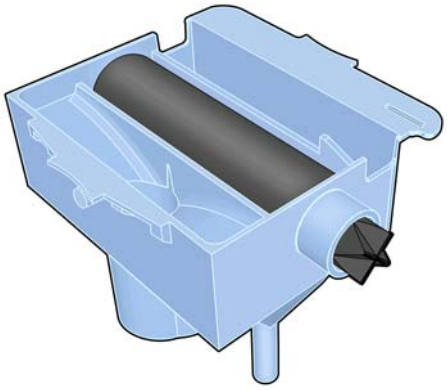
Nel contenitore di pulizia delle testine di stampa viene depositato l'inchiostro di scarto raccolto dall'imbuto dell'inchiostro.



Kit di manutenzione dell'inchiostro

Il kit di manutenzione dell'inchiostro contiene i seguenti componenti.

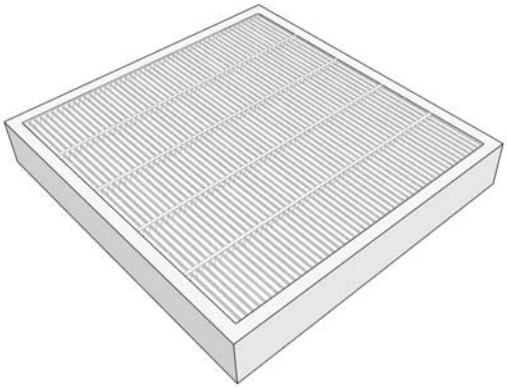
- L'imbuto dell'inchiostro, che raccoglie le goccioline dell'inchiostro di scarto prodotto durante la manutenzione delle testine di stampa.



- L'insieme dei tubi dell'inchiostro, attraverso cui le goccioline dell'inchiostro di scarto raccolto dall'imbuto dell'inchiostro passano al contenitore di pulizia delle testine di stampa.

Se la stampante visualizza un messaggio che richiede di sostituire l'insieme dei tubi dell'inchiostro, sostituire l'imbuto e il filtro dell'inchiostro contemporaneamente.

- Il filtro dell'inchiostro, che filtra le goccioline d'inchiostro di scarto prima che passino nel contenitore di pulizia delle testine di stampa.



Questi componenti sono progettati per impedire all'inchiostro di scarto della stampante di danneggiare la stampante e di sporcare l'ambiente.

Per mantenere pulite la stampante e le aree circostanti, è necessario assicurarsi che questi componenti vengano installati e gestiti correttamente. In particolar modo, sono essenziali i seguenti passaggi:

1. Collegare l'insieme dei tubi dell'inchiostro.
2. Inserire l'imbuto dell'inchiostro.
3. Inserire e chiudere il filtro dell'inchiostro.
4. Installare il contenitore di pulizia delle testine di stampa.

HP non sarà ritenuta responsabile per eventuali danni o spese di pulizia risultanti dal funzionamento della stampante mentre questi componenti sono installati o collegati in modo non corretto.

Se si verifica un problema con questi componenti, ne viene data notifica sul pannello frontale della stampante.

Ordinazione delle cartucce di inchiostro

È possibile ordinare le seguenti cartucce di inchiostro per la stampante.

Cartuccia	Capacità (ml)	Numero parte
Cartuccia Designjet HP 792 in lattice nero	775	CN705A
Cartuccia Designjet HP 792 in lattice ciano	775	CN706A
Cartuccia Designjet HP 792 in lattice magenta	775	CN707A
Cartuccia Designjet HP 792 in lattice giallo	775	CN708A
Cartuccia Designjet HP 792 in lattice ciano chiaro	775	CN709A
Cartuccia Designjet HP 792 in lattice magenta chiaro	775	CN710A

Testina di stampa	Numero parte
Testina di stampa HP 792 Designjet Nero e Giallo	CN702A

Testina di stampa	Numero parte
Testina di stampa HP 792 Designjet Ciano-Ciano chiaro	CN703A
Testina di stampa HP 792 Designjet Magenta-Magenta chiaro	CN704A

Kit	Numero parte
Kit di pulizia delle testine di inchiostro HP 792 DesignJet	CR278A
Kit di manutenzione dell'inchiostro HP 792 Designjet	CR279A
Contenitore di pulizia delle testine di stampa HP 789/792 Designjet	CH622A

8 Opzioni di stampa

Stati della stampante

La stampante può trovarsi in uno dei seguenti stati, alcuni dei quali prevedono dei tempi di attesa.

- **Ready (cold)** (Pronto (fredda): la stampante è accesa ma non ha ancora stampato e i dispositivi di riscaldamento non sono ancora accesi.
- **Preparazione alla stampa**: è in corso il riscaldamento dei dispositivi di riscaldamento e la preparazione delle testine di stampa per la stampa. Questo processo richiede da 1 a 8 minuti.
- **Pronta per supporto di stampa**
- **Pronta per lato A/B**
- **Stampa**
- **Stampa lato A/B**
- **Essiccazione**: Questo processo richiede da 1,5 a 5 minuti.
- **Finitura**: è in corso il raffreddamento della stampante e la preparazione della modalità di standby. Questo processo richiede da 0,5 a 5 minuti.

Se vengono avviati processi della stessa modalità di stampa del file già stampato quando la stampante è nello stato **Essiccazione** (se la taglierina non è attivata) o **Finitura**, la stampante passa allo stato **Preparazione alla stampa**.

Per abbreviare i tempi tra una stampa e l'altra, concatenare i processi con la stessa modalità di stampa (stesso numero di passaggi) e disattivare la taglierina per saltare gli stati **Essiccazione** e **Finitura**. È inoltre possibile utilizzare il processo di annidamento per stampare più processi di stampa nello stesso flusso di lavoro.

Anche se la taglierina è attivata o i processi successivi utilizzano modalità di stampa diverse, si consiglia di stamparli tutti contemporaneamente senza rallentamenti per ridurre al minimo il tempo in cui la stampante è nello stato **Preparazione alla stampa**.

Modifica dei margini

I margini della stampante determinano l'area situata tra i bordi dell'immagine e quelli del supporto di stampa.

I margini di un determinato processo di stampa vengono selezionati nel software RIP; il processo che eccede la larghezza del supporto di stampa verrà interrotto.

Sul pannello frontale sono disponibili impostazioni aggiuntive per il margine inferiore: vedere Tabella 10-4 Margini a pagina 88. Queste impostazioni sono disponibili solo per le stampe singole quando la taglierina non è in uso. il margine inferiore non viene applicato tra diverse stampe avviate contemporaneamente, né durante la stampa fronte/retro.

Per impostare il margine inferiore sul pannello frontale, selezionare l'icona , quindi **Opzioni gestione supp.stampa** > **Extra bottom margin** (Margine inferiore extra).

NOTA: Il margine inferiore aggiuntivo impostato sul pannello frontale viene applicato oltre al margine inferiore selezionato nel RIP.

Richiesta delle stampe interne della stampante

Le stampe interne forniscono vari tipi di informazioni sulla stampante. È possibile richiedere tali stampe dal pannello frontale, senza che sia necessario utilizzare un computer.

Prima di richiedere una stampa interna, assicurarsi che il supporto di stampa sia caricato e che sul display del pannello frontale sia visualizzato il messaggio **Pronto**.

Per eseguire una stampa interna, selezionare l'icona , quindi **Stampe interne** e selezionare il tipo di stampa interna desiderata.

Sono disponibili le seguenti stampe interne:

- Mappa del menu: mostra i dettagli di tutti i menu del pannello frontale.
- Configurazione: mostra tutte le impostazioni correnti del pannello frontale.
- Rapporto sull'utilizzo: mostra le stime del numero totale di stampe, del numero di stampe per tipo di supporto di stampa, del numero di stampe per opzione di qualità di stampa e della quantità totale di inchiostro utilizzata per colore. La precisione di queste stime non è garantita.
- Info su servizi: fornisce informazioni necessarie ai tecnici dell'assistenza.

9 Accessori

Ordinazione di accessori

È possibile ordinare i seguenti accessori per la stampante.

SUGGERIMENTO: i mandrini di ricambio facilitano il passaggio tra diversi tipi di supporto di stampa.

Nome	Codice del prodotto
Accessorio per il caricamento dei supporti morbidi per HP Designjet	CR765A
Mandrino da 61 x 2 pollici per stampante HP Designjet L26500	CV063A
Mandrino da 61 x 3 pollici per stampante HP Designjet L26500	CV135A
Kit di manutenzione dell'utente di HP Designjet L26500	CQ201A
Supporti dei bordi per HP Designjet L26500/28500	B8K59A
Copertura per la zona di stampa per HP Designjet L26500/28500	B2W90A
Rullo di tensione per HP Designjet L26100 61-pollici	C9F31A

10 Specifiche della stampante

Specifiche funzionali

Testine di stampa	Giallo/nero, ciano/ciano chiaro e magenta chiaro/magenta
Cartucce di inchiostro	Giallo, nero, magenta, magenta chiaro, ciano e ciano chiaro. Tutte le cartucce contengono 775 ml di inchiostro.
Kit di pulizia delle testine di stampa	Colore non specificato
Insieme di tubi dell'inchiostro	Colore non specificato
Filtro dell'inchiostro	Colore non specificato

	Minimo	**Massimo**
Larghezza	584 mm Supporto di stampa stretto: 254 mm	1549 mm
Lunghezza	1,5 m	Rotolo con diametro esterno massimo di 180 mm

Livello di inchiostro	**Numero di passaggi**	**Risoluzioni mezzitoni (dpi)**	**Risoluzioni di stampa (dpi)**
100%	4–28 (eccetto 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200
200%	10–28 (eccetto 18)	300, 600	1200×1200
	18	1200	1200×1200

Nella tabella precedente vengono riportate le risoluzioni supportate dalla stampante. Per individuare le risoluzioni supportate dal RIP, vedere la documentazione relativa al RIP.

Margini laterali	5 mm(0,2 poll.)

Margine superiore (bordo iniziale)	5 mm(0,2 poll.)
Margine inferiore (bordo di uscita)	5 mm(0,2 poll.) (nessuno)
	100 mm(3,9 poll.) (piccolo)
	150 mm(5,9 poll) (normale)
	200 mm(7,9 poll.) (extra)
	300 mm(11,8 poll.) (extra)
	400 mm(15,7 poll.) (extra)
	500 mm(19,7 poll.) (extra)

Specifiche fisiche

Peso (incluso il cavalletto)	L26500 - 202kg / L26100 - 180kg
Larghezza	2.465 mm
Profondità	690 mm
Altezza	1.370 mm

Specifiche della memoria

Memoria (DRAM)	512 MB
Disco rigido	160 GB

Specifiche dell'alimentazione

NOTA: per l'impostazione e la configurazione del sistema elettrico utilizzato per alimentare la stampante e per l'installazione della stampante è richiesto l'intervento di un elettricista. Assicurarsi che l'elettricista disponga delle certificazioni appropriate in base alla normativa locale e di tutte le informazioni relative alla configurazione elettrica.

Per la stampante è necessario che il cliente fornisca e installi i componenti elettrici seguenti, conformi al codice elettrico nazionale.

	Al di fuori del Giappone	**Solo in Giappone**
Numero di cavi di alimentazione	2	2
Tensione di input	220 - 240 V~ (-10%+6%)	200 V (-10%+10%)
Frequenza di input	50/60 Hz	50/60 Hz

	Al di fuori del Giappone	Solo in Giappone
Consumo di corrente	4,8 kW (consumo totale di entrambi i cavi di alimentazione)	4,8 kW (consumo totale di entrambi i cavi di alimentazione)
Corrente di carico massimo (per cavo di alimentazione)	15 A	15 A

Specifiche ambientali

Intervallo di umidità relativa per una migliore qualità di stampa	Dal 20% all'80%, a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per una migliore qualità di stampa	Da 18°C a 25°C (da 64°F a 77°F), a seconda del tipo di supporto di stampa
Intervallo di temperatura per la stampa	Da 15°C a 30°C (da 59°F a 86°F)
Intervallo di temperatura non operativa	Da -25°C a +55°C (da -13°F a +131°F)
Gradiente di temperatura	Non superiore a 10°C/h (18°F/h)
Altitudine massima durante la fase di stampa	3000 m (10000 piedi)

NOTA: la stampante deve essere tenuta in un luogo chiuso.

NOTA: se la stampante o le cartucce di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a uno più caldo e umido, l'acqua presente nell'atmosfera può formare una condensa sulle parti della stampante e sulle cartucce e può causare fuoriuscite di inchiostro ed errori della stampante. In questo caso, HP consiglia di attendere almeno 3 ore prima di accendere la stampante o di installare le cartucce di inchiostro, per consentire la completa evaporazione della condensa.

Specifiche acustiche

Potenza sonora durante l'inattività	≤ 5,1 B (A)
Potenza sonora di funzionamento	≤ 7,5 B (A)
Pressione sonora durante l'inattività	≤ 39 dB (A)
Pressione sonora di funzionamento	≤ 56 dB (A)

Glossario

Accessorio di caricamento
Un accessorio in plastica flessibile posizionabile sopra il bordo iniziale del supporto di stampa durante il suo caricamento nella stampante. Alcuni supporti di stampa sono difficili da caricare senza questo accessorio.

Asciugatura
Il supporto di stampa viene riscaldato nell'area di stampa per consentire l'asciugatura dell'inchiostro e fissare l'immagine al supporto di stampa. Se la temperatura di asciugatura è troppo alta o troppo bassa, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti.

Bidirezionale
Durante la stampa bidirezionale, le testine di stampa si muovono in entrambe le direzioni. Ciò aumenta la velocità di stampa.

Coalescenza
Un difetto della qualità di stampa che si verifica quando l'inchiostro si diffonde sul supporto di stampa all'interno di un'area dello stesso colore.

Compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa
Un lieve adattamento alla quantità di avanzamento del supporto di stampa tra i passaggi di stampa per compensare le caratteristiche dei diversi tipi di supporto di stampa. In genere, la stampante esegue questo adattamento in modo automatico, ma potrebbe essere necessario eseguire nuovamente la calibrazione per i supporti di stampa non supportati da HP o in caso di temperature o umidità ambientali insolite. Se la compensazione dell'avanzamento del supporto di stampa non è corretta, potrebbero presentarsi strisce con la stampa a meno di otto passaggi o granulosità con la stampa a otto o più passaggi.

Densità inchiostro
La quantità relativa di inchiostro che viene depositata sul supporto di stampa per unità di area.

Essiccazione
Il supporto di stampa viene riscaldato nella zona di essiccazione per consentire la coalescenza del lattice. In tal modo si crea una pellicola polimerica che agisce da strato protettivo e contemporaneamente rimuove i co-solventi dalla stampa. L'essiccazione è fondamentale per la capacità di durata delle immagini stampate. Se la temperatura di essiccazione è troppo alta o troppo bassa, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti.

Firmware
Software che controlla le funzionalità della stampante e che viene memorizzato in maniera semipermanente nella stampante. Può essere aggiornato.

Flusso d'aria
Nell'area di stampa viene emesso un flusso d'aria per velocizzare il processo di asciugatura.

Gamma
L'intervallo di colori e di valori di densità riproducibili su una periferica di destinazione, come una stampante o un monitor.

HDPE
High Density Polyethylene (Polietilene ad alta densità).

I/O

Input/Output: questo termine descrive il trasferimento di dati fra i vari dispositivi.

ICC
International Color Consortium, un gruppo di aziende che ha sottoscritto uno standard comune per i profili colore.

Indirizzo IP
Un identificativo univoco che identifica un nodo particolare di una rete TCP/IP. Si compone di quattro numeri interi separati da punti.

LED
Acronimo di Light-Emitting Diode: un dispositivo semiconduttore che emette luce se stimolato elettricamente.

Mandrino
Una barra che sostiene un rotolo di supporto di stampa durante la stampa.

OMAS
Sensore ottico per l'avanzamento del supporto di stampa. Il sensore nella piastra di stampa che tiene traccia del movimento del supporto di stampa e ne aumenta la precisione.

Ondulatura
Una condizione del supporto di stampa nella quale non è disteso in modo perfettamente piatto, ma crea leggere onde superficiali.

Passaggi
Il numero di passaggi di stampa specifica quante volte le testine di stampa stamperanno sulla stessa area del supporto di stampa. Un numero superiore di passaggi tende a migliorare la qualità di stampa e ad aumentare l'integrità delle testine di stampa, ma riduce la velocità di stampa.

PC
Policarbonato.

PE
Polietilene.

Peso tensore
Un peso cilindrico inserito nella piega del supporto di stampa, richiesto dal rullo di tensione. Vengono forniti un peso tensore leggero e un peso tensore pesante per soddisfare i diversi tipi di supporti di stampa.

PET
Polietilene tereftalato (poliestere).

Piastra
La superficie piana all'interno della stampante sulla quale il supporto di stampa scorre durante la fase di stampa.

PLA
Acido polilattico.

Potenza di asciugatura minima
Il calore minimo applicato nell'area di stampa in modo che il supporto di stampa non si raffreddi eccessivamente nelle aree con poco inchiostro. Se il livello di potenza minima è basso, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti; se il livello di potenza minima è alto, il supporto di stampa potrebbe venire danneggiato, soprattutto con un numero elevato di passaggi e nelle aree bianche o con poco inchiostro.

PP
Polipropilene.

Precisione del colore
La possibilità di stampare colori quanto più simili possibile a quelli dell'immagine originale, tenendo in considerazione che tutti i dispositivi dispongono di una gamma limitata di colori e che potrebbero non essere in grado fisicamente di riprodurre con precisione determinati colori.

Pressione di aspirazione

Il supporto di stampa viene mantenuto piatto grazie a un'aspirazione esercitata a livello di piastra. Se l'aspirazione è troppo forte o troppo lieve, la qualità di stampa potrebbe presentare difetti. Se l'aspirazione è troppo lieve, può verificarsi l'inceppamento del supporto di stampa o un danno alle testine di stampa.

PVC
Cloride polivinile.

Sbavatura
Un difetto della qualità di stampa che si verifica quando l'inchiostro si diffonde sul supporto di stampa in aree di colori diversi.

Sensore di avanzamento del supporto di stampa
Il sensore nella piastra di stampa che tiene traccia del movimento del supporto di stampa e ne aumenta la precisione. Noto anche come OMAS (Optical Media Advance Sensor).

Supporto dei margini
Un componente metallico progettato per impedire il sollevamento del bordo del supporto di stampa mentre è in corso un processo di stampa.

Supporto di stampa
Un materiale sottile e piano indicato per la stampa, composto di carta o altro materiale.

Taglierina
Un componente della stampante che scorre avanti e indietro sulla piastra per tagliare il supporto di stampa.

Tensione all'indietro
La tensione all'indietro applicata al supporto di stampa dal rullo di alimentazione, che deve essere uniforme per tutta la larghezza del supporto di stampa. Se la tensione è troppo forte o troppo lieve, il supporto di stampa potrebbe deformarsi e la qualità di stampa potrebbe presentare difetti.

Testina di stampa
Un componente estraibile della stampante che preleva l'inchiostro di uno o più colori dalle cartucce di inchiostro corrispondenti e lo deposita sul supporto di stampa tramite una serie di ugelli.

Ugello
Uno dei molti forellini di una testina di stampa attraverso il quale l'inchiostro viene depositato sul supporto di stampa.

Unidirezionale
Durante la stampa unidirezionale, le testine di stampa stampano solo quando si muovono in una direzione. La velocità di stampa è ridotta rispetto alla stampa bidirezionale. In generale, la stampa bidirezionale e l'aumento del numero di passaggi sono metodi più efficaci per migliorare la qualità di stampa.

Uniformità dei colori
La possibilità di stampare gli stessi colori in un particolare processo di stampa varie volte e con stampanti diverse.

Indice analitico

A

Accensione e spegnimento della stampante 12
Accessori
  ordinazione 87
Accessorio di caricamento 52
Aggiunta di un nuovo supporto di stampa 61
Alimentazione, specifiche 89
Altitudine 16
attenzione 3
avviso 3
avviso, etichette 4

C

Calibrazione
  colore 73
Calibrazione colore 73
Caricamento di supporti di stampa sottili 33, 55
Caricamento di supporti di stampa spessi 33, 55
Carta
  uso 77
Cartuccia di inchiostro
  informazioni 79
  ordinazione 83
  specifiche 88
cartuccia di inchiostro
  Informazioni 79
Cartuccia di pulizia delle testine di stampa
  informazioni 80
Collegamento della stampante 14
collegamento della stampante
  metodo di connessione 14
componenti della stampante 5
Contabilità 76
Contenitore di pulizia delle testine di stampa
  informazioni 81
contrasto del pannello frontale 17
Controllo dell'accesso 19
Controllo lunghezza supp.stampa 59
Custodia per supporti dei bordi 7

D

Data e ora 16
Dati di contabilità tramite posta elettronica 77
Disco rigido, specifiche 89
Download delle impostazioni predefinite del supporto 61

E

Embedded Web Server 10
  accesso 18
  lingua 18
  Notifiche via e-mail 17
  statistiche utilizzo 76
  uso per processo 77
etichette di avviso 4
etichette di sicurezza 4

F

Filtro dell'inchiostro
  informazioni 81
Formati supporto di stampa (max. e min.) 88
Funzioni della stampante 5

I

Imbuto dell'inchiostro
  informazioni 81
Impostazioni predefinite del supporto
  download 61
Inchiostro
  uso 77
Insieme di tubi dell'inchiostro
  informazioni 82

K

Kit di pulizia delle testine di stampa 80

L

Linee guida per la riproduzione del colore 74
lingua 16

M

Margini
  modifica 85
  specifiche 88
Memoria, specifiche 89
Misure di sicurezza 1

N

Notifiche via e-mail 17

O

Opzioni pannello frontale
  Attesa raffredd. se inatt. 17
  Audio alert (Segnale acustico) 17
  Avanzamento e taglio carta 57
  Carica con accessorio 52
  Caricamento manuale 32
  Caricamento rotolo 28
  Change loaded substrate (Mod. supp.stampa caric.) 21, 33, 55
  Controllo lunghezza supp.stampa 60
  Disinstal. rullo tensione 48
  Enable extra PH cleaning (Attiva pulizia extra delle testine di stampa) 66
  Enable narrow substrate (Attiva supp.stampa stretto) 28, 31
  Extra bottom margin (Margine inferiore extra) 86
  Installa rullo tensione 36, 42
  lato A 57
  Max skew setting (Impostazione disallineamento massimo) 30, 33, 55

Opzioni data e ora 16
Print usage report (Rapporto utilizzo stampa) 76
regolazione dell'avanzamento del supporto di stampa 66
regolazione parametri di stampa 66
Reimposta password EWS 19
Rilevam. righe auto 58
rimozione di un rotolo di carta 35
Rimozione supp. stampa 57
Ripristina imp. predefinite 18
Selez. contrasto display 17
Selez. unità di misura 18
Selezionare l'altitudine 16
Selezionare lingua 16
stampe interne 86
timeout per modo inattivo 17
Visual. dett. supp.stampa 58
Ordinazione
accessori 87
cartucce di inchiostro 83
sistema di gestione dello scarto 84
testine di stampa 83

P

pannello frontale 9
lingua 16
Profili colore 74
Puliscitestina
specifiche 88

R

Riavvio della stampante 13
Ripristina imp. predefinite 18
Riproduzione del colore, linee guida 74
Risoluzione 88
Ritardo di raffreddamento 17
Rullo di tensione
motore 8
utilizzo 35

S

Scanner
uso 77
segnale acustico attivo/disattivato 17
Sicurezza 19
Specifiche
acustiche 90
alimentazione 89
ambientali 90
cartucce di inchiostro 88
dimensioni del supporto di stampa 88
disco rigido 89
fisiche 89
funzionali 88
margini 88
memoria 89
stampa, risoluzione 88
Specifiche acustiche 90
Specifiche ambientali 90
Specifiche fisiche 89
Specifiche funzionali 88
Stampa fronte/retro 56
Stampa più veloce 72
Stampa, più veloce 72
Stampa, rallentamenti 85
Stampa, risoluzione 88
Stampante, componenti principali 5
Stampante, funzioni principali 5
Stampe interne 86
Stati della stampante 85
Statistiche
uso 76
uso per processo 77
Supporti dei bordi 51
Supporti di stampa porosi 24
Supporto di stampa
accessorio di caricamento 52
aggiunta nuovo 61
caricamento automatico 28
caricamento foglio singolo 34
caricamento manuale 31
caricamento sul mandrino 24
conservazione 60
impostazioni 62
impostazioni avanzate 66
in tessuto, caricamento 52
modifica delle impostazioni durante la stampa 66
panoramica 20
porosi 24
rimozione 35
rullo di tensione 35
stampa su entrambi i lati 56
suggerimenti 20
supporti dei bordi 51
tipi supportati 21
visualizzazione di informazioni 58

T

Taglierina
disattivazione 73
Testina di stampa
informazioni 79
ordinazione 83
specifiche 88
timeout per modo inattivo 17
Tracciato diagnostico 62
Tracciato diagnostico HP 62

U

Unità di misura 18

V

Vano di asciugatura 8
Vista dal retro 7
Vista frontale 6